

# Kempact RA

Wechseln Sie zum neuen Maßstab







## Neue Standards in der MIG/MAG Kompaktklasse

Die **Kempact RA** wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt.

**Kempact RA** basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von **Kemppi**, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen ‚Regulären‘ (R) und ‚Adaptiven‘ (A) Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.

Zu den neuen technologischen Merkmalen gehören um mehr als 10 % gesenkte Energiekosten im Vergleich zu konventionell gesteuerten Stromquellen, die Brights™-Gehäusebeleuchtung für einfaches Draht Einfädeln bei geringen Lichtverhältnissen, WireLine™-Serviceanzeige, die auf die Routinewartung der Drahtzufuhr hinweist sowie das integrierte GasMate™-Gehäusedesign, um das Laden der Gaszylinder und das Bewegen der Maschine einfach und sicher zu machen. Ganz gleich, welches Modell Sie wählen: **Kempact RA** gewährleistet optimale Ergebnisse für jede Schweißaufgabe.

### Verkaufsargumente

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischtem oder CO<sub>2</sub>-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35% Einschaltdauer
- Großes, deutliches LCD-Display
- WireLine™-Serviceanzeige
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Zylinder auf Bodenebene
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T-Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Ersatzteilablagen
- 3,5 m FE-Schweißbrenner
- Kemppi Gewährleistung 2+



Energy efficient





# Industriedesign zum Vorteil des Benutzers

## Konstruktionsmerkmale:

1. Robuste Plexiglas-Abdeckung und Filterscheibe bieten zusätzlichen Schutz und stilvolle Gestaltung.
2. Wählen Sie das ‚Reguläre‘- (R-Modell) oder das ‚Adaptive‘-Bedienpanel (A-Modell).
3. Drahtvorschub mit 2 Rollen (Modelle 181 und 251) oder 4 Rollen (Modelle 253 und 323).
4. Invertierter Brenneranschluss verlängert die Lebensdauer von Drahtvorschub und Brenner.
5. Brights™-Gehäusebeleuchtung für geringe Lichtverhältnisse.
6. WireLine™-Serviceanzeige warnt bei fälligen Wartungsarbeiten des Vorschubsystems.

7. Integrierte Fächer für Drahtvorschub und Brennerteile.
8. GasMate™-Gehäusedesign erleichtert das Beladen mit Zylindern und das Bewegen der Maschine.
9. Belastungsfähige Konstruktion aus Stahl und Kunststoffguss.
10. Leichter Austausch der Kabelanschlüsse.
11. Optionaler Partikelfilter für staubige Schweißumgebungen.



Kempact RA



## Modellauswahl passend zu Ihren Anforderungen

Beim Design der Kempact RA steht eine Sache im Vordergrund – der Benutzer. Vom bequemen LCD-Bedienpanel in Hüfthöhe über die einfache Parametersteuerung bis zur innovativen Rahmenkonstruktion, den Staufächern und der LED-Beleuchtung des Gehäuses – Kempact RA ermöglicht eine angenehme, neue Schweißverfahren.

Die ‚Regulär‘-Modelle (R) bieten neben der manuellen Einstellung der Spannung und Geschwindigkeit des Drahtvorschubs eine Vielzahl von Standardmerkmalen. Dazu gehören Auswahl des Gastyps, 2T/4T-Brennerinrastmodus, Punkt-/Intervall-Arc-Timer und die ‚HotSpot‘-Funktion, eine besondere Wärmebehandlung für professionelle Feinblechhersteller und Kfz-Reparaturtechniker.

Die ‚Adaptive‘-Modelle (A) kombinieren alle Standardmerkmale, verfügen über Speicherkanäle und ermöglichen die Einrichtung mithilfe des Adaptive-Modus, bei dem die Schweißleistung an die Dicke des zu schweißenden Werkstoffs angepasst wird.



Oberfläche des Kempact R Bedienpanels



Oberfläche des Kempact A Bedienpanels

Wechseln Sie zum neuen Standard



## Technische Daten

Kempact		181A		251R, 251A
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)
Anschlussleistung	50 % ED I <sub>lmax</sub> (180 A)	5 kVA	30 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	8,5 kVA
Versorgungsstrom	50 % ED I <sub>lmax</sub> (180 A)	22 A	30 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	36 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (140 A)	16 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)	17 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Wirkungsgrad bei 100 % ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0 – 14,0 m/min		1,0 – 18,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0 – 26,0 V		8,0 – 29,0 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Anschlussleistung	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)	12 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	11,9 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)	17,2 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)	6,1 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)	8,2 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Anschlussspannung	50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %	50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Anschlussleistung	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(230 V)	9 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(400 V)	8,5 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(400 V)	12,5 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(230 V)	22,2 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(230 V)	33,3 A
	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(400 V)	12,3 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(400 V)	17,8 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)(230 V)	10,8 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)(230 V)	14,8 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)(400 V)	6,2 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)(400 V)	8,3 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Die großen und gut ablesbaren LCD-Bedienpaneele vereinfachen die Einstellung der Parameter und Bezugswerte. Stauffächer bieten praktische Lagerung und Zugang.



Das GasMate-Gehäusedesign erleichtert das Einsetzen und Aufbewahren der Gaszylinder sowie das Bewegen der Maschine. Die Gaszylinder werden auf Bodenebene eingesetzt und mit starken Gurten gesichert.

Die HotSpot™-Funktion ist ideal für Kfz-Reparaturen und die Bearbeitung von Feinblechen geeignet. Metallschrumpfung und Erwärmung einzelner Teile werden vereinfacht.



Die Kempact 181/251-Modelle verfügen über den GT02-Drahtvorschub mit zwei Rollen.



Die Kempact 253/323-Modelle verfügen über den DuraTorque-Drahtvorschub mit vier Rollen.



Die Kempact Adaptive-Modelle (mit A gekennzeichnet) bieten spezielle Merkmale. Dazu gehören die Stromregelung je nach Blechdicke, Auswahl der Zusatzwerkstoffe und Speicherkanäle.

**Bestellangaben:**

<b>Kempact RA</b>	<b>Bestellnummer</b>
Kempact 181A, FE20 3,5m	P2201
Kempact 181A, FE20 5m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5m	P2203
Kempact 251R, FE25 5m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5m	P2205
Kempact 251A, FE25 5m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5m	P2207
Kempact 253R, FE27 5m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5m	P2209
Kempact 253A, FE32 5m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5m	P2211
Kempact 323R, FE32 5m	P2212
Kempact 323A, FE32 3,5m	P2213
Kempact 323A, FE32 5m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 3,5m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 5m	P2216
Kempact 253AMV, FE32 3,5m	P2217
Kempact253AMV, FE32 5m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5m	P2222

**JS Schweisstechnik AG**

Tambourstrasse 1  
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05  
Fax +41 44 784 90 05  
[www.jsschweisstechnik.ch](http://www.jsschweisstechnik.ch)  
[info@jsschweisstechnik.ch](mailto:info@jsschweisstechnik.ch)

**Kemppi Oy**

Postfach 13, 15801 Lahti, Finland,  
Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428,  
[info@kemppi.com](mailto:info@kemppi.com), [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

**Kemppi GmbH**

Otto-Hahn-Straße 14, 35510 Butzbach, Deutschland  
Tel.: 06033 8802 0, Fax: 06033 725 28  
[sales.de@kemppi.com](mailto:sales.de@kemppi.com)