

Kemppi

Locali a livello mondiale



Simboli speciali



Azionamento del filo a 4 rulli



Azionamento del filo a 2 rulli



Opzione di raffreddamento ad acqua



Erogazione di corrente pulsata e continua



Frequenza di alimentazione



Erogazione di corrente pulsata, continua e alternata



Erogazione tensione costante



Erogazione corrente costante



Erogazione tensione costante e corrente costante



Richiede alimentazione monofase



Richiede alimentazione trifase



Unità multi-tensione



Efficienza energetica rispetto a prodotti alternativi

Introduzione

Saldatura MIG/MAG	7
X8 MIG Welder	8
X8 SuperSnake	14
X5 FastMig	16
FastMig X	22
FastMig M	28
SuperSnake for FastMig X/M	32
Kempact RA	34
MinarcMig Evo	38
Kempact MIG/Kempact Pulse	40
FitWeld Evo 300	42
Saldatura TIG	45
MasterTig	46
MasterTig ACDC	50
MinarcTig Evo	52
MinarcTig	54
Saldatura MMA	57
Minarc Evo 180	58
Master 315	60
Minarc 150 Classic	64
Minarc 220	66
Master S	68
Scriccatura	71
KempGouge ARC 800	72
Convalida dell'attrezzatura	75
ArcValidator	76
Software applicativi	79
Processi Wise	80
Specifiche della procedura di saldatura	83
WPS universali	84
Software di gestione della saldatura	87
WeldEye	88
Accessori	91
Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione filo	92
Comandi a distanza	100
Prodotti ausiliari	102
Unità di trasporto a 2 ruote	104
Unità di trasporto a 4 ruote	105
Contatti	106



Saldatura **MIG/MAG**

X8 MIG Welder	8
X8 SuperSnake	14
X5 FastMig	16
FastMig X	22
FastMig M	28
SuperSnake for FastMig X/M	32
Kempact RA	34
MinarcMig Evo	38
Kempact MIG/Kempact Pulse	40
FitWeld Evo 300	42

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

Progettata per i saldatori con un occhio alla qualità, l'attrezzatura Kemppi MIG/MAG racchiude la tecnologia al suo interno e controlli semplici e intuitivi all'esterno.

X8 MIG Welder

Il futuro della saldatura è qui



Energy efficient



- Le migliori caratteristiche dell'arco per una saldatura ad alta velocità su alluminio (WiseFusion), in spazi ristretti (RGT), di prima passata (WiseRoot+), di lamiere sottili (WiseThin+) e riduzione di spruzzi nella fase globulare (WiseSteel)
- Potenza di saldatura controllata con precisione, estendibile fino a 600 A
- La funzione WPS digitale consente al saldatore di accedere velocemente e facilmente alle WPS
- Comprende un servizio gratuito per la gestione del parco macchine
- Connettività con i moduli del software WeldEye per la gestione della procedura di saldatura e delle qualifiche, controllo della qualità, monitoraggio e analisi

Applicazioni

- Piattaforme petrolifere
- Processo condotte
- Serbatoi a pressione e caldaie

La più avanzata attrezzatura per la saldatura multiprocesso sul mercato

X8 MIG Welder le copre tutte, dalla saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata e a elettrodo (MMA) fino alla brasatura MIG, cladding e scriccatura.

L'attrezzatura intelligente vi offre un controllo eccezionalmente preciso dell'arco, elevate prestazioni di saldatura fino a 600 A, e connettività attraverso l'integrazione con il software di gestione della saldatura WeldEye. La massima fruibilità basata sulle effettive esigenze degli utenti è progettata in ogni aspetto del generatore, del trainafile, delle torce di saldatura, dell'interfaccia utente e di altri componenti

Sviluppato, progettato e realizzato in Finlandia, X8 MIG Welder introduce la funzione WPS digitale (dWPS), che migliora il controllo di qualità e rende inutile la stampa dei documenti relativi alla WPS.

Con un generatore aggiornabile, un'opzione di alimentazione multi-tensione e l'ampia gamma dei software applicativi Kemppi disponibili, X8 MIG Welder si adatta facilmente a qualsiasi ambiente di saldatura e soddisfa anche le più estreme aspettative di saldatura industriale.

Prestazioni estreme

Non sottovalutate mai le prestazioni di X8 MIG Welder. In aggiunta alle eccellenti prestazioni di saldatura standard, i processi e le funzioni speciali Wise di Kemppi garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali per qualsiasi intervento di saldatura. Ad esempio, WiseSteel riduce gli spruzzi del 30% e consente un aumento del 30% della velocità di saldatura su acciai, mentre il Reduced Gap Technology (RGT) consente la preparazione dei lembi con angoli ridotti per risparmiare il 25% sui materiali di apporto e il 38% sui tempi di saldatura su spessori pari a 25 mm.

Massima fruibilità

Una saldatura di alta qualità richiede una preparazione attenta. Confrontando X8 MIG Welder con le attrezzature di saldatura MIG standard, i suoi aspetti di fruibilità, in termini di trainafile innovativo e di facile utilizzo, interfaccia utente wireless per il generatore e WPS digitale, accelerano facilmente la configurazione del 30%. Accelerando il processo di configurazione, avrete a disposizione più tempo per concentrarvi sulla saldatura.

Parametri sempre corretti

Le WPS stampate offrono tutta la guida necessaria per la saldatura, ma è compito del saldatore impostare i parametri corretti e saldare conformemente. Utilizzando Control Pad, l'interfaccia utente wireless di X8 MIG Welder, per selezionare la WPS digitale (dWPS) tramite WeldEye, il generatore viene configurato automaticamente in base ai limiti presentati nella WPS. Impostazioni più veloci e certezza al 100% della saldatura conforme alle WPS: che cosa si potrebbe chiedere di più?



X8 Wire Feeder

Il trainafile progettato in modo innovativo assicura il carico sicuro ed ergonomico della bobina del filo di apporto. L'illuminazione del trainafile e della torcia di saldatura consentono di lavorare in condizioni scarsamente illuminate.



Utilizzando Control Pad, l'interfaccia utente wireless di X8 MIG Welder, per selezionare la WPS digitale (dWPS) tramite WeldEye, il generatore viene configurato automaticamente in base ai limiti presentati nella WPS.



Le torce di saldatura bilanciate con un design dell'impugnatura ergonomica rendono la saldatura più confortevole e produttiva.



L'unità di raffreddamento integrata permette il rabbocco del refrigerante senza l'utilizzo di strumenti



My Fleet è un servizio cloud gratuito per i possessori di X8 MIG Welder. Fornisce informazioni relative all'utilizzo dell'attrezzatura e al software e include il certificato di convalida del costruttore per il primo anno.

Dati tecnici

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cavo di collegamento alla rete elettrica	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		-	220-230 V ±10%	-
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380-460 V ±10%	380 - 460 V ±10%
Potenza nominale	60% ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100% ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tensione a circuito aperto (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusibile	220-230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Erogazione	60% ED	400 A	400 A	500 A
	100% ED	320 A	320 A	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG a 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	MMA a 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Tensione di saldatura (max)		58 V	58 V	57 V
Fattore di potenza alla corrente massima	F.P.	0,80-0,88	0,80-0,88	0,82-0,90
Efficienza alla massima corrente	η	89-91%	89-90%	89-91%
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe CEM		A	A	A
Grado di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		921x348x795 mm	921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm
Peso senza accessori		95 kg	95 kg	95 kg
Potenza generatore consigliata (min)	S _{gen}	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo di comunicazione wireless		WiFi 2,4 GHz e Bluetooth	WiFi 2,4 GHz e Bluetooth	WiFi 2,4 GHz e Bluetooth
Tipo di comunicazione cablata		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Potenza di raffreddamento nominale a 1 l/min	1,4 kW
Potenza di raffreddamento nominale a 1,6 l/min	1,9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (miscela Kempipi)
Pressione del refrigerante (max)	0,4 MPa
Volume del serbatoio	4 l
Intervallo temperature di esercizio*	-10...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C
Classe CEM	A
Classe di protezione **	IP23S
Peso senza accessori	15,5 kg
Standard	IEC 60974-2, -10
* Con refrigerante consigliato	
** Dopo il montaggio	

Control Pad	
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C
Classe di protezione	IP54
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso senza accessori	0,89 kg
Autonomia della batteria (in situazioni tipiche)	15 - 24 h
Tipo di batteria	Li-ion
Tensione nominale batteria	7,2 V
Capacità nominale batteria	6,2 Ah
Tempi di ricarica della batteria (in situazioni tipiche)	5 h
Tipo di comunicazione wireless	Bluetooth 2,4 GHz
Distanza di comunicazione wireless tipica	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensione display	5,7
Standard	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Dati tecnici

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cavo di collegamento alla rete elettrica	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10%		220 - 230 V ±10 %
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potenza nominale	60% ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100% ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tensione a circuito aperto (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusibile	220-230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Erogazione	60% ED	500 A	530 A	530 A
	100% ED	400 A	440 A	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20A/14V - 600A/46V
	MIG a 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20A/14V - 600A/55V	20A/14V - 600A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG a 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15A/20V - 600A/46V
	MMA a 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15A/20V - 600A/55V	15A/20V - 600A/55V
Tensione di saldatura (max)		57 V	55 V	55 V
Fattore di potenza alla corrente massima	F.P.	0,82-0,90	0,88 - 0,90	0,90
Efficienza alla massima corrente	η	89-91%	88 - 91 %	88 - 90 %
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe CEM		A	A	A
Grado di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso senza accessori		95 kg	95 kg	95 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo di comunicazione wireless		WiFi 2,4 GHz e Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth	2,4 GHz WiFi & Bluetooth
Tipo di comunicazione cablata		Ethernet e USB	Ethernet & USB	Ethernet & USB
Standards		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder (trainafilo)

Corrente di saldatura, I ₂	40% ED	600 A	Velocità di avanzamento del filo	0,5 - 25 m/min
	60% ED	530 A	Peso bobina di filo (max)	20 kg
	100% ED	440 A	Diametro bobina di filo (max)	300 mm
Collegamento alla torcia	Kemppi		Pressione gas di protezione (max)	p _{max} 0,5 MPa
Meccanismo di avanzamento del filo	a 4 rulli, due motori		Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Diametro rulli di avanzamento	32 mm		Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C
Fili di apporto	Fe	0,6 - 2,4 mm	Classe CEM	A
	Ss	0,6 - 2,4 mm	Grado di protezione	IP23S
	MC/FC	0,8 - 2,4 mm	Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 - 2,4 mm	Peso senza accessori	11,2 kg
			Tipo di comunicazione wireless	Bluetooth 2,4 GHz
			Standard	IEC 60974-5, 10



Informazioni per gli ordinativi

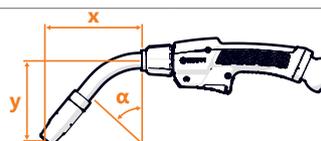
X8 Power Source comprende Control Pad, X8 Wheel Set (set di ruote) e piastra di rotazione di X8 Wire Feeder (trainafile X8).		
X8 Power Source senza software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 con unità di raffreddamento		X8100401000
X8 Power Source 500 con unità di raffreddamento		X8100501000
X8 Power Source 500 MV con unità di raffreddamento		X8100501100
X8 Power Source 600 con unità di raffreddamento		X8100601000
X8 Power Source 600 MV con unità di raffreddamento		X8100601100
X8 Power Source con programmi e procedimenti di saldatura, contiene X8 Work Pack e Wise Fusion (gratuitamente)		
X8 Power Source 400, CUSTOM		X8100400001
X8 Power Source 400 con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, CUSTOM		X8100400101
X8 Power Source 500 con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100501001
X8 Power Source 500 MV con unità di raffreddamento, CUSTOM		X8100501101
Wire Feeder (trainafile)		
X8 Wire Feeder (trainafile) *		X8200000002
X8 Wire Feeder (trainafile) con riscaldatore scomparto		X8200000001
* Contiene porta pistola GH 20		
Aggiornamento Power X8		
Aggiornamento Power 500 per generatore X8		X8550000
Aggiornamento Power 600 per generatore X8		X8560000
Prodotti software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
Work Pack X8		X8520000
I programmi di saldatura e i pacchetti sono disponibili nel DataStore mediante la app Mobile Maintenance.		
Pacchetto cloud WeldEye WP & PQ		6800010
Accessori e ricambi per X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set (set di ruote)		X8701010000
X8 Gas Cylinder Cart (carrello porta-bombola)		X8701020000
Piastra di rotazione di Wire Feeder (trainafile X8)		X8702010000
Doppia piastra di rotazione del trainafile *		X8702020000
Braccio contrappeso per Wire Feeder (trainafile X8)		X8702030000
Gancio trainafile per braccio		X8702040000
Rack per cavo X8 **		X8701030000
Vassoio accessori X8		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit bobina filo	5 m	W012757
Kit bobina filo	10 m	W012758
Kit bobina filo	20 m	W012759
Kit bobina filo	27 m	W012760

* – La doppia piastra di rotazione del trainafile X8 non è compatibile con il braccio contrappeso per X8 Wire Feeder (trainafile X8).

** – Il rack del cavo X8 è da montare sul davanti quando usato con il carrello porta-bombola X8

Informazioni per gli ordinativi

Torce			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Strumento anello di montaggio X8			SP012703



Cavi		
Cavo di messa a terra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cavo di messa a terra	10 m, 70 mm ²	6184712
Cavi di interconnessione, raffreddamento ad aria		
Cavo di interconnessione 70-g	5 m	X8801700500
Cavo di interconnessione 70-g	10 m	X8801701000
Cavo di interconnessione 70-g	20 m	X8801702000
Cavo di interconnessione 70-g	30 m	X8801703000
Cavo di interconnessione 95-g	2 m	X8801950200
Cavo di interconnessione 95-g	5 m	X8801950500
Cavo di interconnessione 95-g	10 m	X8801951000
Cavo di interconnessione 95-g	20 m	X8801952000
Cavo di interconnessione 95-g	30 m	X8801953000
Cavi di interconnessione, raffreddamento a liquido		
Cavo di interconnessione 70-w	5 m	X8800700500
Cavo di interconnessione 70-w	10 m	X8800701000
Cavo di interconnessione 70-w	20 m	X8800702000
Cavo di interconnessione 70-w	30 m	X8800703000
Cavo di interconnessione 95-w	2 m	X8800950200
Cavo di interconnessione 95-w	5 m	X8800950500
Cavo di interconnessione 95-w	10 m	X8800951000
Cavo di interconnessione 95-w	20 m	X8800952000
Cavo di interconnessione 95-w	30 m	X8800953000
Comandi a distanza		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Per i codici di ordinazione dei materiali di consumo di torce e trainafile, vedere il Selettore di kit di materiali di consumo Kemppi.

X8 SuperSnake

Produttività di livello superiore a portata di mano



- Adatto per fili di apporto in Fe/acciaio inox/Al/FCW/MCW
- Modelli da 10, 15, 20 e 25 m con raffreddamento ad acqua
- Regolazione dei parametri con X8 Control Pad o X8 Gun Remote Control
- Supporta tutti i processi speciali Kemppi Wise
- Robusto telaio protettivo incluso di serie
- Opzione X8 Gun Remote Control

Applicazioni

- Officine metallurgiche pesanti e medio-pesanti
- Installazione e lavoro in cantiere

Estensione estrema

X8 SuperSnake combina gli eccezionali vantaggi del subtraino SuperSnake originale con il preciso controllo dell'arco e la moderna tecnologia di X8 MIG Welder. Disponibile in modelli con raffreddamento ad acqua che estendono la portata regolare fino a 25 metri, X8 SuperSnake garantisce un'alimentazione del filo a distanza affidabile, un utilizzo duraturo e una agevole manutenzione.

Il subtraino leggero è facile da trasportare ovunque sia necessario. Oltre a migliorare la sicurezza sul lavoro eliminando la necessità di trasportare trainafili pesanti migliora anche la produttività. Collegando X8 Control Pad al subtraino, il saldatore ha accesso a un'interfaccia utente completa per effettuare tutte le necessarie regolazioni dei parametri a una certa distanza dal sistema di saldatura.

X8 SuperSnake è compatibile con le unità trainafile X8 Wire Feeder e le X8 MIG Gun. La connessione viene stabilita con i connettori per torcia Kemppi, noti per le eccellenti proprietà meccaniche ed elettriche e per la misurazione precisa della tensione dell'arco. Le nuove tecnologie consentono di supportare i processi Wise di Kemppi e garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali in qualsiasi applicazione di saldatura.

Specifiche tecniche

X8 SuperSnake		
Erogazione 40 °C 60% ED		310 A
Meccanismo di alimentazione filo		GT02X, 2 rulli
Velocità avanzamento filo		0 - 25 m/min
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A		777 x 142 x 142 mm
Consigli relativi al filo, 15 m		Fe/Ss 1,0-1,6 mm
		Al 1,2-1,6 mm
		FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diametro del cavo		50 mm ²
Tensione di alimentazione		50 V CC
Classe di protezione		IP 23S

Informazioni per l'ordine

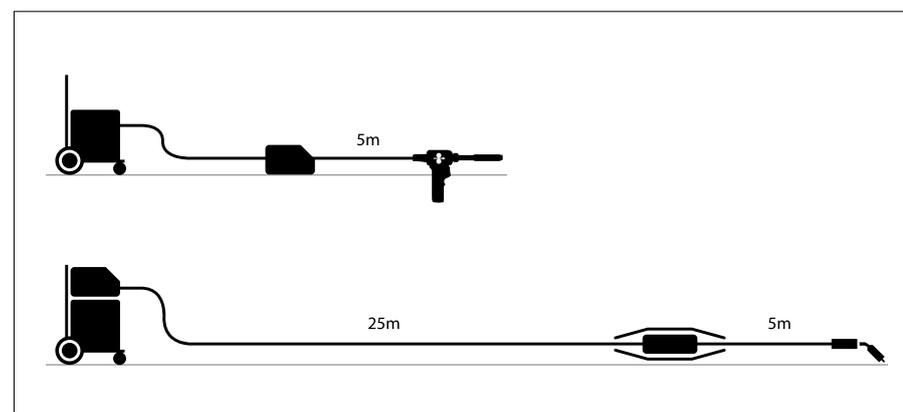
X8 SuperSnake, raffreddamento ad acqua	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001
GT02XW 15 m Fe	X8900501500
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501
GT02XW 20 m Fe	X8900502000
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001
GT02XW 25 m Fe	X8900502500
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501

Tubi guidafile X8 SuperSnake		
Fe/FeMc/FeFc metallo		SP014826
Al/Ss DL Chili		SP015060

Guaine guidafile per X8 SuperSnake

Spirali in acciaio Fe/FeMc/FeFc	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
Guaine DL Al / Ss	Filo di apporto ø, mm	Codice d'ordine, 10 m	Codice d'ordine, 15 m	Codice d'ordine, 20 m	Codice d'ordine, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Le guaine DL Chili e le spirali in acciaio delle parti di ricambio sono dotati di connettori. Entrambe le estremità sono bloccate in posizione nel subtraino/set pacchetto cavi.



X8 SuperSnake è dotato di una versione a due rulli del potente meccanismo di alimentazione filo con blocco di X8 Wire Feeder. I materiali di consumo sono intercambiabili e contraddistinti da colori per garantire che venga sempre utilizzata la combinazione corretta.



Il display grande e luminoso di X8 Control Pad facilita la regolazione dei parametri.



Il subtraino leggero è un'opzione ergonomica per trasportare trainafili pesanti e di grandi dimensioni o per saldare con pesanti torce di saldatura a trazione/spinta che aumentano la tensione sul polso del saldatore.



Il telaio protettivo e la pedana sono inclusi come standard per la massima protezione anche nelle condizioni di officina più difficili.

X5 FastMig

eccellente Produttività con
saldatura ad arco



Energy efficient



- Selezione dei processi versatile per una saldatura industriale: saldatura 1-MIG, MIG, TIG CC e a elettrodo (MMA), nonché scriccatura
- Eccellenti proprietà di saldatura dell'acciaio con WiseSteel, che riduce al minimo gli spruzzi e accelera la saldatura senza compromettere la qualità
- Il design del trainafile a caricamento verticale garantisce ergonomia e sicurezza in tutte le posizioni e facilita il cambio bobine del filo d'apporto
- La struttura esterna in plastica preformata a iniezione e il display resistente agli urti resistono a colpi esterni e condizioni di lavoro difficili
- Tecnologia di conversione efficiente dal punto di vista energetico e raffreddamento dinamico del generatore

Applicazioni

- MIG/MAG
- TIG CC
- Saldatura MMA
- Scriccatura

Versatile saldatore MIG industriale

Prodotta in Finlandia, **FastMig X5** è una saldatrice industriale adatta per saldatura MIG/MAG, TIG CC e a elettrodo (MMA), nonché per scriccatura. Il controllo preciso dell'arco e la tecnologia di innesco consentono di massimizzare la qualità di saldatura e di ridurre al minimo il trattamento post-saldatura, mentre la nuova grafica del pannello introduce un'esperienza utente senza paragoni. Le torce di saldatura Flexlite GX ben equilibrate aumentano il comfort di saldatura e garantiscono l'ergonomia del lavoro. La configurazione modulare può essere facilmente integrata con un'ampia gamma di accessori e processi speciali Wise facoltativi per applicazioni di saldatura particolari.

Kemppi FastMig X5 è stato sviluppato tenendo conto del lavoro quotidiano dei saldatori. Nella saldatura industriale, anche i più piccoli dettagli possono apportare miglioramenti significativi nell'usabilità e nella produttività della saldatura. Apparecchiature di saldatura durature e ad alte prestazioni che si adattano in modo flessibile ai cambiamenti e ai requisiti dell'ambiente di lavoro sono un investimento intelligente, oggi e in futuro.

Saldatura più veloce senza mai compromettere la qualità.



CONTROLLO DELL'ARCO OTTIMIZZATO

Il controllo stabile dell'arco e l'innesco preciso di FastMig X5 consentono di ottenere saldature di elevata qualità. La tecnologia di innesco più recente, **Touch Sense Ignition**, è fornita di serie in tutti i modelli disponibili. Consente di ridurre al minimo gli spruzzi, nonché di limitare la necessità di un trattamento post-saldatura. Il controllo dell'arco può essere migliorato anche con programmi di saldatura facoltativi e processi speciali **Wise**.



ECCELLENTE ERGONOMIA DI SALDATURA

Le torce di saldatura **Flexlite GX** sono dotate di un set di cavi flessibili e di protezione dei cavi con giunzione a sfera che garantisce una riduzione del carico sul polso. L'innovativa struttura della lancia aggiunge ulteriore comfort alla saldatura grazie a un raffreddamento più efficiente, che aumenta anche la durata dei ricambi. Il comando a distanza GXR10 su torcia consente la regolazione dei parametri nel punto di giunto di saldatura.



CREATO PER DURARE

Fastmig X5 è protetta da una robusta struttura in plastica preformata a iniezione che assorbe gli urti e impatti nelle quotidiane attività di saldatura e garantisce un funzionamento privo di interruzioni. Il display grafico del pannello del trainafile resiste agli urti e anche alle condizioni più difficili.



LA CONOSCENZA CREA VALORE

FastMig X5 può essere facilmente connesso al servizio cloud **WeldEye**, che offre processi automatizzati per il controllo della qualità, l'analisi della produzione e la gestione dei progetti di saldatura. Il software consente anche una tracciabilità completa per ogni saldatura realizzata.



ADOZIONE RAPIDA

Il display grafico TFT da 5,7" conquista sia i professionisti esperti della saldatura sia i nuovi addetti grazie alla regolazione automatica dei parametri. Le nozioni di base sul funzionamento possono essere apprese facilmente, in soli 10 minuti. Un pannello manuale con due manopole è disponibile con funzioni e processi di saldatura limitati.



SEMPLICE SOSTITUZIONE DELLE BOBINE DEL FILO D'APPORTO

Progettato in modo ergonomico, il trainafile a caricamento verticale consente di risparmiare spazio e di migliorare la sicurezza sul lavoro durante la sostituzione delle bobine del filo. Può anche essere sospeso e regolato in base a più angoli diversi per una facile accessibilità, anche in configurazione doppio traino. Le strutture interne dell'impugnatura sono state rafforzate per un maggiore sostegno durante i trasferimenti sospesi temporanei.



FLESSIBILITÀ MODULARE

L'ampia gamma di accessori di FastMig X5 comprende diversi tipi di carrelli di trasporto, comandi a distanza e cavi di interconnessione di varie lunghezze. Il carrello a 4 ruote è dotato di una piastra girevole per la bombola che ne consente il caricamento sicuro a livello del pavimento eliminando la necessità di altri sollevamenti.



RAFFREDDAMENTO AUTOMATICO EFFICIENTE INTERMINI DI ENERGIA

Il raffreddamento dinamico ad aria e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. In base al livello di potenza e alla durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e i tempi di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento variano tra 15 secondi e 4 minuti, diminuendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato.



Flessibilità ed efficienza. Le nozioni di base sul funzionamento possono essere apprese facilmente in pochi minuti.



Il design del trainafile a caricamento verticale garantisce ergonomia e sicurezza quando si cambiano le bobine del filo d'apporto.



Massimo comfort di saldatura e materiali di consumo di alta qualità e lunga durata con le torce di saldatura Flexlite GX



Per ulteriori informazioni sulle specifiche tecniche, visitare il sito www.kemppi.com

Specifiche tecniche

X5 Power source		400	500
Tensione di alimentazione 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Capacità di carico a +40 °C	60% ED	400 A	500 A
	100% ED	350 A	430 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MIG	15 A/12V... 400 A / 42 V	15 A/10V... 500 A / 47 V
	TIG	15 A/1 V... 400 A / 42 V	15 A/1 V... 500 A / 47 V
	MMA	15 A/10V... 400 A / 42 V	15 A/10V... 500 A / 47 V
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne, Lu x La x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso senza accessori		39.0 kg	39.5 kg

X5 Wire feeder		X5 Cooler	
Connessione torcia	Euro	Potenza unità di raffreddamento a 1 l/min	1.1 kW
Meccanismotraino	4 rulli, motore singolo	Refrigerante consigliato	MGP 4456 (liquido Kemppi)
Diametro dei rulli di alimentazione	32 mm	Volume del serbatoio	4 l
Fili d'apporto	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Intervallo temperatura di esercizio (con il refrigerante consigliato)	-10...+40 °C
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min	Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C
Peso bobina filo (massimo)	20 kg	Classe EMC	A
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm	Classe di protezione (quando montato)	IP23S
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa	Peso senza accessori	14.3 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C		
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C		
Classe EMC	A		

	X5 FastMig manuale	X5 FastMig sinergica
Trainafile	X5 Trainafile 300 Manuale	X5 Trainafile 300 Auto
Generatore	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Procedimenti di saldatura	MIG	1-MIG
	MMA	TIG
	Scricatura	MIG MMA Scricatura Processi Wise**

* Include il processo speciale WiseSteel e X5 Work Pack 1-MIG con 17 programmi di saldatura.

** Processi speciali opzionali includono WiseSteel, WisePenetration + e WiseFusion.

Informazioni sull'ordinativo

Generatore	
X5 Power Source 400	X5110400000
X5 Power Source 400 WP	X5110400010
X5 Power Source 500	X5110500000
X5 Power Source 500 WP	X5110500010
Trainafilo	
X5 Trainafilo 300 Auto	X5230300000
X5 Trainafilo 300 Manuale	X5220300000
Software	
WiseSteel	X5500000 (X5 FastMig) X8500001 (X8 MIG Welder)
WiseFusion	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
WisePenetration+	X5500002 (X5 FastMig) X8500002 (X8 MIG Welder)
X5 Work Pack 1-MIG	X5520000
X5 Work Pack 1-MIG AUS/NZ	X5520001
Programmi di saldatura, X5 FastMig	Contattare il rivenditore Kemppi locale o il Kemppi Software Hub.
Torce	
Flexlite GX - X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35/GX303W35 (3,5 m), GX303G5/GX303W5 (5 m) GX403G35/GX403W35 (3,5 m), GX403G5/GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35/GX305W35 (3,5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35/GX405W35 (3,5 m), GX405G5/GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m) TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)

Informazioni sull'ordinativo

Accessori	
X5 Cooler	X5600000000
Flexlite GX - X5 FastMig	GX203G35 (3,5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3,5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35/GX303W35 (3,5 m), GX303G5/GX303W5 (5 m) GX403G35/GX403W35 (3,5 m), GX403G5/GX403W5 (5 m) GX503W35 (3,5 m), GX503W5 (5 m) GX205G35 (3,5 m), GX205G5 (5 m) GX255G35 (3,5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35/GX305W35 (3,5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405G35/GX405W35 (3,5 m), GX405G5/GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3,5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m)
Flexlite TX - X5 FastMig	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
GXR10	GXR10
HR43	HR43
X5 Carrello portabombola	X5701020000
X5 Carrello	X5701030000
X5 Carrello per trainafile	X5702020000
Vassoio accessori X5	X5701040000
Supporto torcia GH 20	6256020
Riscaldatore scomparto del trainafile	X8700010000
Piastra di rotazione del trainafile	SP801116
X5 Doppia piastra di rotazione del trainafile	X5702070000
Gancio per sospensione doppio trainafile X5	X5702040000
X5 Gancio per sospensione doppio trainafile	X5702050000
Braccio contrappeso per X5 Wire Feeder	X5702060000
X5 Cavo di interconnessione 70-w	X57002MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 2 m X57005MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 5 m X57010MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 10 m - X57020MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 20 m - X57030MW X5 Cavo di interconnessione 70-w 30 m
X5 Cavo di interconnessione 70-g	X57002MG X5 Cavo di interconnessione 70-g (2 m) X57005MG X5 Cavo di interconnessione 70-g (5 m) X57010MG X5 Cavo di interconnessione 70-g (10 m) X57020MG X5 Cavo di interconnessione 70-g (20 m) X57030MG X5 Cavo di interconnessione 70-g (30 m)

Informazioni sull'ordinativo

Accessori	
X5 Cavo di interconnessione 95-w	X59502MW (2 m)
Cavo a Y per trainafilo doppio	X570DF000
Filtro aria generatore	SP016870 (10 PCS)
Kit bobina filo	W012757 Kit bobina filo (5 m) W012758 Kit bobina filo (10 m) W012759 Kit bobina filo (20 m) W012760 Kit bobina filo (27 m)
Misuratore Rotameter	SP801098
Spina cavo alimentazione	9770813
Modulo di connettività digitale	6265051
Kemppi Connect	L'app è disponibile gratuitamente in Google Play.
Cavo per saldatura MMA, 50 mm ²	6184501 Cavo di saldatura da 50 mm ² (5 m) 618450101 Cavo di saldatura da 50 mm ² (5 m/MYK) 6184502 Cavo di saldatura da 50 mm ² (10 m) 6184503 Cavo di saldatura da 50 mm ² (15 m)
Cavo per saldatura MMA, 70 mm ²	6184701 (5 m)
Cavo per saldatura MMA, 95 mm ²	6184901 (5 m)
Cavo di messa a terra, 70 mm ²	6184711 Cavo di massa da 70 mm ² (5 m) 6184712 Cavo di massa da 70 mm ² (10 m) 6184713 Cavo di massa da 70 mm ² (15 m) 6184714 Cavo di massa da 70 mm ² (20 m)
Cavo di messa a terra, 95 mm ²	6184921 (5 m)

FastMig X L'eccellenza in saldatura



- Soluzione multiprocesso: MIG, 1-MIG, MIG pulsato, MMA e TIG
- Il dispositivo Arc Mobile Control offre un modo flessibile di utilizzare e controllare la saldatrice.
- WiseRoot+ per la saldatura in prima passata ottimizzata
- WiseThin+ per saldatura in posizione e di lamiere ottimizzata : Ottima qualità di saldatura con gas di protezione CO₂, a costi più contenuti
- La funzione Arc Voltage misura e mostra automaticamente sul display la reale tensione dell'arco
- Risparmio di tempo abbinando due trainafilo allo stesso generatore, per l'alimentazione alternata dei fili di apporto
- Collegamento al trainafilo secondario SuperSnake per la massima portata

Applicazioni

- Produzione di macchinari
- Trasporto
- Settore petrolifero e del gas: condotti e trivelle offshore onshore
- Settore energetico
- Serbatoi e contenitori a pressione
- Strutture in acciaio



Energy efficient



Intelligente, flessibile e aggiornabile

La gamma di prodotti FastMig X propone soluzioni di saldatura altamente specializzate garantendo una qualità di saldatura superiore, per le applicazioni industriali più esigenti. Sono disponibili tre configurazioni alternative di fascia alta, per soddisfare scopi diversi: FastMig X Regular per una saldatura pulsata di qualità in officina, ideale soprattutto per le lamiere spesse, FastMig X Pipe per la saldatura in prima passata di tubi o piastre e FastMig X Intelligent per le applicazioni di saldatura con maggiori esigenze, per tutti i materiali e per tutti i procedimenti, inclusa la saldatura di lamiere sottili.

Tutte e tre le configurazioni sono completamente aggiornabili e possono essere ottimizzate per specifiche applicazioni di saldatura scegliendo i pacchetti software e i componenti idonei.

Tutte le configurazioni sono dotate del generatore FastMig X 350 o FastMig X 450, un generatore CC/CV multiprocesso ideale per la saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata, la saldatura MMA e la saldatura TIG. Utilizzate insieme ai trainafilo WFX, costituiscono un sistema di saldatura capace di soddisfare semplicemente le diverse esigenze di saldatura, garantendo il mantenimento di elevati standard qualitativi di qualsiasi officina metallurgica. Inoltre, le tre configurazioni hanno in dotazione l'unità di raffreddamento Cool X.

La serie FastMig X è molto versatile. Consente ad esempio di collegare due trainafile, rendendo così possibile un rapido cambio dei procedimenti di saldatura, del tipo di filo di apporto e delle dimensioni dei fili. Le soluzioni Wise garantiscono ulteriore flessibilità per le applicazioni di saldatura specifiche: ad esempio, WiseRoot+ soddisfa i requisiti particolari della saldatura in prima passata e l'accurata misurazione della tensione d'arco garantisce un controllo facile e preciso del processo di saldatura. La misurazione della tensione d'arco (funzione disponibile in tutti i modelli FastMig X) assicura la costante aderenza dei parametri WPS impostati, a prescindere dalla lunghezza dei cavi di saldatura. A seconda delle esigenze, è possibile scegliere di utilizzare e aggiornare qualsiasi pacchetto software 1, 2 o 3, ognuno dei quali caratterizzato da maggiori caratteristiche e funzioni.

Il sistema è progettato per soddisfare i requisiti degli standard produttivi ISO 3834, NORSOK, ASME ed EN 1090. Vi invitiamo pertanto ad abbinare la qualità delle saldature di FastMig X alle nuovissime soluzioni di gestione degli standard qualitativi di Kemppi, al fine di poter raggiungere i più alti livelli di produzione.

Pacchetto software 1

Pacchetto software 2

Pacchetto software 3 & Mobile Control



FastMig X **Regular**

- Saldatura MIG/MAG pulsata di base
- Lamiera spesse e robuste



FastMig X **Pipe**

- Sviluppata appositamente per la saldatura di tubi
- Ottima anche per la saldatura in prima passata da singolo lato di lamiera



FastMig X **Intelligent**

- Per tutti i materiali e procedimenti
- Anche per lamiera sottili
- Trasferimento delle impostazioni da una saldatrice all'altra
- Monitoraggio, controllo e regolazione dei parametri e delle impostazioni di saldatura



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informazioni per gli ordinativi

FastMig X		
Generatore FastMig X 450		6103450
Generatore FastMig X 450	Senza pannello di controllo	610345001
Generatore FastMig X 350		6103350
Generatore FastMig X 350	Senza pannello di controllo	610335001
Generatore FastMig X 350MV		6103353
Trainafile WFX 200 *	200 mm	6103520
Trainafile WFX 300 *	300 mm	6103530
Trainafile WFX 200 P Steel *	200 mm	6103521
Trainafile WFX 200 P Stainless *	200 mm	6103522
Trainafile WFX 300 P Steel *	300 mm	6103531
Trainafile WFX 300 P Stainless *	300 mm	6103532
Trainafile WFX 200 AMC *	200 mm	6103523
Trainafile WFX 300 AMC *	300 mm	6103533
Trainafile WFX 200-T *	200 mm	6103524
Trainafile WFX 300-T *	300 mm	6103534
Trainafile WFX 300 P-T *	300 mm	6103535

* Inclusione della licenza WisePulseMig e della procedura MMA.

Prodotti software		
Funzione MatchLog	Inclusa in WFX 200 e 300 AMC	9991017
Funzione MatchChannel	Inclusa nella licenza MatchLog	
Licenza WisePulseMig per saldatura Pulsata	Inclusa in tutti i traini WFX	9990417
Funzione WiseFusion	Inclusa in tutti i traini WFX ad eccezione della versione T	9991014
Funzione WisePenetration	Inclusa in WFX 200 e 300 AMC	9991000
Pacchetto programmi di saldatura per Pipe Steel	Inclusa in WFX 200 e 300 P Steel	99904274
Pacchetto programmi di saldatura per Pipe Stainless	Inclusa in WFX 200 e 300 P Stainless	99904275
Funzione WiseRoot+	Inclusa in WFX 200 e 300 P	9990418
Funzione WiseThin+	Inclusa in WFX 200 e 300 AMC	9990419

NOTA: i procedimenti di saldatura WiseRoot+ e WiseThin+ non sono disponibili con il trainafile secondario SuperSnake.

Comandi a distanza		
GXR Gun Remote		GXR10
Unità di comando a distanza R20	5 m	6185419
Unità di comando a distanza R30 DataRemote	5 m	6185420
Unità di comando a distanza R30 DataRemote	10 m	618542001
Prolunga del comando a distanza	10 m	6185481
X 37 Pannello di comando remoto		6103800

Torçe PMT MN per saldatura in prima passata

1,2 mm/60°/L198/Prima passata	3,5 m	62503230N04
1,2 mm/60°/L168/Prima passata	3,5 m	62503230N06
1,2 mm/60°/L198/Prima passata	5 m	62503250N04
1,0 mm/Inossidabile/60°/L198/Prima passata	5 m	62503250N03SS

- Per altri modelli, contattare Kemppi.

Cavi

Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Cavo di messa a terra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cavo di saldatura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo di saldatura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cavi di interconnessione, raffreddamento ad aria

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

- Per altre lunghezze, contattare Kemppi.

Cavi di interconnessione, raffreddamento a liquido

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

- Per altre lunghezze, contattare Kemppi.

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informazioni per gli ordinativi e specifiche tecniche

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Generatore	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Trainafile	WFX 200	WFX 200 P Steel, WFX 200 P Stainless	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Steel, WFX 300 P Stainless	WFX 300 AMC
Unità di raffreddamento	Cool X	Cool X	Cool X
Procedimento di saldatura	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	MIG sinergico	MIG sinergico	MIG sinergico
	MIG pulsato	MIG pulsato (incluso nel pacchetto Pipe Stainless)	MIG pulsato
	Doppio pulsato	Doppio pulsato (incluso nel pacchetto Pipe Stainless)	Doppio pulsato
Software	WiseFusion	WiseFusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		MatchLog	WiseThin+
			MatchLog
	WorkPack (21 Prog)	Pacchetto Pipe Steel (25 Prog)	Pacchetto Steel (14 Prog)
		Pacchetto Pipe Stainless (17 Prog)	Pacchetto Steel per Wise Thin+ (14 Prog)
			Pacchetto Stainless (12 Prog)
		Pacchetto Aluminium (12 Prog)	
Dispositivi controllo mobile		Arc Mobile Control	

Accessori

Unità di raffreddamento Cool X		6068200
Adattatore per Arc Mobile Control	Inclusa in WFX 200/300 AMC	6103100
Riscaldatore scomparto KWF 200/300		6185288
Morsetto magnetico (cavo di messa a terra)	600 A	9871570
Morsetto magnetico (cavo di rilevamento tensione)	200 A	9871580
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unità di sincronizzazione per trainafile secondario SuperSnake GT02S per trainafile MXF e MXP		W004030
Piastra di montaggio KV 200 per due trainafile e unità TIG		6185249
Supporto torcia GH 30		6256030
Unità di trasporto PM 500		6185291
Dispositivo di installazione del software DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Specifiche tecniche

FastMig X		350	450	350MV - 230 V range	350MV - 400 V range
Tensione di alimentazione	3~50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V, -15...+20%	220 V -10% ... 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Potenza nominale	60% ED		22,1 kVA		
	80% ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100% ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Capacità di carico a 40 °C	60% ED		450 A	-	-
	80% ED	350 A		350 A	350 A
	100% ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MMA	15 A/20 V - 350 A/46 V	15 A/20 V - 450 A/46 V	15 A/20 V - 350 A/46 V	15 A/20 V - 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V - 350 A/46 V	20 A/12 V - 450 A/46 V	20 A/12 V - 350 A/46 V	20 A/12 V - 350 A/46 V
Tensione di saldatura max MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tensione a vuoto	MMA	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 70-98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70-98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70-98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, pulsata	U ₀ = 50-58 V	U ₀ = 80-98 V	U ₀ = 80-98 V	U ₀ = 80-98 V
Potenza a vuoto		100 W	100 W	100 W	100 W
Fattore di potenza alla max corrente		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Efficienza alla massima corrente		87%	87%	83%	85%
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzino		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A	A	A
Grado di protezione		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	L x P x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adatto all'uso con motogeneratore					

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Specifiche tecniche

WFX 300/300 AMC		
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Velocità di avanzamento del filo		1-25 m/min
Meccanismo di alimentazione filo		DuraTorque
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6 - 1,6 mm
	∅ Filo animato	0,8 - 2,0 mm
	∅ Al	0,8-2,4 mm
Bobina di filo	peso massimo/∅ massimo	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg

WFX 200/200 AMC/WFX 200 P (Steel e Stainless)		
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Velocità di avanzamento del filo		1-25 m/min
Meccanismo di alimentazione filo		4 rulli
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6 - 1,6 mm
	∅ Filo animato	0,8 - 2,0 mm
	∅ Al	0,8-2,4 mm
Bobina di filo	peso massimo/∅ massimo	5 kg/200 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	510 x 200 x 310 mm
Peso		9,4 kg

WFX 300 P (Steel e Stainless)		
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Velocità di avanzamento del filo		0,5-25 m/min
Meccanismo di alimentazione filo		GT04
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6-2,0 mm
	∅ Filo animato	0,8-2,4 mm
	∅ Al	0,8-2,4 mm
Bobina di filo	peso massimo/∅ massimo	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg

FastMig M

La massima affidabilità dai leader della tecnologia di saldatura



Energy efficient



- Configurazione modulare
- Due pacchetti disponibili: Regular e Synergic
- È disponibile una versione con alimentazione multi-tensione
- Opzione WiseFusion™ per migliorare e semplificare la saldatura in posizione
- Tutti i prodotti Wise™ di ottimizzazione
- Connessione con MasterTig LT 250 e ArcFeed nel generatore con il kit AS opzionale
- Trainafilo secondario SuperSnake per un raggio d'azione maggiore
- Carrello di saldatura MagTrac F 61 per una maggiore produttività

Applicazioni

- Cantieri offshore e navali
- Officine metallurgiche
- Edilizia

Elevate prestazioni per la saldatura MIG/MAG industriale

Attrezzatura di saldatura ottimizzata per la vostra produzione

La serie FastMig M racchiude in un unico prodotto il concetto di modularità, semplicità di utilizzo e flessibilità di impiego.

Queste saldatrici abbinano elevate prestazioni in termini di fattore di servizio con dimensioni compatte e peso ridotto, migliorando la produttività e la mobilità in cantiere.

Nell'ambito della saldatura MIG/MAG industriale, FastMig M rappresenta un'alternativa ad alta tecnologia. La sua tecnologia di controllo assicura un'eccellente innesco dell'arco ed elevate prestazioni di saldatura in modo da poter dedicare più tempo alla saldatura e ridurre le operazioni di rimozione degli spruzzi.

Il prodotto è disponibile in due differenti soluzioni, da cui è possibile selezionare le caratteristiche ottimali per le proprie applicazioni di saldatura: il pacchetto Synergic per soddisfare le richieste più avanzate e quello Regular per l'uso di base.

Ogni volta che l'applicazione viene modificata, è possibile aggiornare la configurazione di FastMig M per soddisfare le proprie esigenze di produzione.

Potenziare le vostre prestazioni di saldatura grazie alle opzioni ausiliarie

Avanzate a grandi passi verso un nuovo livello di produttività nella saldatura: Abbinare la potenza di saldatura di FastMig M alla velocità e all'affidabilità del carrello di saldatura Kemppi MagTrac F 61.

Per fare un ulteriore passo avanti nella produttività di saldatura, è possibile combinare FastMig M e MagTrac F 61 con la funzione di ottimizzazione di saldatura WiseFusion. Si tratta di una combinazione che garantisce saldature di qualità con un ridotto apporto di calore, una riduzione significativa del fenomeno della distorsione e di tutti i costi di post-lavorazione. È stato calcolato che questa soluzione può ridurre i costi di post-lavorazione fino al 20%.

Inoltre, la soluzione FastMig M offre una vasta gamma di dispositivi di controllo remoto per rendere il lavoro del saldatore più efficiente e produttivo. Per una maggiore portata, è possibile collegare il trainafile secondario SuperSnake, che offre un ampliamento del campo di lavoro di fino a 30 metri.

FastMig M è un'unità per usi industriali robusta e affidabile, a prescindere dal pacchetto scelto: Regular o Synergic.

È possibile scegliere la modalità Regular o Synergic di controllo dei parametri di saldatura sulla saldatrice. Entrambe le modalità di controllo sono disponibili per qualsiasi combinazione di generatore e trainafile.

È possibile scegliere la combinazione di trainafile e pannello di controllo in base alle necessità di saldatura attuali. Se le applicazioni cambiano, è sempre possibile aggiornare il sistema FastMig M alle nuove esigenze.

Selezione dei trainafile

Sono disponibili tre modelli di trainafile da abbinare al pacchetto Regular o Synergic di FastMig M.

FastMig MXF 63 è una versione piccola e leggera per bobine di filo da 200 mm, mentre i modelli MXF 65 e MXF 67 si adattano alle bobine di filo da 300 mm. FastMig MXF 67 dispone di un alloggiamento in plastica a doppio strato di elevata resistenza.

Entrambe le opzioni del pannello di controllo Regular e Synergic sono disponibili per tutti i modelli di trainafile.

Sono disponibili tre diverse versioni di trainafile per FastMig M: **MXF 65, MXF 67 e MXF 63**, da sinistra a destra.



La soluzione FastMig M Regular dispone di un pannello di controllo MR, che fornisce la modalità basilare di controllo dei parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni basilari di saldatura in ambito industriale professionale.



La soluzione FastMig M Synergic dispone di un pannello di controllo MS, che include una funzionalità sinergica di facile utilizzo ed una ampia selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più esigenti.

FastMig M	Regular	Synergic
Generatore	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Trainafile	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Unità di raffreddamento	FastCool 10	FastCool 10
Pannelli	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Software opzionali		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Specifiche tecniche

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V -15% ... +20%	400 V -15% ... +20%	400 V -15% ... +20%
Potenza nominale	60% ED	-	20 kVA	27 kVA
	100% ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	-	420 A	520 A
	100% ED	320 A	380 A	430 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MMA	15 A/20 V - 320 A/45 V	15 A/20 V - 420 A/44 V	15 A/20 V - 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V - 320 A/45 V	20 A/12 V - 420 A/44 V	20 A/12 V - 520 A/43 V
Tensione di saldatura max		45 V	45 V	45 V
Tensione a vuoto MMA		U ₀ = 48 - 53 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 - 53 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 - 53 V, U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG		U ₀ = 50 - 58 V	U ₀ = 50 - 58 V	U ₀ = 50 - 58 V
Potenza a circuito aperto		25 W	25 W	25 W
Efficienza alla massima corrente		88%	89%	89%
Fattore di potenza alla max corrente		0,80	0,87	0,90
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Intervallo temperatura di magazzino		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Classe EMC		A	A	A
Potenza minima di cortocircuito S _{SC} della rete di alimentazione*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensioni esterne		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M 420 MV - 400 V range	FastMig M 420 MV - 230 V range
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10 % ... 230 V +10 %
Potenza nominale	60% ED	22 kVA	21 kVA
	100% ED	19 kVA	18 kVA
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100% ED	380 A	380 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Tensione di saldatura max		44 V	48 V
Tensione a vuoto MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Potenza a circuito aperto		25 W	25 W
Efficienza alla massima corrente		87%	87%
Fattore di potenza alla max corrente		0,82	0,85
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Intervallo temperatura di magazzino		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado di protezione		IP23S	IP23S
Classe EMC		A	A
Potenza minima di cortocircuito S _{SC} della rete di alimentazione*		5,6 MVA	-
Dimensioni esterne		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg

FastMig M

Specifiche tecniche - Informazioni per gli ordinativi

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Capacità di carico a 40 °C	60% ED	520 A	520 A	520 A
	100% ED	440 A	440 A	440 A
Velocità di avanzamento del filo		0 - 25 m/min	0 - 25 m/min	0 - 25 m/min
Meccanismo di alimentazione filo		4 rulli	4 rulli	4 rulli
Diametro rulli		32 mm	32 mm	32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6 - 1,6 mm	0,6 - 1,6 mm	0,6 - 1,6 mm
	∅ Filo animato	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 2,0 mm	0,8 - 2,0 mm
	∅ Al	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
Bobina di filo	peso massimo/∅ massimo	5 kg/300 mm	20 kg/300 mm	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Generatori		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423

Trainafilo		
MXF 65 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152100EL
MXF 67 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152200EL
MXF 63 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152300EL
MXF 65	Da utilizzare con pannelli MR	6152100
MXF 67	Da utilizzare con pannelli MR	6152200
MXF 63	Da utilizzare con pannelli MR	6152300

Pannelli per trainafilo		
FastMig MR 200	Pannello Regular	6136100
FastMig MR 300	Pannello Regular	6136200
FastMig MS 200	Pannello Synergic	6136300
FastMig MS 300	Pannello Synergic	6136400

Accessori		
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Cavo di messa a terra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cavo per la saldatura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo per la saldatura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701
Unità di comando a distanza R10	5 m	6185409
Unità di comando a distanza R10	10 m	618540901
Unità di comando a distanza R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
GXR10 Gun Remote		GXR10
Cavo di comando a distanza	10 m	6185481
KIT AS con pannello incluso		6264263
Unità di raffreddamento FastCool 10		6068100
Supporto torcia GH 30		6256030
Braccio oscillante KV 401 (PM 500)		6185248
Protezione gas GG200/300		6237406
Kit di sincronizzazione MXF SuperSnake		W004030

Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	1,8 m, 70 mm ²	6260401
Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	5 m, 70 mm ²	6260405
Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	10 m, 70 mm ²	6260326
Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	15 m, 70 mm ²	6260325
Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	20 m, 70 mm ²	6260327
Cavo di interconnessione con raffreddamento ad aria	30 m, 70 mm ²	6260330
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	1,8 m, 70 mm ²	6260410
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	5 m, 70 mm ²	6260407
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	10 m, 70 mm ²	6260334
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	15 m, 70 mm ²	6260335
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	20 m, 70 mm ²	6260337
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	30 m, 70 mm ²	6260340
Funzione di saldatura WiseFusion		9991014
Funzione di saldatura WisePenetration		9991000
Procedimento di saldatura WiseRoot		6265011
Procedimento di saldatura WiseThin		9991013
Licenza WiseSynergicMig per l'aggiornamento del pacchetto Regular in Synergic (per FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Unità di trasporto PM 500		6185291
Unità di trasporto T10		6185231
Piastra di montaggio KV 200		6185249
Telaio di sospensione MXF 63 (incl. kit di montaggio KPS)		6185285
Kit di sospensione MXF 65		W001694

SuperSnake

GT02S/GT02SW

La soluzione perfetta in caso di problemi di distanza e accesso



Vantaggi dell'acquisto

- Adatto per i fili di apporto Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Comprende la regolazione della tensione e della velocità del filo
- Display di misurazione grande e luminoso
- Illuminazione a LED Brights™ per lo scorporo
- Modelli da 10, 15, 20 e 25 m con raffreddamento ad aria e ad acqua
- Sicurezza visibile grazie alla robusta guaina arancione brillante
- Opzione di comando a distanza della torcia

Applicazioni

- Officine metallurgiche pesanti e medio-pesanti
- Cantieristica navale e settore offshore
- Installazione e lavoro in cantiere

Ideale per la saldatura

Se distanza e accesso costituiscono un problema, SuperSnake GT02S e GT02SW sono le soluzioni ideali. La gamma SuperSnake amplia il raggio di azione delle normali torce di saldatura Euro MIG, assicurando in modo semplice l'alimentazione di una serie di fili di apporto fino a 30 m di distanza dall'unità di alimentazione filo. Nel mondo della saldatura, il modello SuperSnake offre il massimo in fatto di facilità di adattamento all'ambiente.

I modelli SuperSnake GT02S/GT02SW evitano di dover trasportare le unità di alimentazione filo ingombranti e pesanti, alleviando la fatica del personale e migliorandone la sicurezza e la produttività. I modelli SuperSnake si collegano in modo agevole alle unità di alimentazione filo FastMig MXF, assicurando saldature di qualità in punti che prodotti di altre marche non riescono neppure a raggiungere.

I modelli SuperSnake GT02S/GT02SW sono compatibili con l'attrezzatura FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse e Kemppi Pro.

Specifiche tecniche

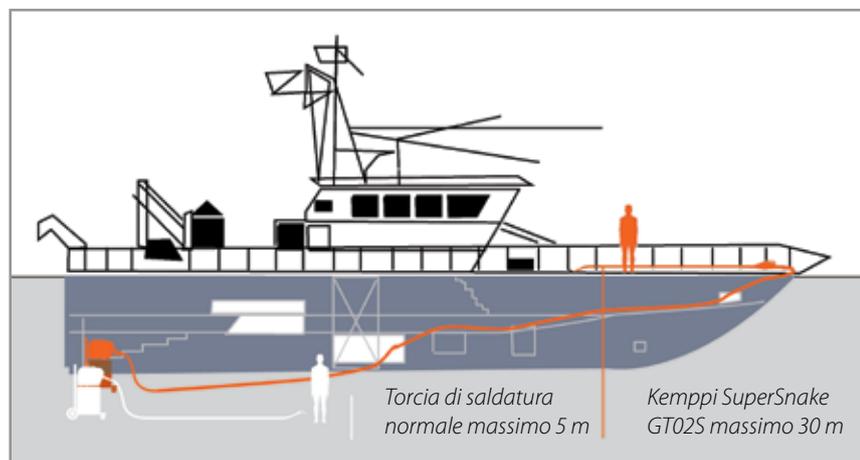
SuperSnake		
Erogazione 40 °C	60% ED	270 A
Meccanismo di alimentazione del filo	2 rulli	
Velocità di alimentazione filo	0...25 m/min	
Dimensioni corpo trainafilo (GT02SW) L x P x A	102 x 371 x 138 mm	
Consigli relativi al filo da 25 m	Fe pieno / Ss	ø 1,0...1,6 mm
	Leghe di Al	ø 1,2...1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2...1,6 mm
Diametro del cavo	50 mm ²	
Tensione di alimentazione	50 VCC	
Classe di protezione	IP23S	

Informazioni per gli ordinativi

SuperSnake		SuperSnake tubi guida	
GT02S, 10 m	6153100	Fe metal	SP004083
GT02S, 15 m	6153150	DL teflon	SP004185
GT02S, 20 m	6153200		
GT02S, 25 m	6153250		
GT02SW, 10 m	6154100		
GT02SW, 15 m	6154150		
GT02SW, 20 m	6154200		
GT02SW, 25 m	6154250		
Kit di sincronizzazione MXF	W004030		
SuperSnake telaio di protezione	6185276		

Guaine guidafile per SuperSnake

	ømm	colour	outlet tube	ømm	length	Wire liner
Fe, Mc, FC Steel 	0,8-0,9		SP016614	0,8-1,2	10m	W004214
	1,0		SP016615		15m	W004216
	1,2		SP016616		20m	W004217
					25m	W004218
	1,6		SP016618	1,6-2,0	15m	4308620
	2,0		SP016619		25m	4308630
Sc, Ai (Fe, Mc, FC) Plastic 	0,8		SP011440	0,8-1,6	10m	W004145
	1,0		SP011441		15m	W004219
	1,2		SP011442		20m	W004220
	1,6		SP016610		25m	W004221



Team di saldatura più creativi grazie a una maggiore libertà di movimento.



Le torce tradizionali PushPull a motore e Spool Gun a bobina aumentano notevolmente il peso e la tensione sul polso degli operatori e presentano inoltre limiti dovuti alle loro capacità in fatto di distanza, filo di apporto e produttività. La serie SuperSnake GT02S risolve tutti questi problemi, riducendo al contempo il peso e la tensione sul polso dell'operatore, grazie all'utilizzo di torce di saldatura standard.



La struttura in acciaio robusto protegge efficacemente il SuperSnake dai rischi del cantiere, come colpi e urti



Se connesso alle attrezzature Kemppi FastMig, SuperSnake è compatibile con il comando a distanza della torcia GXR10 Gun Remote, rendendo semplice e pratica la gestione della potenza in tempo reale o la selezione dei canali a distanza.

Kempact RA

Accendete il nuovo standard



Energy efficient



Vantaggi dell'acquisto

- Generatore moderno ed efficiente dal punto di vista energetico
- Prestazioni di saldatura ottimali grazie al gas di protezione miscelato o CO₂
- Innesco dell'arco preciso e pulito
- Erogazione massima a un ciclo di lavoro del 35%
- Display LCD grande e luminoso
- Spia di manutenzione WireLine™
- Design del telaio GasMate™ con raffigurazione del caricamento della bombola al livello del pavimento
- Illuminazione Brights™ per lo scomparto
- Funzione di trattamento termico HotSpot™
- Blocco dell'interruttore della torcia 2T/4T
- Timer dell'arco per puntatura e ciclo
- Contenitori per il magazzinaggio dei componenti
- Torcia di saldatura FE da 3,5 mm
- Garanzia Kempki 2+

Nuovi standard per la classe dei prodotti MIG/MAG compatti

Pensato per le moderne officine di saldatura, Kempact RA si contraddistingue per un design elegante e risoluto grazie all'elevata qualità della struttura e ai vantaggi funzionali per l'utente; in questo modo le attività di saldatura risultano produttive, accurate ed efficaci.

Kempact RA viene sviluppato sulla recente piattaforma del generatore Kempki, garantendo prestazioni di saldatura ottimali ed eccellente efficacia in termini di costi di alimentazione. Per soddisfare le esigenze disparate delle officine metallurgiche, sono disponibili undici modelli dotati di generatori da 250 e 320 A ed è inoltre possibile scegliere l'interfaccia del pannello di controllo Regular (R) o Adaptive (A). La specifica di fornitura comprende torcia di saldatura e conduttore di ritorno a massa.

Le nuove funzionalità tecnologiche comprendono: la riduzione dei costi energetici di oltre il 10% rispetto ai tradizionali generatori controllati a fasi; l'illuminazione Brights™ per lo scomparto che facilita le operazioni di carico del filo in condizioni di scarsa visibilità; la funzione WireLine™ che avverte della necessità di eseguire la manutenzione ordinaria del percorso del filo; il telaio GasMate™ integrato che rende più agevole e sicuro il caricamento della bombola e lo spostamento della macchina. A prescindere dal modello, Kempact RA consente di ottenere sempre il massimo da ogni attività di saldatura.

Caratteristiche del design

1. Il coperchio e la piastra delle lenti in Plexiglas resistente offrono ulteriore protezione e stile.
2. È disponibile l'interfaccia del pannello di controllo Regular (modelli R) o Adaptive (modelli A).
3. Sistemi di azionamento del filo a 2 rulli (modelli 251) o a 4 rulli (modelli 253 e 323).
4. Il collegamento invertito della torcia migliora l'alimentazione del filo e la durata della torcia.
5. Illuminazione Brights™ per lo scomparto del filo per le condizioni di scarsa visibilità.
6. L'indicatore di manutenzione WireLine™ avverte della necessità di eseguire la manutenzione del sistema di azionamento.
7. Contenitori integrati per il magazzino dei ricambi della torcia e del sistema di azionamento del filo.
8. Il design del telaio GasMate™ agevola e rende sicuro il caricamento della bombola e lo spostamento della macchina.
9. Struttura in solido acciaio stampato e plastica modellata.
10. Facile inversione dei terminali di polarità della saldatura.
11. Filtro antiparticolato opzionale per le officine di produzione in cui è presente un elevato livello di polvere.



product
design award

2012



Kempact RA è accurato ed efficace; ideato per essere utilizzato con una vasta gamma di materiali di apporto.



Grazie ai pannelli di controllo con display LCD grande e luminoso, è semplice impostare e fare riferimento ai parametri. I contenitori per i ricambi offrono praticità di accesso e magazzino.



Il design del telaio GasMate facilita la raccolta, il magazzino e lo spostamento della bombola del gas. Le bombole del gas vengono caricate a livello del pavimento e fissate con un solido sistema di reti in tessuto.



I modelli Kempact Adaptive (A) offrono funzioni particolari, tra cui l'impostazione dell'alimentazione mediante il controllo dello spessore della lamiera, la selezione dei materiali di apporto e i canali di memoria.

Kempact RA

Specifiche tecniche

Kempact	251R, 251A	
Tensione di alimentazione	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)
Potenza nominale alla corrente massima	30% EDI _{1max} (250 A)	8,5 kVA
Corrente di alimentazione	30% EDI _{1max} (250 A)	36 A
	100% EDI _{1eff} (150 A)	17 A
Cavo di connessione	H07RN-F	3G2,5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C	20 A
Gamma di saldatura		10 V / 20 A - 29 V / 250 A
Fattore di potenza al massimo	250 A / 26,5 V	0,99
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,82
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0-18,0 m/min
Gamma di regolazione della tensione		8,0-29,0 V
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg
Classe CEM		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact	253R, 253A		323R, 323A	
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15%)
Potenza nominale alla corrente massima	35% EDI _{1max} (250 A)	8,5 kVA	35% EDI _{1max} (320 A)	12 kVA
Corrente di alimentazione	35% EDI _{1max} (250 A)	11,9 A	35% EDI _{1max} (320 A)	17,2 A
	100% EDI _{1eff} (150 A)	6,1 A	100% EDI _{1eff} (190 A)	8,2 A
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C	10 A	Tipo C	10 A
Gamma di saldatura		10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A
Fattore di potenza al massimo	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0m/min
Gamma di regolazione della tensione		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



I modelli Kempact 251 dispongono dell'unità di azionamento del filo a due rulli GT02C.



I modelli Kempact 253/323 dispongono dell'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque.

Kempact RA

Specifiche tecniche

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%
Potenza nominale alla corrente massima	40% EDI _{1max} (250 A) (230 V)	9 kVA	35% EDI _{1max} (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40% EDI _{1max} (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35% EDI _{1max} (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Corrente di alimentazione	40% EDI _{1max} (250 A) (230 V)	22,2 A	35% EDI _{1max} (320 A) (230 V)	33,3 A
	40% EDI _{1max} (250 A) (400 V)	12,3 A	35% EDI _{1max} (320 A) (400 V)	17,8 A
	100% EDI _{1eff} (150 A) (230 V)	10,8 A	100% EDI _{1eff} (190 A) (230 V)	14,8 A
	100% EDI _{1eff} (150 A) (400 V)	6,2 A	100% EDI _{1eff} (190 A) (400 V)	8,3 A
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusibile	Tipo C (230 V)	16 A	Tipo C (230 V)	16 A
	Tipo C (400 V)	10 A	Tipo C (400 V)	10 A
Gamma di saldatura	10 V/20 A - 31 V/250 A		10 V/20 A - 32,5 V/320 A	
Fattore di potenza al massimo	250 A/26,5 V (230 V)	0,94	320 A/30 V (230 V)	0,94
	250 A/26,5 V (400 V)	0,93	320 A/30 V (400 V)	0,94
Efficienza al 100% ED	150 A/21,5 V (230 V)	0,79	190 A/23,5 V (230 V)	0,80
	150 A/21,5 V (400 V)	0,82	190 A/23,5 V (400 V)	0,83
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0m/min
Gamma di regolazione della tensione	8,0-31,0 V		8,0-32,5 V	
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Informazioni per gli ordinativi

Kempact RA			
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX		
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX		
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX		
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX		
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX		
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX		
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX		
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX		
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX		
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5m	P2229GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX		
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	P2230GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX		
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	P2231GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX		
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	P2232GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX		
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX		
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX		
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	P2233GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX		
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	P2234GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX		
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	P2235GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX		
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	P2236GX	Solo gamma 300 A / 35%	
Portaelettrodo di carbone	9592106		
Elettrodo di carbone 10-100	4192160		

MinarcMig Evo 200/170

Uno strumento adattivo per i professionisti della saldatura sempre in movimento



Energy efficient



Vantaggi dell'acquisto

- Qualità di saldatura e innesco preciso dell'arco
- Fusibile da 16 A a 200 A / 170 A di potenza di saldatura MIG/MAG
- Modalità automatica o manuale
- Da utilizzare con fili di apporto in Fe, Fe FCW, Ss, Al e CuSi, rocchetti da 1 kg e 5 kg
- È sufficiente regolare lo spessore della lamiera e saldare con il modello da 200 A
- Il grande display grafico guida l'utente
- Ideale per l'uso con cavi di alimentazione di oltre 100 m di lunghezza
- Torcia da 3 metri, serie di cavi e tracolla per il trasporto inclusi
- Adatto per l'uso con alimentazione di rete o con generatore
- Garanzia Kempfi 2+ per i ricambi e la manodopera

Saldatura più semplice che mai

Le saldatrici MinarcMig Evo uniscono enorme capacità di saldatura MIG/MAG ed elevata qualità in un apparecchio portatile dalle dimensioni compatte.

Sono disponibili due modelli, da 200 A e da 170 A, che erogano una potenza di saldatura con un ciclo di lavoro del 35% a partire da un'alimentazione monofase da 16 A. MinarcMig Evo offre risultati di alta qualità ovunque si svolga il lavoro.

MinarcMig Evo 200 prevede l'impostazione della modalità manuale o automatica per una saldatura di qualità e un innesco preciso dell'arco, monitorato e controllato dal sistema Kempfi di regolazione adattiva dell'arco. MinarcMig Evo 170 dispone soltanto dell'impostazione manuale, con comandi distinti per la tensione e per la velocità di alimentazione filo. Entrambi i modelli sono dotati di una grande interfaccia grafica che guida l'utente durante la configurazione; inoltre con MinarcMig Evo 200 è possibile impostare facilmente lo spessore della lamiera e saldare, compresa la selezione dei materiali per i fili di apporto in acciaio ferroso, in acciaio inossidabile, in alluminio e per brasatura CuSi, soddisfacendo una vasta gamma di applicazioni industriali.

La tecnologia con generatore PFC offre il massimo risparmio energetico con un fattore di potenza di 0,99. MinarcMig Evo può essere utilizzato in modo efficiente anche con cavi di alimentazione molto lunghi, di oltre 100 metri, offrendo uno strumento di saldatura ottimale negli ambienti di saldatura.

Specifiche tecniche

MinarcMig Evo		170	200
Tensione di alimentazione	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	230 V (± 15%)
Tensione di alimentazione (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)	240 V (± 15%)
Potenza nominale alla corrente massima	35% ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Corrente di alimentazione	35% ED _{I_{max}}	20,3 A	26,2 A
	100% ED _{I_{eff}}	10,1 A	13,2 A
Cavo di connessione	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusibile	tipo C	16 A	16 A
Erogazione 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Gamma di saldatura		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Tensione a vuoto		74 V	74 V
Potenza a circuito aperto		12 W con ventola spenta, 21 W con ventola accesa	12 W con ventola spenta, 26 W con ventola accesa
Gradi di tensione		0,1 V	0,1 V
Fattore di potenza alla massima corrente		0,99	0,99
Efficienza al 100% ED		80%	82%
Ø fili di apporto	Filo pieno in ferro	0,6...1 mm	0,6...1 mm
	Filo animato in ferro	0,8...1 mm	0,8...1 mm
	Ss		0,8...1 mm
	Al		1 mm
	CuSi		0,8...1 mm
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1...12 m/min	1...13 m/min
Rocchetto di filo	Ø massimo	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gas di protezione		CO ₂ , miscela Ar + CO ₂	CO ₂ , Ar, miscela Ar + CO ₂
Dimensioni esterne	L x P x A	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (incl. torcia e cavi 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Classe di temperatura		F (155 °C)	F (155 °C)
Classe EMC		A	A
Grado di protezione		IP23S	IP23S
Gamma temperatura operativa		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Temperatura magazzinaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Informazioni per gli ordinativi

MinarcMig Evo (incl. torcia, cavi, tubo flessibile del gas e tracolla)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU*		61008200AU
Torcia di saldatura MMG22	3 m	6250220
Cavo di ritorno a massa e morsetto	3 m, 16 mm ²	6184003
Tubo flessibile del gas di protezione	4,5 m	W001077
Tracolla		9592163
MinarcMig Evo 170 (senza spina)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (senza spina)		61008200NP
Unità di trasporto MST 400		6185294
Kit adattatore Euro		W008366

* Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di alimentazione diverse.

Applicazioni

- Officine specializzate in produzioni con lamiera metallica sottile
- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione



Saldature di qualità, ovunque si lavori. MinarcMig Evo è idoneo a un'ampia gamma di attività di saldatura.



L'adattatore opzionale per MinarcMig consente di utilizzare qualsiasi torcia di saldatura MIG/MAG con attacco Euro



I modelli MinarcMig Evo 170 e 200 sono dotati di pannelli di controllo LCD. MinarcMig Evo 200 consente anche di selezionare il tipo di materiale, lo spessore della lamiera e la forma della saldatura.

Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Costi, dimensioni e peso ridotti combinati a prestazioni



Vantaggi dell'acquisto

- Modello MIG/MAG di base
- Modello sinergico pulsato
- Sistema di azionamento del filo a 4 rulli
- Regolazione elettronica della potenza
- Erogazione massima a un ciclo di lavoro del 40%
- Peso ridotto: 22 kg

Applicazioni

- Officine specializzate in produzioni con lamiere metalliche sottili
- Autoriparazioni
- Agricoltura
- Cantieristica navale e settore offshore
- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione
- Adatto all'uso con motogeneratori

Notevole potenza di saldatura per kg

Il modello Kempact 2530 ha un peso inferiore del 70% rispetto alle macchine regolate a fase tradizionali. Il controllo elettronico della tensione e della velocità del filo consente di regolare l'arco durante il procedimento di saldatura, in modo da configurare rapidamente le impostazioni di saldatura desiderate. Comprende la funzione di avanzamento intermittente filo e di blocco dell'interruttore della torcia.

Kempact Pulse 3000 consente di eseguire una saldatura pulsata, sinergica e a doppio impulso. I programmi standard sono adatti a numerosi materiali, tra cui i fili di apporto in Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. È sufficiente selezionare il tipo di filo di apporto, le dimensioni, lo spessore della lamiera e la saldatura. Per le attività di saldatura normali, è disponibile anche la funzione di memorizzazione di 100 canali.

Quando il calore è attivo, abbassare la temperatura della torcia con KempactCool 10. Regolazione opzionale soltanto per Kempact Pulse 3000.

Specifiche tecniche

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15%)
Potenza nominale		12 kVA	12 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Fusibile ritardato		16 A	16 A
Erogazione 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tensione a circuito aperto		30...45 V	56 V
Fattore di potenza alla massima corrente		0,64	0,69
Efficienza alla massima corrente		87%	84%
Gamma di saldatura		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V
Velocità di alimentazione filo		1...18 m/min	
Rocchetto di filo	∅ massimo	300 mm	300 mm
Meccanismo di alimentazione del filo		4 rulli	4 rulli
∅ fili di apporto (mm)	Fe, Ss	0,6...1,0	0,6...1,2
	Filo animato	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2
Dimensioni esterne (mm)	L x P x A	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Peso		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Tensione operativa	50/60 Hz	400 V (-15...+10%)	
Potenza nominale	100% ED	250 W	
Potenza di raffreddamento		1,0 kW	
Pressione massima		450 kPa	
Liquido refrigerante consigliato		20-40% etanolo/acqua	
Volume del serbatoio		3 l	
Dimensioni esterne (mm)	L x P x A	580 x 280 x 300 mm	
Peso		13 kg	

Informazioni per gli ordinativi

Kempact MIG 2530 (incl. cavo di ritorno a massa da 35 mm², 5 m e tubo flessibile del gas da 6 m)			621853002
Supporto torcia	GH 30		6256030
Cavo di ritorno a massa	5 m, 35 mm ²		6184311
Unità di trasporto	ST 7 (generatore + bombola del gas)		6185290
KFH 1000 gancio trainafilo			6185100
Dispositivo di aggancio dell'unità alimentazione filo			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
KempactCool 10			6218600
Cavo di ritorno a massa	5 m, 35 mm ²		6184311



Soluzione pulsata MIG/MAG ideale per produzioni con lamiere metalliche e autoriparazioni.

Caratteristiche dell'arco ottimali

Le macchine Kempact MIG offrono eccezionali prestazioni dell'arco. L'eccellente innesco dell'arco supportato dalla tecnologia del tempo di combustione inversa assicura grandi soddisfazioni. Il controllo elettronico della dinamica dell'arco garantisce le migliori prestazioni dell'arco in ogni situazione.

Canali di memoria per maggiori possibilità di utilizzo

Il modello Kempact Pulse 3000 dispone di 100 canali di memoria che permettono di salvare i valori di saldatura e riutilizzarli in seguito. Ciò consente di avviare la saldatura in modo rapido e semplice, senza dover regolare nuovamente le impostazioni.



Pannello di controllo di Kempact Pulse 3000.

FitWeld Evo 300

Grande potenza, ingombro ridotto, multi-tensione



Energy efficient



- 300 A con fattore di servizio del 30%
- Ideale per gli spazi di lavoro ristretti
- Trasportabilità grazie ai 15 kg di peso
- Molto più veloce di un procedimento in MMA per puntatura
- Eccezionale qualità di innesco
- Per alimentazioni da 220 V e 380-440 V trifase
- La misurazione digitale garantisce l'accuratezza dei parametri per la conformità alle specifiche WPS
- Regolazione integrale della portata del gas di protezione e GasGuard™
- Involucro di plastica per impieghi gravosi

Applicazioni

- Cantieristica navale e settore offshore
- Officine metallurgiche
- Installazione e configurazione
- Autoriparazioni
- Agricoltura

Velocità, qualità ed economicità per i professionisti

La saldatrice FitWeld 300 MIG/MAG è la soluzione ideale per le attività di puntatura e saldatura nell'industria pesante. Le tecniche di innesco QuickArc™, la nuovissima meccanica GT WireDrive™ e l'illuminazione Brights™ per lo scomparto si combinano con altre funzioni per rendere la saldatura più veloce, agevole e sicura. Offrendo un'effettiva convenienza in termini di dimensioni e di peso, FitWeld consente anche di risparmiare fino al 57% sulla potenza assorbita e di aumentare la velocità di puntatura e saldatura fino al doppio di quella delle attrezzature MMA tradizionali.

- Strumento per la saldatura portatile da 14,5 kg/300 A ideale per le attività di puntatura, installazione, montaggio o saldatura in produzioni che dispongono di spazi angusti e limitati.
- Esegue saldature di qualità con fili pieni o animati da 1,2 mm e altri comuni fili di apporto, comunemente utilizzati in produzione.
- Funziona ovunque anche con le tensioni di ingresso comprese tra 220 V e 440 V trifase.
- La visualizzazione digitale dei parametri garantisce l'impostazione rapida e la regolazione precisa secondo la WPS specificata.

Consente di effettuare saldature molto accurate e con risultati puliti

FitWeld Evo 300 dispone di un generoso intervallo di regolazione della tensione di saldatura, che va da 11 V a 32 V, offrendo una potenza adeguata per una vasta gamma di applicazioni. Offre eccellenti prestazioni di saldatura a 300 A con fattore di servizio del 30%.

Durante il ciclo di innesco vengono utilizzate speciali tecniche di controllo di innesco dell'arco, chiamate QuickArc, che garantiscono un avvio dell'arco molto pulito e preciso. QuickArc offre risultati puliti, nitidi e stabili, anche con filo di apporto da 1,2 mm.

Visualizzazione e misurazione

La potenza viene impostata tramite semplici manopole di controllo montate su un pannello. Il display digitale garantisce un'impostazione veloce e accurata della tensione predefinita e dei parametri di velocità di avanzamento del filo. I parametri effettivi vengono visualizzati durante la saldatura e rimangono visualizzati nel display di post-saldatura.

Scomparto robusto con spie LED e riscaldatore opzionale

L'involucro in plastica rinforzata con fibra di vetro rende il sistema molto robusto e resistente agli urti. Il meccanismo di alimentazione del filo presenta un'unità GT WireDrive in alluminio pressofuso ad alta resistenza. L'illuminazione Brights dello scomparto agevola e rende sicuro il cambio della bobina di filo anche in condizioni di scarsa illuminazione. È inoltre possibile ordinare l'unità FitWeld Evo 300 con riscaldamento dello scomparto. Questa caratteristica consente di controllare le fluttuazioni di temperatura dello scomparto del filo, che provocano la formazione di condensa e l'ossidazione di superficie nel filo di apporto.

GasGuard™

Installato di serie in FitWeld Evo 300, Kemppi GasGuard elimina la possibilità di saldare senza gas di protezione, prevenendo così inutili rilavorazioni e danni alla torcia di saldatura.

Dati tecnici

FitWeld Evo 300			
Tensione di alimentazione	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Potenza nominale alla corrente massima		10,9 kVA	
Corrente di alimentazione		I_{1max}	230 V: 30 A 400 V: 16 A
		I_{1eff}	230 V: 14 A 400 V: 6,2 A
Capacità di carico a 40 °C		30 % ED	300 A / 29 V
		60 % ED	210 A / 24,5 V
		100 % ED	170 A / 22,5 V
Cavo di rete	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	
Fusibile (ritardato)		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Tensione a vuoto		45 V CC	
Fattore di potenza alla max corrente		230 V: 0,92	400 V: 0,95
Efficienza alla massima corrente		230 V: 82,7%	400 V: 86,3%
Gamma corrente di saldatura		13-32 V	
Diametro max bobina filo		200 mm	
Meccanismo di alimentazione filo		Alimentazione a 2 rulli	
Fili di apporto		Fe pieno	0,8-1,2 mm
		Fe animato	0,8-1,2 mm
		Ss	0,8-1,2 mm
		Al	1,0-1,2 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	457 x 226 x 339 mm	
Peso		14,5 kg	
Classe EMC		A	
Grado di protezione		IP23S	



Display a LED FitWeld



Pannello di controllo FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montato sull'unità di trasporto ST7.

Informazioni per gli ordinativi

FitWeld Evo 300			
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 3,5 m	P2103GX	
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 5 m	P2104GX	
Cavo di messa a terra, 5 m, 35 mm ²		6184311	
Tubo flessibile del gas di protezione, 6 m		W000566	



Saldatura **TIG**

MasterTig	46
MasterTig ACDC	50
MinarcTig Evo	52
MinarcTig	54

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

L'innesco di precisione e il flusso di corrente regolare e stabile sono gli elementi di base per tutti i modelli della nostra gamma di saldatura TIG. E' possibile selezionare l'unità di comando a distanza che meglio si adatta alle condizioni del cantiere o dell'officina, in modo da consentire ai professionisti della saldatura di concentrarsi sulla qualità.

MasterTig

Lontano dall'ordinario



Efficiente dal punto di vista energetico



- È possibile scegliere tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il pannello di controllo TFT a colori da 7", inclusi Weld Assist e 99 canali di memoria per processo
- Weld Assist aiuta ogni saldatore a ottenere una saldatura accurata e produttiva consigliando i migliori parametri per varie applicazioni di saldatura
- Diverse funzioni utili disponibili per la saldatura TIG avanzata
- Pulizia e riempimento del refrigerante facile, veloce e pratica
- Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti
- Compatibile con torce Flexlite TX TIG
- Comandi a distanza a pedale, palmare o su torcia disponibili
- Opzione per il collegamento dell'attrezzatura al servizio cloud WeldEye

MasterTig, il nuovo "Master" della saldatura TIG in AC e DC, stabilisce nuovi standard per la qualità della saldatura, una più facile fruizione ed una maggiore efficienza energetica.

Progettata per gruppi di utenti professionali, la famiglia di prodotti MasterTig offre una scelta di varianti nell'alimentazione dei modelli 230 A, 300 A, 400 A e 500 A*, con eccezionali caratteristiche per dimensioni e peso.

La filosofia di progettazione modulare consente di personalizzare la macchina secondo le proprie esigenze, con pannelli di controllo alternativi, comandi a distanza wireless e opzioni per le unità di trasporto.

Elegante, pratico e robusto, MasterTig assorbe urti e impatti, nelle quotidiane attività di saldatura. Leggero e di dimensioni contenute, MasterTig è realizzato in robusta plastica preformata a iniezione, con strutture di protezione contro gli urti. Pertanto, è un partner affidabile per l'utilizzo in officina e cantiere.

*) Modelli che verranno lanciati sul mercato nel 2021

Ottima ergonomia e saldatura migliorata



Personalizzazione

Caricate il logo della vostra azienda oppure la vostra immagine preferita per personalizzare lo screen saver MasterTig.



Design modulare

Selezionate da una gamma di generatori MasterTig, un'interfaccia utente alternativa, comandi remoti, unità di trasporto e torce, per garantire una piena soddisfazione delle vostre esigenze.



Telaio interno antiurto

MasterTig è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclabili che assorbono energia, con incorporato un telaio interno antiurto che protegge meglio il generatore dagli urti quotidiani derivanti dalle attività di saldatura.



Pivotsafe

Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti. L'unità di trasporto P45MT integra un'innovativa piastra girevole della bombola, garantendo un caricamento sicuro della stessa.



Stoccaggio delle parti della torcia

Accesso rapido e intuitivo ai componenti della torcia TIG utilizzati con maggiore frequenza, grazie al comodo vassoio di stoccaggio incluso nella maniglia.



Pannelli di controllo UI

Scegliete tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il sistema di controllo TFT a colori da 7", che consente di impostare i parametri in modo facile, veloce e preciso. Protetto da una piastra di protezione dello spessore di 3 mm, il pannello del display TFT da 7" è resistente a urti e graffi.



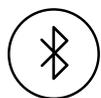
Weld Assist

Imposta la macchina per il primo utilizzo, ogni volta con Weld Assist. Seguite i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione. Weld Assist imposterà i migliori parametri, aiutando ogni operatore ad ottenere una saldatura accurata e produttiva. Inoltre, Weld Assist fornisce raccomandazioni per le dimensioni dell'elettrodo, il filo di apporto, il flusso di gas, il tipo di scanalatura, il profilo del passaggio e la velocità di traslazione. Perfetto per la creazione di pWPS.



Raffreddamento automatico

Il raffreddamento dinamico ad aria e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. A seconda del livello di potenza e della durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e modulano il tempo di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento tra 15 secondi e 4 minuti, riducendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato.



Bluetooth

La magia del comando remoto senza cavo. Eliminate le riparazioni del cavo remoto e migliorate la sicurezza del luogo di lavoro utilizzando i telecomandi wireless Bluetooth. Selezionate i moduli manuali o a pedale e, a seconda del luogo di lavoro, godetevi il controllo dell'alimentazione wireless da una distanza massima di 15 o anche 100 metri, in base al luogo di lavoro. Rendetevi semplicemente la vita più facile.

Chiaro, preciso e facile

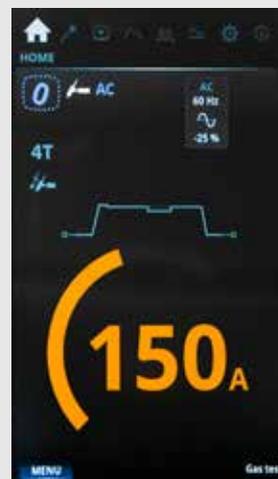
Per impostare i parametri in modo veloce e preciso, scegliete i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il sistema di controllo TFT a colori da 7", incluso il Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

Dati tecnici

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (con VRD bloccato)
Tensione di collegamento	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Fusibile		16 A	15 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Potenza massima nominale a 40 °C (240 V)	40% TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V)	40% TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Range di erogazione (240 V)	TIG	3 A / 1 V - 230 A / 31 V	3 A / 1 V - 230 A / 31 V
Range di erogazione (110 V)	TIG	3 A / 1 V-130 A / 24 V	3 A / 1 V-130 A / 24 V
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		19.1 kg	19.1 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	∅ mm	1,6-5,0 mm	1,6-5,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	20 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Uscita massima nominale a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Range di erogazione	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21.0 kg 22.0 kg	21.5 kg 22.5 kg	21.5 kg 22.5 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

*Si applica solo alle versioni del generatore in cui la funzione del dispositivo di riduzione della tensione (VRD) è bloccata.

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (con VRD bloccato)
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V	23 V (locked to VRD)
Uscita massima nominale a 40 °C	30 % TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V
Range di erogazione	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		23.6 kg	23.6 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	∅	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MASTERTIG M

Refrigerante consigliato	MPG 4456 (liquido Kemppi)
Volume del serbatoio	3,0 l
Intervallo temperatura di esercizio *	-20 ...+40 °C
Peso senza accessori	12,5 kg

* Con refrigerante consigliato

TORCE FLEXLiTE TiG		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Liquido	Liquido	Liquido
Tipo di connessione	Corrente-gas	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Capacità di carico al 40% (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacità di carico al 100% (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Comando a distanza		Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Tipo di lancia		Flessibile	Flessibile	Girevole	Angolo di 70°	Angolo di 70°	Girevole	Girevole	Flessibile	Angolo di 70°

Queste attrezzature sono conformi alla norma IEC 60974-7.

Informazioni sull'ordinativo

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
MasterTig 235ACDC GM	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT235ACDCGM
	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione, funzione VRD bloccata	MT235ACDCGAU
MasterTig 325DC	Generatore: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Generatore: 300 A DC, da utilizzare come generatore	MT325DCG
	Generatore: 300 A DC, da utilizzare come generatore, funzione VRD attivata e bloccata	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Generatore: 300 A DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC G	Generatore: 300 A AC/DC, da utilizzare come generatore	MT335ACDCG
	Generatore: 300 A AC/DC, da utilizzare come generatore, funzione VRD bloccata	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Generatore: 300 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Generatore: 400 A DC, da utilizzare come generatore	MT425DCG
	Generatore: 400 A DC, da utilizzare come generatore, funzione VRD attivata e bloccata	MT425DCGAU
Unità di raffreddamento MasterTig M	Unità di raffreddamento, da utilizzare come dispositivo multi-tensione	MTC1KWM
MTP23X	Pannello di controllo: pannello a membrana, DC	MTP23X
MTP33X	Pannello di controllo: pannello a membrana, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Pannello di controllo: pannello TFT da 7", DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Unità di trasporto, carrello a 2 ruote	T25MT
P45MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P45MT



P43MT



T25MT



P45MT

MasterTig ACDC 3500W

Potente, affidabile e conveniente in modo rassicurante



Energy efficient



MasterTig ACDC 3500W montato su un'unità di trasporto T22.

Vantaggi dell'acquisto

- Il bilanciamento della corrente alternata automatico aumenta la qualità e la velocità di saldatura
- Controllo della penetrazione preciso basato sulla regolazione della frequenza della corrente alternata
- Innesco e funzionamento dell'arco affidabili
- Tre pannelli di controllo per soddisfare le diverse esigenze dei clienti
- Eccellente ed efficiente dal punto di vista energetico per alimentazioni con fusibili bassi

Applicazioni

- Officine di produzione
- Industrie chimiche e di trasformazione
- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione

Potente attrezzatura CA/CC TIG dal consumo ridotto

MasterTig ACDC 3500W richiede soltanto un'alimentazione trifase da 20 A

a riprova della convenienza offerta dal design moderno di questo generatore. Un'erogazione massima di potenza pari a 350 A con ciclo di lavoro al 60% garantisce la potenza necessaria e il raffreddamento delle torce da parte dell'unità di raffreddamento ad acqua incorporata durante la saldatura di produzione con ciclo elevato.

I pannelli di controllo di MasterTig ACDC 3500W offrono tutte le funzioni necessarie per eseguire la saldatura TIG.

È sufficiente selezionare il livello di controllo che si adatta meglio alle esigenze particolari. Le opzioni comprendono la versione di base o quella pulsata dotate di display di misurazione grandi e chiari. Le funzioni standard sono: controllo del tempo di pre-gas e post-gas, controllo della corrente di salita e della corrente di discesa, controllo del bilanciamento della corrente alternata per la forma dell'arco, blocco dell'interruttore della torcia, selezione del comando a distanza e processo MMA. La funzione di blocco con codice di sicurezza impedisce l'uso non autorizzato dell'attrezzatura.

Specifiche tecniche

MasterTig ACDC 3500W		
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V (± 10%)
Potenza nominale massima	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Fusibile ritardato	400 V	20 A
Erogazione 40 °C	60% TIG CA	350 A/24 V
	100% TIG CA	280 A/21,2 V
	60% MMA CC	350 A/34 V
	100% MMA CC	280 A/31,2 V
Gamma di saldatura	TIG CC	3 A/10 V...350 A/24 V
	CA	10 A/10 V...350 A/24 V
	MMA	10 A/20 V...350 A/34 V
Tensione a circuito aperto	CA, CC	70 V CC
Rapporto di potenza alla massima corrente		0,9
Efficienza alla massima corrente		80%
Dimensioni esterne	L x P x A	690 x 260 x 870 mm
Peso		74 kg

Informazioni per gli ordinativi

Mastertig ACDC 3500W	6163505
Pannelli di controllo	
Pannello ACDC di base	6162801
Pannello ACDC Minilog	6162802
Pannello ACDC Pulse	6162803
Unità di trasporto T 22	6185256

Questo modello è compatibile solo con le torce Flexlite di livello K3, per la gamma completa di torce TIG consultare il catalogo torce. I modelli di controllo remoto disponibili sono a pagina 94.



MasterTig ACDC 3500W si è aggiudicato la nomea di attrezzatura di saldatura affidabile e di qualità

Tre pannelli di controllo tra cui scegliere



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse

MinarcTig Evo 200MLP/200

La più raffinata qualità di saldatura TIG



Energy efficient



Vantaggi dell'acquisto

- 200 A DC con ciclo di lavoro del 35%, monofase, 230 V
- Qualità regolare della saldatura
- Eccellente innesco dell'arco da 5 A
- Timer di pre-gas e post-gas
- Timer di accensione/spengimento
- Blocco dell'interruttore della torcia
- Opzione di saldatura a impulsi e MLP
- Opzioni di comando a distanza della corrente
- Tecnologia PFC per la massima efficienza energetica
- Reti di alimentazione o uso del generatore
- Garanzia Kemppi 2+ per i ricambi e la manodopera

Regolarità, eccellenza e potenza

MinarcTig Evo offre quello che vi aspettate da una saldatrice TIG Kemppi.

Innesco HF accurato e raffinato con la necessaria capacità di controllo, potenza e funzionamento per completare in modo affidabile una serie di lavori di saldatura a livello professionale. MinarcTig Evo è la soluzione ideale per saldature DC TIG per applicazioni industriali leggere di produzione, installazione, riparazione e manutenzione. Leggerezza e compattezza rappresentano un reale vantaggio per i professionisti della saldatura sempre in movimento.

I modelli comprendono MinarcTig Evo 200 o MinarcTig Evo 200MLP. Il potente design del generatore PFC unisce utili vantaggi in termini di prestazioni, tra cui l'eccellente efficienza energetica e la possibilità di funzionare in modo affidabile con cavi di alimentazione dalla lunghezza superiore ai 100 metri.

I modelli MinarcTig Evo sono dotati di grandi display al LED per le misurazioni e offrono una serie di funzioni, incluso il controllo di pre-gas e post-gas, il controllo del tempo della corrente di accensione e spegnimento e le opzioni di comando a distanza. I modelli MLP sono dotati di funzioni aggiuntive, fra cui il controllo Minilog e la funzione semiautomatica di pulsazione dell'arco. MinarcTig Evo è una macchina a doppio procedimento che offre anche saldature MMA di elevata qualità per una vasta gamma di elettrodi in corrente continua.

Questo modello è compatibile solo con le torce Flexlite di livello K5, per la gamma completa di torce TIG consultare il catalogo torce. I modelli di controllo remoto disponibili sono a pagina 94.

Specifiche tecniche

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tensione di alimentazione	1~, 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15%)	
Potenza nominale alla corrente massima	TIG	35% ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A/5,7 kVA
Corrente di alimentazione, I1 max	TIG	21,1 A	
	MMA	24,8 A	
Corrente di alimentazione, I1 eff	TIG	12,7 A	
	MMA	14,7 A	
Cavo di connessione	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)	
Fusibile	tipo C	16 A	
Erogazione 40 °C	TIG	25 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Gamma di saldatura	TIG	5 A/10,2 V...200 A/18,0 V	
	MMA	10 A/20,4 V...170 A/26,8 V	
Tensione a circuito aperto	95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)		
Potenza a circuito aperto	TIG	10 W	
	MMA	30 W	
Fattore di potenza al 100% ED	TIG	0,99	
	MMA	0,99	
Efficienza al 100% ED	TIG	77%	
	MMA	83%	
Tensione d'innesco	6...12 kV		
Elettrodi rivestiti, MMA	∅	1,5...4,0 mm	
Dimensioni esterne	L × P × A	449 × 210 × 358 mm	
Peso (senza cavi)	11 kg		
Classe di temperatura	F (155 °C)		
Grado di protezione	IP23S		
Classe CEM	A		
Gamma temperatura operativa	-20...+40 °C		
Intervallo temperatura magazzino	-40...+60 °C		
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Informazioni per gli ordinativi

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 8 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0676TX	TX 305 W F 4 m, COOLER	P0678TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0677TX	TX 305 W F 8 m, COOLER	P0679TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0687TX	TX 255 W S 4 m, COOLER	P0689TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0688TX	TX 255 W S 8 m, COOLER	P0690TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0691TX	TX 355 W 4 m, COOLER	P0693TX
TX 355 W 8 m, COOLER	P0692TX	TX 355 W 8 m, COOLER	P0694TX
Unità di trasporto MST 400	6185294		

* Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di rete diverse.

Applicazioni

- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione
- Officine specializzate in produzioni con lamiera metalliche sottili
- Industrie chimiche e di trasformazione



La funzione di pulsazione Minilog è davvero semplice da utilizzare: è sufficiente impostare il tempo di impulso e la corrente media, quindi iniziare a saldare.



L'unità di raffreddamento MinarcTig Evo estende la capacità di saldatura dei modelli MinarcTig Evo 200 e consente di utilizzare torce con raffreddamento a liquido piccole e compatte. Codice prodotto: 6162901.



MinarcTig Evo 200 MinarcTig Evo 200 MLP con funzione Pulse

MinarcTig 250MLP/250

Potenza, maneggevolezza e compattezza



Vantaggi dell'acquisto

- Eccellente innesco a bassa tensione
- Display per i parametri luminoso
- Timer di pre-gas e post-gas
- Timer di accensione/spegnimento
- Blocco dell'interruttore della torcia
- Opzione di saldatura a impulsi

Applicazioni

- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione
- Officine specializzate in produzioni con lamiere metalliche sottili
- Industrie chimiche e di trasformazione

Raffinata qualità di saldatura TIG per applicazioni precise

MinarcTig 250 è la soluzione ideale per saldature DC TIG per applicazioni di installazione, riparazione e manutenzione. Il modello da 250 A è adatto per lavori di alta qualità, inoltre la sua leggerezza e compattezza rappresentano un reale vantaggio per i professionisti sempre in movimento nel cantiere.

MinarcTig 250 è una macchina a doppio procedimento che offre una straordinaria esperienza di saldatura DC TIG e MMA. Oltre alla saldatrice 250 di base, esiste il modello 250 MLP, dotato di caratteristiche particolari quali la funzione Minilog e pulsed arc (arco pulsato). L'elevato ciclo di lavoro al 35% e il peso ridotto uniscono vantaggi effettivi a livello di prestazioni; inoltre il controllo eccezionale dell'innesco a bassa tensione è sinonimo di raffinata qualità di saldatura TIG per applicazioni di precisione.

Questo modello è compatibile solo con le torce Flexlite di livello K5, per la gamma completa di torce TIG consultare il catalogo torce. I modelli di controllo remoto disponibili sono a pagina 94.

Specifiche tecniche

MinarcTig 250/250MLP			
Tensione di alimentazione	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15%)	
Potenza nominale alla corrente massima	TIG	7,2 kVA	
	MMA	8,2 kVA	
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusibile lento	10 A		
Erogazione 40 °C	TIG	35 % ED	250 A / 20,1 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
Intervallo di saldatura	TIG	5 A / 10,2 V - 250 A / 20,1 V	
	MMA	10 / 20,4 V - 220 A / 28,8 V	
Tensione a circuito aperto	95 V		
Fattore di potenza alla massima corrente	TIG	0,92	
	MMA	0,91	
Efficienza alla massima corrente	TIG	80%	
	MMA	86%	
Elettrodo rivestito	∅	1,5-5,0 mm	
Dimensioni esterne	L x P x A	400 x 180 x 340 mm	
Peso (senza cavi)	11 kg		

Informazioni per gli ordinativi

MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX

Accessori			
Cavo pinza	5 m, 25 mm ²	6184201	
Cavo di messa a terra	5 m, 25 mm ²	6184211	
Unità di trasporto MST 400	6185294		



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 sull'unità di trasporto opzionale a 2 ruote MST400.



MinarcTig 250 è una macchina ideale per eseguire operazioni di produzione con lamiere sottili. L'innescò a bassa tensione e l'arco stabile facilitano la saldatura di qualità.



È possibile utilizzare MinarcTig per la produzione e la manutenzione di numerosi prodotti in metallo. In officina o sul cantiere, MinarcTig 250 è un partner di saldatura affidabile e maneggevole.



Saldatura **MMA**

Minarc Evo 180	58
Master 315	60
Minarc 150 Classic	64
Minarc 220	66
Master S	68

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

Compatta, leggera e capace. L'attrezzatura Kemppi MMA soddisfa le esigenze di saldatura professionali sotto ogni aspetto. L'innesco dell'arco e il controllo dinamico della stabilità assicurano che gli elettrodi brucino agevolmente al fine di produrre una saldatura di qualità. Tutti i modelli sono compatibili con i generatori e sono in grado di operare in condizioni estreme: dalle temperature sotto zero al calore del deserto.

Minarc Evo 180

Ovunque tu debba lavorare



Energy efficient



- Prestazioni di saldatura di elevata qualità
- Da utilizzare con tutti i tipi di elettrodi
- Da utilizzare con cavi di alimentazione lunghi
- Tecnologia PFC per la massima efficienza energetica
- Erogazione di corrente e fattore di servizio elevati
- Leggero e portatile
- Robusto e resistente
- Innesco TIG Lift di precisione
- Rete di alimentazione o uso del generatore
- Comando a distanza opzionale
- Garanzia Kempfi 2+ anni per i ricambi e la manodopera

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazione e manutenzione

Più potente e conveniente che mai

Il piccolo gigante MMA è tornato, ancora più solido di prima.

Minarc Evo 180 è l'ultimo modello MMA della famosa famiglia Minarc Evo. Dispone di tutte le migliori qualità del suo predecessore e di molto altro. Aggiornato, migliorato e potenziato, rende ancora più agile il lavoro dei professionisti della saldatura grazie alla maggiore capacità di saldatura.

Si può affermare senza esagerare che fornisce prestazioni di saldatura eccellenti.

Ogni elemento di Minarc Evo 180 è stato progettato per soddisfare le esigenze dei professionisti della saldatura, sempre in movimento. Senza eguali per quanto riguarda le dimensioni, il peso e la qualità di saldatura.

Ideale da utilizzare in cantiere, Minarc Evo 180 funziona con l'alimentazione di rete o con un generatore, anche con cavi di alimentazione particolarmente lunghi. Minarc Evo è facile da trasportare e permette di portare con sé tutto ciò che occorre in un solo viaggio.

La grande riserva di potenza e il controllo automatico della forza dell'arco

consentono un'eccellente stabilità dello stesso in tutte le posizioni di saldatura e per una vasta gamma di tipi di elettrodi, garantendo ogni volta risultati di saldatura di qualità.

L'ampio e luminoso display digitale

agevola l'impostazione accurata della corrente mentre l'innesco TIG Lift garantisce una saldatura TIG a corrente continua di elevata qualità. È possibile collegare un'unità di comando a distanza e regolare i parametri di saldatura durante la saldatura, per la massima comodità e controllo del bagno di saldatura.

Dati tecnici

Minarc Evo 180		
Tensione di alimentazione	1~ 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Potenza nominale alla corrente massima	30% ED MMA	170 A/5,7 kVA
	35% ED TIG	180 A/4,0 kVA
Erogazione (40 °C) MMA	30% ED	170 A/26,8 V (140AU: 28% ED 140 A/25,6 V)
	60% ED	140 A/25,6 V
	100% ED	115 A/24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Erogazione (40 °C) TIG	35% ED	180 A/17,2 V
	60% ED	150 A/15 V
	100% ED	130 A/15,2 V
Tensione a vuoto		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Fattore di potenza al 100% ED		0,99
Efficienza al 100% ED (MMA)		84%
Elettrodi di saldatura	∅	1,5...4 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	361 x 139 x 267 mm
Peso (con cavo di collegamento)		5,85 kg
Classe EMC		A
Norme IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Leggero, compatto e superportatile



Display di misurazione grande e luminoso

Informazioni per gli ordinativi

Minarc Evo (inclusi cavo massa, cavo di saldatura (3m) e tracolla)		
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Cavo di messa a terra e morsetto	5 m, 16 mm ²	6184015
Cavo di saldatura e pinza portaelettrodo	5 m, 16 mm ²	6184005
Tracolla		9592163
Opzionale: torcia TIG Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
Maschera a oscuramento automatico per saldatura BETA 90X		9873047
Comando a distanza portatile R10	5 m	6185409

* Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di rete diverse.



Minarc Evo 180 è dotato di supporto per l'elettrodo e set di fili di saldatura.

Master 315

Funzionalità aggiuntive



- Design specifico per la saldatura MMA
- Compatta e leggera
- Progettata per tutti i tipi di elettrodi, anche per gli elettrodi cellulosici.
- Funzione di saldatura MMA e TIG CC
- Adatta per l'uso con generatori di corrente

Applicazioni

- Installazioni e allestimenti
- Riparazioni e manutenzione
- Industrie chimiche e di trasformazione
- Cantieristica navale e settore offshore

Configurazione rapida e precisa, qualità di saldatura di alto livello

Master 315 è una saldatrice MMA elegante e semplice, in grado di assorbire gli urti e gli impatti delle attività di saldatura quotidiane.

Leggera e di dimensioni compatte, Master 315 è realizzata con una robusta plastica preformata a iniezione, con sottotelaio di protezione contro gli urti ed è pertanto un partner affidabile per l'utilizzo in officina o in cantiere.

Master 315 garantisce prestazioni di saldatura ottimali e una configurazione rapida dei parametri, supportata da un Sistema innovativo nella selezione dei menu parametri, Weld Assist.-

Weld Assist garantisce che per ciascuna applicazione vengano impostati i parametri adeguati, indipendentemente dall'esperienza di saldatura. È sufficiente selezionare il tipo e la dimensione dell'elettrodo e il tipo di giunto e Weld Assist imposta automaticamente la configurazione perfetta.

La saldatura MMA può essere un processo considerato semplice, ma Master 315 è dotata di funzionalità aggiuntive, oltre a quelle ordinarie che la rendono la saldatrice perfetta per la saldatura professionale.



PULSED MMA

For selected applications, Pulsed MMA can lower the overall heat input, improve welding arc control and increase welding speed. Additional benefits of Pulsed MMA include excellent positional and root pass welding properties, cleaner welds and reduced heat deformation.



TECNOLOGIA ARCBREAK

La tecnologia ARCBreak offre ai professionisti della saldatura una configurazione dei parametri variabile per creare e interrompere facilmente l'arco durante la saldatura MMA. Grazie al miglior controllo del bagno di saldatura e dell'apporto di calore, ARCBreak consente di evitare la bruciatura, migliorare la qualità complessiva della saldatura e di aumentare la velocità di puntatura. La tecnologia ARCBreak può essere ottimizzata tramite il menu Weld Assist per tutti i tipi di elettrodi.



PRESTAZIONI DI SALDATURA CON ELETTRODI CELLULOSICI

Per una saldatura affidabile, gli elettrodi cellulosici richiedono una grande riserva di tensione. Master 315 dispone di uno speciale programma di saldatura e di dinamiche di potenza ottimizzate che garantiscono proprietà di forza dell'arco uniche, consentendo di ottenere eccellenti prestazioni di saldatura con elettrodi cellulosici.



CANALI DI MEMORIA

Master 315 include 99 canali di memoria per configurare al meglio i parametri o i valori WPS. È possibile copiare o eliminare e aggiornare in base alle esigenze. È facile e semplice.



PARAMETRI DI SALDATURA OTTIMALI PER OGNI LAVORO

Dotata di un display TFT a colori da 7 pollici di serie, Master 315 garantisce un semplice utilizzo all'utente, precisione nella configurazione e il controllo dei parametri di saldatura. Grazie ai pulsanti di navigazione facilmente selezionabili e alla manopola di controllo multifunzione, trovare i parametri di saldatura ottimali è estremamente semplice. È sufficiente selezionare le impostazioni desiderate manualmente o utilizzare la funzione Weld Assist per configurarle automaticamente. Il controllo e la configurazione della saldatrice non sono mai stati così semplici.



PERSONALIZZATE

Caricare il logo dell'azienda, i dettagli di contatto oppure l'immagine preferita nello screen saver di Master 315. È facile e veloce.



Parametri di saldatura ottimali per ogni lavoro



Comando a distanza



Adatta per tutti i tipi di elettrodi

Specifiche tecniche

		Master 315 G	Master 315 G (funzione VRD bloccata)	Master 315 GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Potenza massima nominale a 40 °C, MMA	30 %			300 A/32 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	w300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Potenza massima nominale a 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17 V (220 V)
Gamma corrente di saldatura	MMA	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tensione a vuoto (reg)		50 V CC	23 V CC	50 V CC
Tensione a vuoto (un-reg)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Tensione a vuoto, VRD		23 V CC	23 V CC	23 V CC
Max voltaggio di saldatura		63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Fattore di potenza @ 100 %		0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Efficienza @ 100 %		0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	∅ mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Informazioni sull'ordinativo

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
Master 315 G	Generatore da 300 A	M315G
Master 315 G	Generatore da 300 A, funzione VRD bloccata	M315GAU
Master 315 GM	Generatore da 300 A, da utilizzare anche come dispositivo multi-tensione	M315GM
Cavo di saldatura	5 m, 35 mm ²	6184301
Cavo di saldatura	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo di messa a terra	5 m, 35 mm ²	6184311
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Torcia Flexlite TX con una valvola del gas manuale e un connettore DIX da 13 mm	TX223GVD134
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Carrello a 2 ruote con piano di carico per la bombola	T25MT
P45MT	Carrello a 4 ruote con un'innovativa piastra girevole della bombola.	P45MT

Minarc 150 Classic

Il piccolo gigante del mondo della saldatura MMA

4 kg



- Il piccolo gigante del mondo della saldatura MMA
- Funzione dinamica automatica
- Leggerezza e potenza
- Eccellente prestazione di lavoro
- Funzione TIG Scratch
- Configurazioni pronte per la saldatura

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazione e manutenzione

Leggera, compatta e maneggevole

Minarc 150 Classic è una saldatrice MMA leggera ideale per le officine. Progettata per le saldature professionali e in movimento, Minarc 150 Classic include manopole di controllo ben protette, un telaio resistente agli urti e una tracolla.

Queste caratteristiche garantiscono un'eccellente stabilità dell'arco in tutte le posizioni di saldatura, con qualunque tipo di corrente selezionata, anche quando collegata a cavi di saldatura e di alimentazione particolarmente lunghi, fino a 100 m.

La regolazione Automatic Hot Start fornisce un innesco perfetto in tutte le condizioni e la funzione Anti-Incollaggio diminuisce il rischio che l'elettrodo si incollì al materiale di base e aiuta il controllo dell'arco. La protezione da sovraccarico, sovratensione, umidità e polvere, offrono un'eccellente affidabilità e la saldatura TIG è possibile con la funzione Scratch-TIG. Minarc 150 Classic è anche disponibile con la funzione VRD (Voltage Reduction Device), che permette di abbassare la tensione a circuito aperto per saldature in ambienti ostili. Minarc 151 Classic è progettata per essere usata con trasformatori da 110V

Dati tecnici

Tensione di alimentazione	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %	110 V ±15 %
Potenza nominale alla corrente massima	35 % ED MMA	140 A/7,5 kVA	140 A
	50 % ED MMA	-	100 A
	100 % ED MMA	100 A/5,1 kVA	150 A
	35 % ED TIG	150 A/5,0 kVA	110 A
	50 % ED TIG	-	3G6 (2 m)
	100 % ED TIG	110 A/3,3 kVA	32 A
Cavo di connessione	H07RN-F	3G2,5 (3,3 m)	10 A/20,5 V-140 A/ 25,6 V
Fusibile ritardato		16 A	10 A/10,5 V – 150 A/15,6 V
Gamma di saldatura	MMA	10 A/20,5 V-140 A/25,6 V	85 V
	TIG	10 A/10,5 V – 150 A/15,6 V	0.60
Tipo della spina		Schuko	0.80
Tensione a circuito aperto		85 V (30 V/VRD)	1,5-3,25
Fattore di potenza al 100% ED		0,60	320 x 123 x 265
Efficienza al 100% ED		80 %	4,4
Elettrodi di saldatura	ø mm	1,5-3,25	1,5-3,25
Dimensioni esterne	L x W x H, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Peso	kg	4	4



Minarc 150 Classic presenta un telaio resistente e protezione dei controlli.

Informazioni per gli ordinativi

Minarc 150 Classic

Minarc 150, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione con Schuko	6102150
Minarc 151, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione	6101151
Minarc 150 VRD, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione con Schuko	6102150VRD

Accessori

Cavo di massa	5 m, 16 mm ²	6184015
Filo di saldatura	5 m, 16 mm ²	6184005
Tracolle per il trasporto		9592162
Torcia di saldatura TIG Flexlite TX 163 GVD94		TX163GVD94



Minarc 150 Classic è resistente, facile da trasportare, potente. Il pacchetto include porta elettrodo e cavi di saldatura.

Minarc 220

Potenza, maneggevolezza e compattezza



Vantaggi dell'acquisto

- Qualità di saldatura e dinamica di innesco eccellenti
- Leggerezza, potenza e prestazioni elevate
- Configurazioni pronte per la saldatura

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazione e manutenzione

Per saldature in movimento

Minarc 220 è un generatore per saldatura DC MMA da 220 A trifase che offre un'effettiva maneggevolezza ai professionisti della saldatura in movimento.

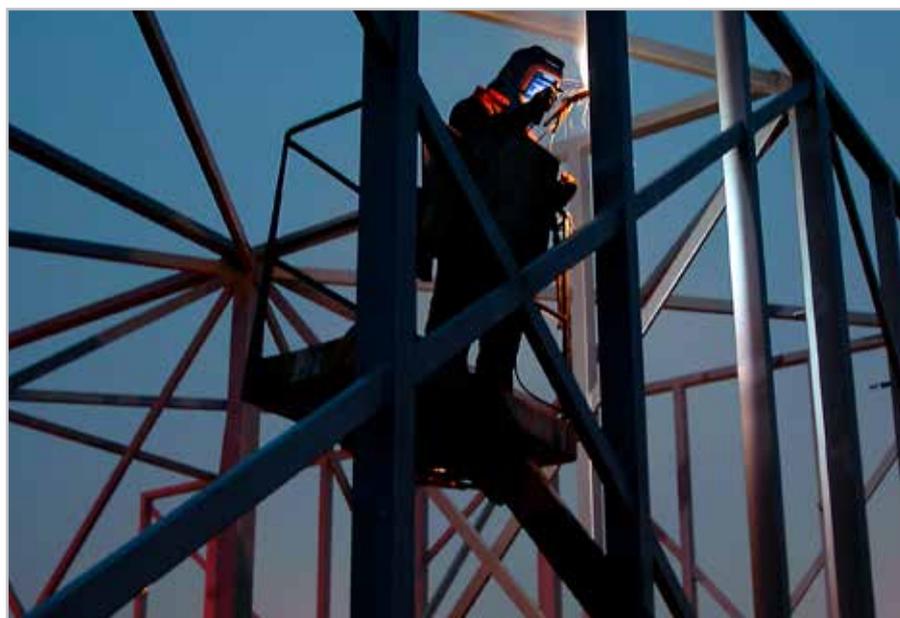
Le prestazioni dell'innesco sono eccellenti con tutti i tipi di elettrodi MMA mentre la funzione TouchArc per la saldatura TIG offre un'affidabile capacità di saldatura TIG se combinata con la torcia Flexlite TX 223GVD134. Il comando a distanza per MMA e TIG è disponibile anche con l'unità di comando a distanza R10 o con l'unità di controllo della torcia RTC10.

Specifiche tecniche

Minarc 220			
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz		400 V -20%...+15%
Potenza nominale	MMA	35% ED	220 A
		100% ED	150 A
Erogazione 40 °C	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
		TIG	35 % ED
		60 % ED	180A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
		100% ED TIG	160 A
Cavo di connessione	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusibile ritardato			10 A
Gamma di saldatura	MMA		10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG		10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Tensione a circuito aperto			85 V (30 V/VRD)
Fattore di potenza alla massima corrente	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Efficienza alla massima corrente			0,86 (TIG 0,80)
Elettrodo rivestito	∅		1,5-5,0 mm
Dimensioni esterne	L x P x A		400 x 180 x 340 mm
Peso			9,2 kg

Informazioni per gli ordinativi

Minarc 220, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione 6102220	
Accessori	
Cavo di massa	6184211
Filo di saldatura	6184201
Tracolle per il trasporto	9592162
Torcia di saldatura TIG Flexlite TX 223GVD134	TX223GVD134



Minarc 220 per la saldatura MMA in cantiere



Le eccezionali prestazioni di saldatura e le dimensioni compatte rendono Minarc 220 ideale per le officine di manutenzione che riparano attrezzature pesanti.



Minarc 220 è semplice da configurare. La scelta del tipo di elettrodo assicura la migliore qualità di saldatura; inoltre è possibile utilizzare un comando a distanza opzionale per eseguire precise regolazioni di corrente nel corso della saldatura.

Master S 400/500

Potenza, efficienza, qualità e valore



Energy efficient



- Potente
- Compatto
- Portatile
- Affidabile
- Facile da utilizzare

Caratteristiche tecnologiche particolari

- **Regolazioni** Hot Start e Arc Force, che consentono di ottimizzare gli inneschi e il controllo dell'arco in funzione delle differenti tipologie di elettrodi, garantendo ogni volta un controllo impeccabile e stabile del bagno di saldatura.
- **La funzione Antifreeze** scollega l'alimentazione e protegge l'elettrodo nel caso in cui durante la saldatura si verifichi un incollaggio indesiderato.
- **Innesco a contatto** (Lift TIG) in TIG DC
- **Scricatura a elettrodo in carbone**
- **Generatore principale CC/CV** adatto per i sistemi di alimentazione filo con rilevamento di tensione Kemppi e per soluzioni TIG.

Un maestro dei cantieri

I generatori Master S serie MMA sono progettati per fornire prestazioni elevate nell'ambito della saldatura professionale. Offrono un generatore MMA compatto, solido e portatile con ottima efficienza energetica. È un partner perfetto per le attività di saldatura gravose dove sono estremamente importanti la facilità d'uso, l'affidabilità e la durezza.

- Generatore MMA portatile e potente per l'uso professionale in officine e cantieri
- Modelli disponibili per tutti i tipi di elettrodo, compresi gli elettrodi cellulosici
- Uscita efficiente a 400/500 A 60% ED
- Struttura solida per l'uso in condizioni gravose nei cantieri

La serie Master S semplifica estremamente l'uso e le prestazioni. Il potente alimentatore a 400 o 500 A garantisce ottimi risultati di saldatura e rende più piacevole l'attività di saldatura. La rete e il generatore sono alimentati con una tolleranza di rete di ampia tensione. Il dispositivo integrato di riduzione della tensione VRD (Voltage Reduction Device) aumenta la sicurezza sul lavoro. Tutto questo e molto altro in una linea leggera e compatta che rende più semplice il trasporto e la gestione in cantiere.

Dati tecnici

Master		S 400	S 500
Tensione di alimentazione	3~50/60 Hz	380-440 V (da -10% a +10%)	380-440 V (da -10% a +10%)
Potenza nominale alla corrente massima	60% ED	20 kVA	26 kVA
Fusibile (ritardato)		25 A	35 A
Erogazione a 40 °C MMA	60% ED	400 A/36 V	500 A/40 V
	100% ED	310 A/32,4 V	390 A/35,6 V
Erogazione a 40 °C TIG	60% ED	400 A/26 V	500 A/30 V
	100% ED	310 A/22,4 V	390 A/25,6 V
Tensione di saldatura max		400 A/48 V	500 A/46 V
Tensione a vuoto		80-95 V	80-95 V
Elettrodi di saldatura		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Controllo della corrente di saldatura		continua	continua
Fattore di potenza al 100%		0,90	0,90
Efficienza al 100%		0,89	0,89
Grado di protezione		IP23S	IP23S
Intervallo temperatura di esercizio		Da -20 a +50 °C	Da -20 a +50 °C
Classe EMC		A	A
Dimensioni esterne	L x P x A	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (senza cavi)		20,5 kg	23,5 kg

Informazioni per gli ordinativi

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 offshore	Ideale in condizioni estreme	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cavo di saldatura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Comando a distanza R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Comando a distanza wireless R11-T		6185442
Barre di scorrimento		SP007023

* Il modello AU è destinato ai mercati australiano e neozelandese. Dispongono di spine di rete diverse.



Interfaccia intuitiva



R10



Le unità di comando a distanza wireless R11-T possono essere utilizzate semplicemente mediante contatto dell'elettrodo.



Scriccatura

KempGouge ARC 800

72

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.co

Se hai bisogno di una soluzione per scriccatura per carichi pesanti, KempGouge ARC 800 è quello che fa per te. Questa soluzione offre un servizio veloce, efficace e sicuro per aprire giunti, rimuovere saldature difettose, tagliare metalli, forare, pulire e rimuovere metallo in eccesso.

KempGouge

ARC 800

Potenza di scriccatura mobile
per lavori pesanti



Energy efficient



Vantaggi dell'acquisto

- Progettato appositamente per la scriccatura
- Estremamente efficiente dal punto di vista energetico
- Compatto e maneggevole
- Regolazione della corrente da pannello o a distanza

Applicazioni

- Cantieri navali
- Officine metallurgiche
- Fonderie

Lo specialista della scriccatura per i lavori pesanti

KempGouge offre 800 A di potenza di scriccatura con ciclo di lavoro al 50%.

La curva delle caratteristiche è progettata appositamente per la scriccatura, di conseguenza le proprietà di scriccatura sono ottimizzate e il livello di rumore resta basso. Il pacchetto comprende generatore, pannello di controllo e unità di trasporto per una maggiore facilità di spostamento. KempGouge consente di aprire radici o saldature difettose, preparare le saldature, tagliare i metalli, praticare fori, pulire gli stampi e rimuovere il metallo in eccesso.

KempGouge ARC 800 offre produttività e convenienza al lavoro di scriccatura.

Se dotato dell'unità di comando a distanza opzionale R10, è possibile eseguire la regolazione della corrente di scriccatura direttamente dal luogo di lavoro, senza spostarsi tra il pezzo e il generatore. Il supporto per l'elettrodo della scriccatura GT4000 è progettato per essere utilizzato con KempGouge ed è adatto agli elettrodi rotondi o a quelli piatti. È possibile regolare la pressione d'aria utilizzata per la scriccatura tramite il comando montato sul supporto stesso.

KempGouge ARC 800 rappresenta il modo veloce, efficiente e sicuro di effettuare le operazioni riportate di seguito:

- Aprire le saldature alla radice
- Eliminare le saldature difettose e le crepe
- Preparare le saldature
- Tagliare i metalli
- Praticare fori



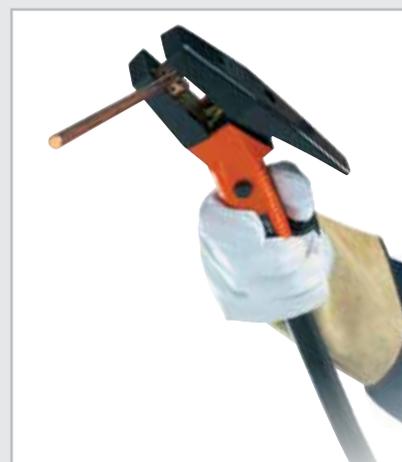
KempGouge ARC 800 semplifica le operazioni di scriccatura.

Dati tecnici

KempGouge™ ARC 800		
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V, -15...+20%
Potenza nominale alla corrente massima	50% ED	44 kVA
Erogazione	50% ED	800 A/44 V
	100% ED	600 A/44 V
Fusibile		63 A ritardato
Gamma di saldatura		20 A/20 V...800 A/44 V
Cavo di connessione	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tensione a circuito aperto		50 V
Rapporto di potenza al 100% ED		0,9
Efficienza al 100% ED		0,90
Dimensioni esterne	L x P x A	700 x 660 x 1400 mm
Peso con unità di trasporto		115 kg

Informazioni per gli ordinativi

Generatori (senza cavo di collegamento alla rete)		
KempGouge ARC 800 (comprende l'unità di trasporto)		6284000
Cavi		
Cavo di connessione	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Cavo di connessione	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Cavo di messa a terra	5 m, 120 mm ²	61841201
Cavo di messa a terra	10 m, 120 mm ²	61841202
Supporto per l'elettrodo di scriccatura		
GT 4000 con cavo da 2,1 m		6285400
Unità di comando a distanza		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Prolunga per comando a distanza per R10 10 m		6185481



Il supporto per l'elettrodo della scriccatura GT4000 è progettato per essere utilizzato con KempGouge ed è adatto per gli elettrodi rotondi o per quelli piatti.



È possibile dotare KempGouge ARC 800 di un'unità di comando a distanza R10 che consente di regolare la corrente di scriccatura direttamente dal posto di lavoro.



Un generatore di scriccatura mobile per lavori pesanti adatto per le operazioni di rimozione e taglio di diversi tipi di metalli.



Convalida dell'attrezzatura

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

La convalida dell'attrezzatura di saldatura è necessaria per assicurarsi venga mantenuto il livello standard di accuratezza e qualità.

ArcValidator è una soluzione di calibrazione sistematica e precisa che unisce le esigenze dell'officina a quelle dell'ufficio e soddisfa sia i requisiti di controllo di qualità locali che quelli degli standard di calibrazione nazionali EN 50504

ArcValidator



Fino all'80% più veloce
rispetto alla procedura di
calibrazione manuale



- Rapido e preciso con saldatrici di tutte le marche e modelli *
- Completamente automatizzato per le più sofisticate attrezzature Kemppi
- Procedimento guidato passo passo
- Comprende un software per PC con funzione di creazione certificati
- Misurazione integrata della velocità del filo
- Conforme alla norma EN 50504

* Precisione di misurazione fino a 550 A



Soluzione completa per la calibrazione delle attrezzature di saldatura

Soluzione successiva

Kemppi ArcValidator è una soluzione automatizzata e universale per la calibrazione delle attrezzature di saldatura ad arco. La soluzione ArcValidator permette di accelerare la procedura di calibrazione fino all'80%.

Calibrazione delle attrezzature di saldatura sistematica e precisa

ArcValidator è una soluzione ottimizzata, che supporta il controllo di qualità locale mediante misure di calibrazione standardizzate della corrente e della tensione. ArcValidator supporta i procedimenti di saldatura MMA, MIG/MAG e TIG ed è compatibile con quasi tutte le attrezzature di saldatura standard con indicatori di unità assolute.

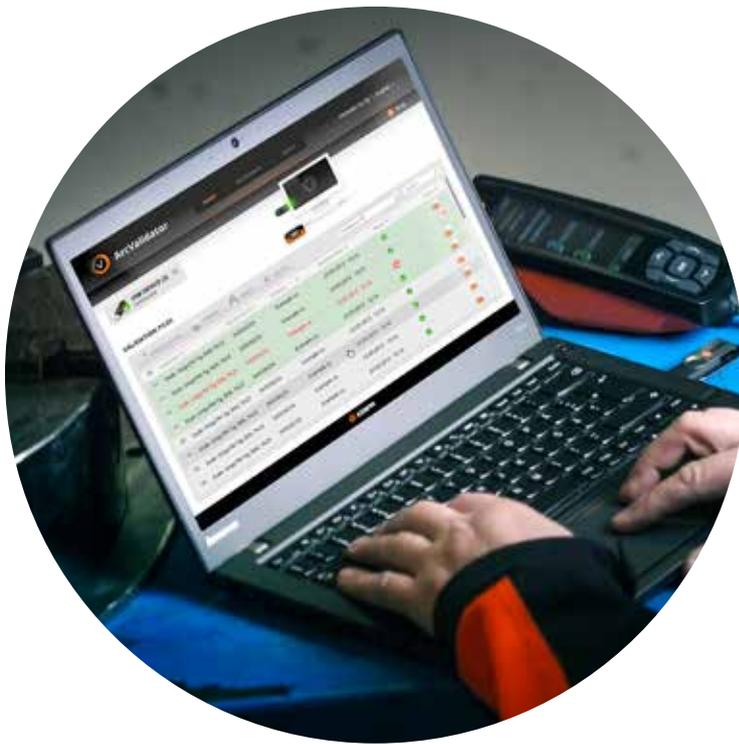
Approccio efficiente orientato alla soluzione

ArcValidation guida il tecnico qualificato per tutta la procedura di calibrazione, visualizzando chiare istruzioni sullo schermo. Tutti i dati di calibrazione vengono registrati sull'ArcValidator DataStick e utilizzati per generare il report di calibrazione definitivo e il certificato ufficiale redatto con il software per PC ArcValidation.

Ciascuna calibrazione dispone di un numero di riferimento univoco, fornendo una valida risorsa di sistema quando si lavora in cantieri grandi, con un vasto parco saldatrici o con numerosi interventi di assistenza da parte di clienti di cantieri piccoli.

Il controllo della qualità consente di ottenere risultati precisi e comparabili

ArcValidator soddisfa gli ultimissimi requisiti imposti dagli standard, misurando i componenti necessari e verificando che l'attrezzatura di saldatura sia conforme agli standard necessari a garantire la corretta impostazione di base per le WPS.



ArcValidator RC registra tutti i dati individuali della procedura di calibrazione per il successivo trasferimento al software per PC.



Il banco di carico di ArcValidator è facile da spostare ed è una soluzione universale per la calibrazione dei parchi saldatrici multi-marca.

MIN	#1	Display mean	#2	MAX	Result
50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	✓
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	✓
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	✓
300,0	300,0	300,0	300,0	300,0	✓
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	✓

Il software ArcValidator PC gestisce le procedure di pre e post-calibrazione e consente di creare in modo semplice il certificato di approvazione e di conservare con precisione i dati dei clienti.

Perché è necessaria la calibrazione degli impianti di saldatura ad arco?

La calibrazione dell'attrezzatura di saldatura è necessaria per garantire il mantenimento del livello standard di precisione e qualità. Ad esempio sull'attrezzatura di saldatura MIG/MAG, la calibrazione viene eseguita misurando la precisione e la coerenza della corrente e della tensione di saldatura erogata, nonché la velocità di avanzamento del filo. Inoltre, è necessario confermare la ripetibilità dell'impostazione di questi parametri.

ArcValidator si basa sui requisiti definiti nella norma europea EN 50504 per la calibrazione degli impianti per saldatura ad arco. La conformità di ArcValidator allo standard di calibrazione è garantita dalla calibrazione annuale che viene eseguita dall'officina di assistenza Kempki.

Strumenti per la creazione di report intuitivi e coerenti

assicurano che i dati di calibrazione vengano registrati e presentati in modo chiaro e preciso e che la creazione dei certificati sia altamente automatizzata. Il software per PC Kempki ArcValidation è semplice da utilizzare, dispone di un layout chiaro e conciso e offre una sezione di "assistenza e guida" per gli operatori principianti.

Calibrazione automatica della saldatura

Per una gamma di impianti avanzati Kempki serie FastMig e KempArc è disponibile anche la modalità di calibrazione automatica. Durante la procedura di calibrazione, ArcValidator controlla e aziona automaticamente le attrezzature calibrate (un generatore o un trainafile) attraverso la connessione di comando a distanza.

L'utente può scegliere tra calibrazione standard (precisione normale) o calibrazione di precisione (livello di precisione più alto) secondo la norma europea EN 50504.

EN 1090 è lo standard europeo a cui occorre attenersi al fine di ottenere la marcatura CE necessaria per la fabbricazione e la costruzione di strutture in acciaio. I requisiti di precisione degli impianti per saldatura ad arco sono definiti nella norma EN 60974-1.



Software applicativi

Processi Wise

80

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

Il software applicativo Kemppi è progettato per ottimizzare le prestazioni dell'attrezzatura di saldatura per qualsiasi lavoro. I processi speciali Wise e le funzioni forniscono eccellenti tecniche dei processi di saldatura e influenzano l'efficienza delle prestazioni di saldatura

Processi Wise

Gestione di abilità, **produttività e qualità di saldatura**

Al fine di trovare le soluzioni migliori ai problemi di saldatura, la famiglia di prodotti software Wise™ è stata sviluppata e testata in collaborazione con partner industriali ed è stata provata all'interno di ambienti di produzione. I prodotti Wise sono soluzioni software per la saldatura che consentono di raggiungere livelli di prestazioni impossibili da raggiungere con il procedimento di saldatura MIG/MAG standard. I prodotti Wise consentono di migliorare la chiusura della radice, gestire costantemente la potenza, controllare automaticamente la lunghezza dell'arco e saldare con precisione le lamiere sottili.

	Codice d'ordine	FastMig M	FastMig Pulse	FastMig X	X8 MIG Welder
WiseRoot	6265011	●	●		
WiseRoot+	9990418			●	●
WiseThin	9991013	●	●		
WiseThin+	9990419			●	●
WisePenetration	9991000	●	●	●	
WisePenetration+	X8500002				●
WiseFusion	9991014	●	●	●	●
WiseSteel	X8500001				●

- Esegue saldature in prima passata di elevata qualità
- Tollera un'ampia distanza fra i bordi lembi da saldare
- Non sono necessari supporti a rovescio o materiali ceramici
- Tre volte più veloce della saldatura TIG
- Facile da capire e utilizzare
- Consente di risparmiare sui costi di ripristino
- Consente di diminuire l'angolo di cianfrinatura nei materiali spessi, riducendo volume e costi dei materiali di apporto

- La migliore saldatura di prima passata disponibile sul mercato
- Esegue saldature in prima passata di elevata qualità
- Tollera un'ampia distanza fra i lembi
- Non sono necessari supporti a rovescio o materiali ceramici
- Tre volte più veloce della saldatura TIG
- Molto facile da capire e utilizzare
- Consente di risparmiare sui costi di ripristino
- Consente di diminuire l'angolo di cianfrinatura nei materiali spessi, riducendo volume e costi dei materiali di apporto
- Eccellenti caratteristiche di saldatura anche in CO₂

WiseRoot

WiseRoot è un procedimento ad arco a freddo altamente efficace e fatto su misura per saldature manuali o automatiche di prima passata in materiali ferrosi e acciaio inossidabile. Progettato per chiudere efficacemente i cordoni di saldatura in prima passata, anche su materiali con carenza di preparazione, WiseRoot è tre volte più veloce rispetto al procedimento TIG, ed è facile da capire e utilizzare e consente di ridurre i tempi di rilavorazione. In genere gli esperti della saldatura tendono a evitare di impiegare il procedimento MIG/MAG standard per la saldatura in prima passata di qualità, a causa dei noti problemi relativi alla qualità. Tuttavia, Kemppi WiseRoot è tutto fuorché tradizionale e attualmente viene considerato una soluzione comprovata e accettata per la saldatura in prima passata.

WiseRoot+

WiseRoot+ è un procedimento ad arco altamente efficace e fatto su misura per saldature manuali o automatiche di prima passata in materiali ferrosi e acciaio inossidabile. Il procedimento WiseRoot+ è basato sulla precisione nella misurazione della tensione d'arco voltaico e del controllo di corrente. Lo specifico cavo di rilevamento tensione garantisce l'acquisizione di informazioni precise sull'arco. È richiesta la regolazione di due soli parametri. Velocità di avanzamento del filo ed eventuale regolazione fine. Eccellenti caratteristiche di saldatura anche con cavi più lunghi (fino a 30 m). Procedimento altamente efficace » Fino all' 10% più veloce rispetto alla saldatura MAG normale.

WiseThin

WiseThin è un procedimento ad arco a freddo sviluppato per le operazioni manuali o automatiche di saldatura e brasatura di lamiere sottili. Le applicazioni comuni comprendono la produzione automobilistica e la produzione di lamiere leggere di qualità in materiali ferrosi o acciaio inossidabile.

WiseThin+

WiseThin+ è un procedimento ad arco a freddo sviluppato appositamente per le operazioni manuali o automatiche di saldatura di lamiere sottili. Il procedimento WiseThin+ è basato sulla precisione nella misurazione della tensione dell'arco voltaico e del controllo di corrente. Ottima saldabilità e caratteristiche sia con l'utilizzo di miscela di gas che con CO₂ pura. Espande la finestra dei parametri, riducendo la necessità di utilizzare diametri di filo inferiori. Caratteristiche dell'arco morbide e ottimali. Caratteristiche di saldatura eccellenti per saldatura di lamiere con spessori compresi tra 0,8 e 3,0 mm. Riduce l'apporto di calore e di conseguenza la deformazione. Eccellente innesco dell'arco per ottime puntature e saldature intermittenti.

WisePenetration

WisePenetration eroga una potenza costante al bagno di saldatura a prescindere dai cambiamenti e dalle deviazioni della distanza tra l'ugello della torcia di saldatura e il pezzo. Adatto per la saldatura MIG/MAG sia manuale che automatica, WisePenetration risolve alcuni annosi problemi.

WisePenetration+

WisePenetration+ è una funzione per saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata. Assicura la penetrazione della saldatura indipendentemente dalla variazione nella distanza tra la punta e il pezzo e mantiene stabile il potere di saldatura in tutte le situazioni.

WiseFusion

WiseFusion crea e mantiene un'ottima ed unica caratteristica d'arco nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e spray arc. Mantenendo una ottimale lunghezza corta dell'arco di saldatura, WiseFusion assicura una qualità costante in tutte le posizioni e, una volta impostato, elimina la necessità di eseguire regolarmente la regolazione dei parametri. Eccellente controllo del bagno di saldatura in posizione. Ridotta dimensione del bagno di saldatura. Facilità di saldatura in tutte le posizioni. Arco stretto e energia molto concentrato. Buona focalizzazione dell'arco. Velocità di saldatura superiore. Riduce la necessità di regolazione di precisione. Parametri sempre corretti. Facile da utilizzare.

WiseSteel

WiseSteel è una funzione di saldatura progettata appositamente per affrontare le sfide di trasferimento globulare. Si alterna il trasferimento short arc con trasferimento spray arc, che riduce gli spruzzi fino al 30% e produce saldature di alta qualità caratterizzate da un regolare schema a scala di pesce. Nella modalità spray arc aumenta la velocità fino al 30%.

- Riduce gli spruzzi con tutti i materiali, incluso i materiali zincati
- L'apporto termico è inferiore del 10-25% rispetto ad uno Short Arc tradizionale, riducendo quindi i fenomeni di distorsione
- Eccellente controllo del bagno di saldatura grazie all'aggiustamento continuo dei parametri di saldatura
- Riduzione delle rilavorazioni post saldatura
- Maggiore velocità di saldatura in numerose applicazioni
- Eccellenti caratteristiche di saldatura in CO₂
- Consente di risparmiare sui costi di saldatura
- Saldatura in posizione e discendente
- Riduce la quantità degli spruzzi
- Di semplice utilizzo
- Esegue saldature di elevata qualità
- Riduzione delle rilavorazioni post saldatura
- Velocità di saldatura superiore rispetto alla saldatura in Short Arc tradizionale
- Arco stabile per la saldatura in posizione
- Riduce il rischio di mancata fusione
- Riduce la necessità di aggiustare i parametri di saldatura
- Consente di ridurre i tempi e i costi di ripristino riducendo i difetti di saldatura
- Facile da utilizzare e da implementare nella produzione
- Adatto all'uso con set di cavi lunghi o corti
- Consente di ridurre il tempo di saldatura e i costi dei materiali di apporto
- Arco di saldatura estremamente stabile e intenso
- Consente la saldatura in solchi profondi e stretti
- Assicura la penetrazione anche in casi di visibilità o accessibilità limitata
- Migliora la qualità della saldatura con meno spruzzi
- Riduzione delle rilavorazioni post saldatura
- Risparmio sui costi dei materiali di apporto
- Regolazione automatica della lunghezza dell'arco per saldatura pulsata MIG/MAG e spray arc
- Eccellente controllo del bagno di saldatura per saldatura in posizione
- Arco stretto e energia molto concentrato
- Migliore qualità e aspetto della saldatura
- Maggiore velocità di saldatura
- Saldatura MIG dell'acciaio al carbonio semplice ed efficiente
- Controllo del bagno di saldatura più semplice nella posizione PF
- Controllo preciso dell'apporto di calore sui lati del bagno di saldatura
- Maggiore velocità di saldatura aumenta la produttività
- Minore distorsione con arco ad alta densità di energia
- Le dimensioni ridotte delle gocce consentono la saldatura in posizioni verticali e sopra testa
- Risparmio dei costi di molatura e raddrizzamento

Specifiche di procedura di saldatura

WPS universali

84

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

Per soddisfare i requisiti dello standard EN 1090-2, Kemppi offre pacchetti WPS Universali, per l'uso sia in officina sia in cantiere. Le nostre WPS sono applicabili sia alla saldatura MIG/MAG che alla saldatura MMA, sono compatibili con tutti i marchi di macchine di saldatura e rispettano gli standard ISO 15612 e EN 1090-2.

WPS universali

Per attrezzature di saldatura di tutte le marche



**Adeguatevi
alla norma
EN 1090 con
Kemppi**

Vantaggi

- La soluzione più completa disponibile sul mercato, che copre il lavoro in officina e in cantiere sia per la saldatura di tipo MIG/MAG che MMA.
- Tutti i sei pacchetti possono essere utilizzati con tutti i marchi di saldatrici.
- Il pacchetto MIG/MAG offre soluzioni per fili pieni, animati e metallici e contiene 84 WPS MIG/MAG testate e qualificate.
- Il pacchetto MIG/MAG per la saldatura di tubi contiene 28 WPS per tubi strutturali e condotte.
- Il pacchetto WPS per MMA contiene 28 WPS e include informazioni pratiche per la saldatura.
- Tutti i pacchetti sono validi anche quando si applicano test di resilienza. Per ulteriori informazioni sulla classificazione del materiale di apporto, visitare il sito.

Pacchetti WPS universali Kemppi

A partire dal 1° luglio 2014, tutti i prodotti strutturali in acciaio e alluminio all'interno dell'UE dovranno apporre la marcatura CE, come indicato dal regolamento CPR (Construction Products Regulation). Ciò comporterà significativi cambiamenti nelle officine che producono strutture in acciaio per l'edilizia e per i relativi processi di costruzione in cantiere, perché ciascuna officina dovrà essere certificata in conformità allo standard EN 1090-2.

Una soluzione completa per il lavoro sia in officina che in cantiere, utilizzabile con saldatrici di tutti i marchi

Per soddisfare i requisiti dello standard EN 1090-2, proponiamo pacchetti WPS (specifiche di procedura di saldatura) universali per l'uso sia in officina sia in cantiere. Tali specifiche WPS sono applicabili sia alla saldatura MIG/MAG che alla saldatura MMA. Kemppi è il primo produttore di saldatrici del mondo a introdurre set di WPS compatibili con gli ambienti in costante evoluzione delle officine e dei cantieri edili, dove è fondamentale poter contare su istruzioni chiare e semplici.

Le specifiche WPS universali Kemppi sono compatibili con le saldatrici di tutti i marchi.

Le specifiche WPS Kemppi per le saldature MIG/MAG e MMA sono compatibili con le saldatrici di tutti i marchi. La presenza di un parco di saldatrici diverse non è un problema: le WPS Kemppi possono essere usate con qualsiasi macchina. Le specifiche WPS universali rispettano pienamente lo standard EN ISO 15612 e possono essere utilizzate per strutture in acciaio in classi di esecuzione EXC1 e EXC2 secondo lo standard EN 1090-2.

Un solo pacchetto di specifiche WPS per cantiere

Non è necessario acquistare una licenza per ogni saldatrice. Le nostre specifiche WPS si applicano alle officine e ai cantieri sottoposti allo stesso controllo tecnico e di qualità.

WPS universali per la saldatura MIG/MAG in officina

Questo pacchetto completo contiene 84 specifiche WPS MIG/MAG compatibili con tutte le saldatrici MIG/MAG che coprono alcuni tra i più comuni fili pieni, animati e metallici.

WPS universali per la saldatura MIG/MAG di tubi

Questo nuovo pacchetto con 28 WPS è stato sviluppato appositamente per la saldatura di testa MIG/MAG delle tubazioni strutturali. Sono coperti alcuni tra i più utilizzati fili pieni e animati. Il pacchetto contiene inoltre otto WPS per il processo di saldatura Kemppi WiseRoot+.

WPS universali per saldatura MMA nei cantieri

Il pacchetto di WPS universali di Kemppi per la saldatura MMA si basa sulle esigenze del cliente e contiene tutte procedure di saldatura necessarie, compatibili con tutte le saldatrici MMA.

WPS universali per l'acciaio inossidabile

Sviluppato per acciai inossidabili austenitici, il pacchetto contiene 21 WPS per la saldatura MIG/MAG e MMA.

WPS universali per la saldatura di tubi

Il pacchetto è stato sviluppato per la saldatura a elettrodo (MMA) di tubi e contiene 8 WPS in totale. Tali WPS sono adatte alla saldatura di tubazioni in acciaio.

WPS universali per le saldature d'angolo

Il pacchetto MIG/MAG per le saldature d'angolo supporta fili pieni e animati e contiene 6 WPS. Il pacchetto include anche WPS per saldature d'angolo da 30 a 90 gradi.

Sito Kemppi WPS Service per la registrazione, l'amministrazione e gli aggiornamenti

È possibile registrarsi al servizio online WPS di Kemppi con un codice di registrazione, che sarà disponibile dopo l'acquisto del pacchetto WPS. Tramite il servizio online è possibile scaricare e stampare le specifiche WPS e WPQR. Le specifiche WPS sono disponibili in numerose lingue.

Dove acquistare

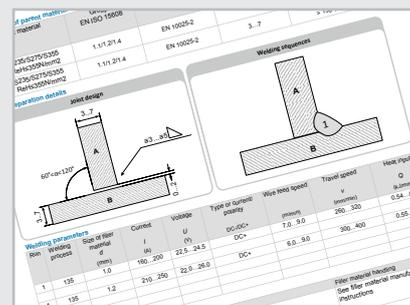
Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito kemppi.com

Codici di ordinazione

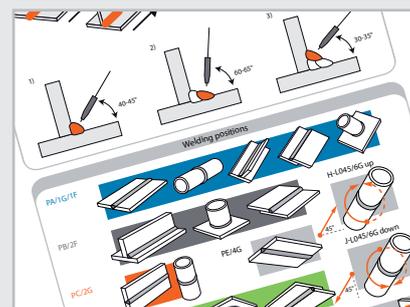
Tipo di pacchetto	Codice di ordinazione
Pacchetto WPS universale per saldatura MIG/MAG	6800003
Pacchetto WPS universale per saldatura MMA	6800002
Pacchetto WPS universale per saldatura MIG/MAG di tubi	6800005
Pacchetto WPS universale per saldatura di acciaio inossidabile	6800007
Pacchetto WPS universale per saldatura a elettrodo (MMA) di tubi	6800008
Pacchetto WPS universale per saldatura ad angolo di tubi	6800009

Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web del servizio WPS all'indirizzo <http://www.kemppi.com/wps>

È possibile anche contattare i nostri esperti direttamente all'indirizzo weldingservices@kemppi.com



Istruzioni di saldatura chiare e di facile lettura



Sul retro di tutte le istruzioni WPS sono presenti immagini dettagliate delle posizioni di saldatura.



Quando si acquista e si accede a un pacchetto WPS pronto per l'uso, si risparmia tempo e denaro



PASS COMPLETED

1 → 200 mm

Duration	00:00:49 s
Heat input	0.52 $\frac{\text{kJ}}{\text{mm}}$ 0.35 - 0.46
Average voltage	26.3 V 23 - 24
Average current	201 A 190 - 220
Travel speed	607 $\frac{\text{mm}}{\text{min}}$ 550 - 600
Welded length	500 mm

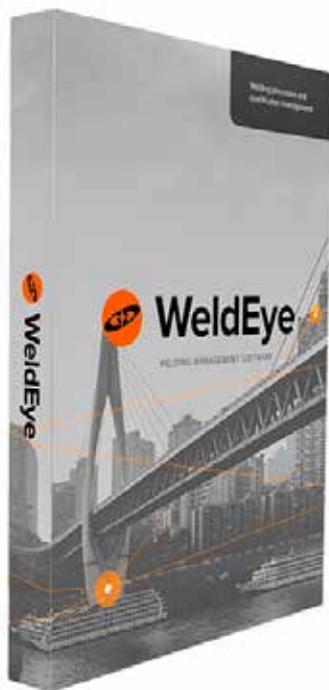
OK

COMPLETE WORK ORDER

Software di gestione della saldatura

Kemppi si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel presente documento. Per le informazioni più aggiornate, vedere l'offerta sul sito Web all'indirizzo www.kemppi.com.

WeldEye è una soluzione universale per la gestione della produzione di saldatura. WeldEye consente un controllo completo di tutti i processi, incluse le procedure di saldatura, la gestione delle qualifiche di saldatori e ispettori, la gestione documentale, la creazione di report e l'amministrazione.



Vantaggi

- Adatto a organizzazioni di qualsiasi tipo e dimensione che eseguono operazioni di saldatura
- Supporto per gli standard EN ISO, ASME, AWS, AS/NZS e JIS
- Accesso semplice al dashboard tramite browser Web
- Facile gestione di documenti WPS, WPQR e pWPS
- Rapido prolungamento delle qualifiche del saldatore con notifiche di scadenza
- Tracciabilità completa e conformità WPS verificata per ogni saldatura
- Calcolo preciso dell'apporto termico
- Controllo della qualità in tempo reale indipendentemente dall'ubicazione
- I documenti WPS digitali sono sempre aggiornati e disponibili ovunque
- Il servizio cloud è pronto per essere utilizzato senza alcuna installazione software
- Compatibilità con qualsiasi marchio di saldatrice
- Supporto per la saldatura manuale e robotica (A7 MIG Welder)

Soluzione universale per la gestione della produzione di saldatura

Controllo della qualità di saldatura. Gestione dei certificati di qualifica e dei documenti WPS. Monitoraggio del tempo di arco acceso. Calcolo dell'apporto termico. Tracciabilità delle singole saldature. **WeldEye** dispone di tutte le funzionalità necessarie.

Il software di gestione della saldatura WeldEye è stato sviluppato per semplificare le attività di saldatura quotidiane e garantire la massima qualità di saldatura con processi automatizzati. La struttura modulare del software si basa su diverse funzioni che soddisfano le esigenze di vari settori. Diverse combinazioni dei moduli WeldEye assicurano che la soluzione corrisponda alle vostre necessità e alle caratteristiche ed esigenze della produzione di saldatura.

WeldEye può essere integrato con qualsiasi marchio di saldatrice. È sufficiente collegare il modulo DCM (Digital Connectivity Module) all'apparecchiatura e abbinarlo all'app mobile WeldEye e tutti i dati di saldatura verranno inviati automaticamente e in modalità wireless all'app tramite Bluetooth in tempo reale. La sincronizzazione dei dati con il servizio cloud WeldEye avviene tramite rete mobile o connessione Wi-Fi.

Ulteriori informazioni sul sito www.weldeye.com



Production analysis monitora e misura il tempo di arco acceso delle stazioni di saldatura e fornisce inoltre informazioni sul tempo dedicato ad attività diverse dalla saldatura, come la molatura o la scricatura. Si tratta di una soluzione semplice e conveniente per il monitoraggio della produttività di saldatura, in grado di portare notevoli vantaggi alla maggior parte delle aziende, nonché di migliorare la pianificazione del flusso di lavoro in fase di produzione.



Procedure di saldatura semplifica e velocizza la gestione dei documenti WPS, WPQR e pWPS. Questo modulo si adatta alle esigenze di aziende di qualsiasi tipo e dimensione che svolgono operazioni di saldatura e supporta gli standard di saldatura internazionali più comuni. Quando si creano le procedure di saldatura, utilizzate anche lo strumento di disegno integrato per lo schizzo dei giunti di saldatura.



Personale e qualifiche fornisce strumenti efficienti per la gestione dei certificati di qualifica sulla saldatura e delle informazioni sul personale. Il modulo include modelli di certificato predefiniti che vengono aggiornati automaticamente ogni volta che gli standard di saldatura internazionali cambiano. Prolungare le qualifiche è facile e veloce e le notifiche di scadenza vengono inviate tramite e-mail con largo anticipo.



Controllo qualità verifica la conformità della qualità di saldatura con le specifiche delle procedure relative. Grazie alla raccolta dei parametri di saldatura e di altri identificatori dalle stazioni di lavoro, il modulo fornisce tracciabilità completa per ogni saldatura, pezzo e progetto. Ogni deviazione dagli standard viene immediatamente segnalata, consentendo in tal modo il controllo della qualità in tempo reale e, in definitiva, la riduzione dei costi generali. Diverse funzioni utili, come gli ordini di lavoro digitali, mantengono aggiornato lo stato avanzamento lavori.

Versione di valutazione gratuita di 14 giorni

Prova il nuovo modo di gestire la saldatura con la versione di gratuita di WeldEye per 14 giorni senza impegno.

Il servizio si chiuderà automaticamente al termine del periodo di prova. La versione di valutazione include i moduli "Procedure di saldatura" e "Personale e qualifiche".

Avvia la versione di valutazione gratuita sul sito kemp.cc/weldeye-trial



Il modulo DCM (Digital Connectivity Module) è compatibile in modalità nativa con FastMig di Kempki (ad esempio X5 FastMig) e con le nuove famiglie di prodotti MasterTig, nonché con qualsiasi altro modello o marchio di saldatrice grazie agli adattatori WeldEye. X8 MIG Welder supporta la connettività nativa con WeldEye e di conseguenza non è necessario alcun altro dispositivo.



Grazie all'applicazione mobile WeldEye, i saldatori possono utilizzare la libreria WPS dell'azienda, ricevere ordini di lavoro digitali, segnalare lo stato di avanzamento del lavoro e ottenere feedback sulle saldature, inclusi i valori di apporto di calore.



Nel dashboard di WeldEye viene offerta una panoramica delle operazioni in corso in produzione. Come servizio cloud, WeldEye non richiede alcuna installazione software ed è sempre aggiornato. È possibile accedere facilmente tramite browser Web da qualsiasi dispositivo e monitorare l'avanzamento della saldatura ovunque.



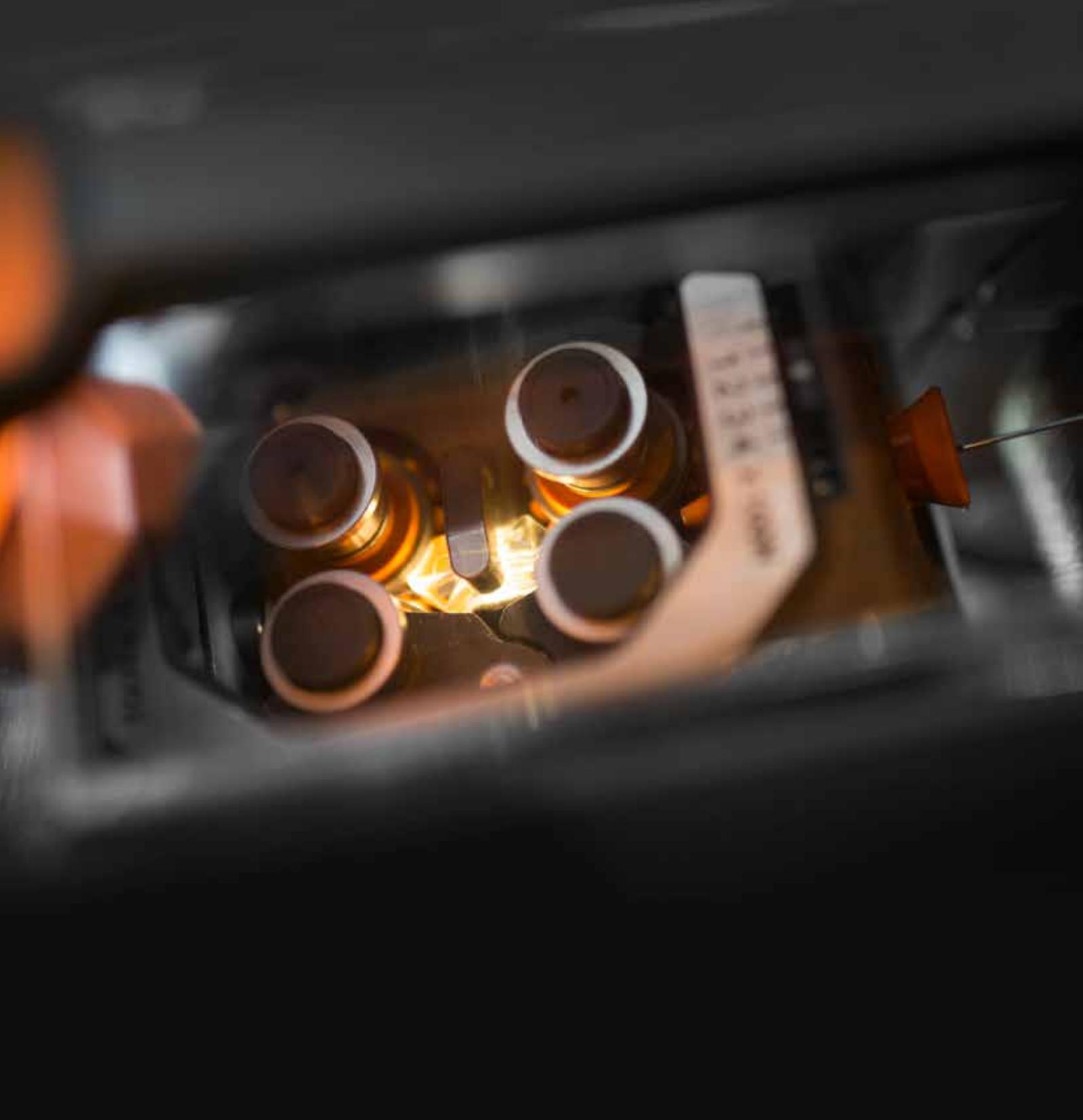
Accessori

Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione filo	92
Comandi a distanza	100
Prodotti ausiliari	102
Unità di trasporto a 2 ruote	104
Unità di trasporto a 4 ruote	105

Kemppi si riserva il diritto di cambiare le informazioni contenute in questo catalogo.
Per informazioni più aggiornate consultare l'offerta su www.kemppi.com

Comandi a distanza, supporti per elettrodi, unità di trasporto. Gli accessori Kemppi completano la tua attrezzatura, per un'esperienza di saldatura eccezionale.

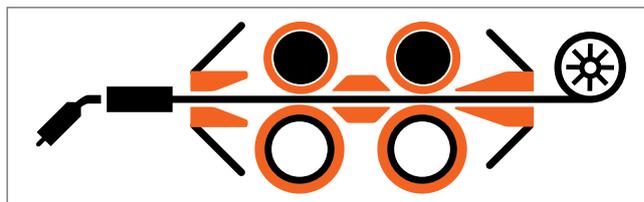
Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione del filo



Il trainafilo Kemppe con materiali di consumo originali garantisce un funzionamento senza problemi in tutte le applicazioni esigenti. Materiali di consumo di alta qualità offrono un'ottima stabilità e un'elevata precisione di avvio e arresto del filo di saldatura. I kit di materiali di consumo per i trainafili Kemppe includono materiali di consumo che vanno sostituiti periodicamente per garantire il funzionamento del trainafilo e la sua idoneità per vari lavori di saldatura.

Per ulteriori informazioni sull'idoneità dei materiali di consumo, visitare il selettore di kit Kemppe all'indirizzo www.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Kit	Materiale	Dimensioni	Scanalatura	Rullo di alimentazione
1	2	3	4	5



Tipico meccanismo di alimentazione filo

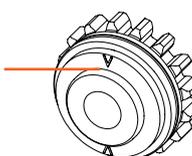
1 Contenuto del kit *

2	Rullo di alimentazione inferiore (metallo)	
2	Rullo di alimentazione superiore (metallo)	
1	Guidafilo centrale (plastica)	
1	Guidafilo di uscita (metallo)	
1	Guidafilo di ingresso (metallo)	

* Questo è un esempio di un tipico kit di materiali di consumo. Il numero di rulli di alimentazione dipende dal tipo di trainafilo.

4 Tipo di scanalatura

U	Scanalatura a U	
V	Scanalatura a V liscia	
VK	Scanalatura a V zigrinata	
T	Scanalatura trapezoidale	



2 Materiale del filo

Fe	Acciaio	MC	Filo con anima metallica
Al	Alluminio	Cu	Rame
FC	Filo animato	Ss	Acciaio inossidabile

5 Rullo di alimentazione

-	Rullo di alimentazione in plastica, standard
HD	Rullo di alimentazione in metallo, per impieghi gravosi

3 Dimensioni del filo (mm)

	1	∅ 0,6
	1	∅ 0,8-0,9
	1	∅ 1,0
	1	∅ 1,2
	1	∅ 1,4
	1	∅ 1,6
	1	∅ 2,0
	1	∅ 2,4



Per ulteriori informazioni sull'idoneità dei materiali di consumo, visitare il **selettore di kit** Kemppe all'indirizzo kitselect.kemppi.com.

Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione filo

FastMig MF 29

F000223	Al	1.0	U	-
F000226	Al	1.0	U	HD
F000224	Al	1.2	U	-
F000227	Al	1.2	U	HD
F000225	Al	1.6	U	-
F000228	Al	1.6	U	HD
F000322	Fe	0.8-0.9	V	-
F000210	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000323	Fe	1.0	V	-
F000211	Fe	1.0	V	HD
F000319	Fe	1.0	V	HD
F000324	Fe	1.2	V	-
F000212	Fe	1.2	V	HD
F000320	Fe	1.2	V	HD
F000325	Fe	1.4	V	-
F000326	Fe	1.6	V	-
F000213	Fe	1.6	V	HD
F000321	Fe	1.6	V	HD
F000327	Fe	2.0	V	-
F000328	Fe	2.4	V	-
F000202	Fe, Cu	0.6	V	-
F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000204	Fe, Cu	1.0	V	-
F000205	Fe, Cu	1.2	V	-
F000206	Fe, Cu	1.4	V	-
F000207	Fe, Cu	1.6	V	-
F000208	Fe, Cu	2.0	V	-
F000209	Fe, Cu	2.4	V	-
F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000323	MC/FC	1.0	V	-
F000211	MC/FC	1.0	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD
F000324	MC/FC	1.2	V	-

F000212	MC/FC	1.2	V	HD
F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000325	MC/FC	1.4	V	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000326	MC/FC	1.6	V	-
F000213	MC/FC	1.6	V	HD
F000327	MC/FC	2.0	V	-
F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000328	MC/FC	2.4	V	-
F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000202	Ss	0.6	V	-
F000203	Ss	0.8-0.9	V	-
F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000204	Ss	1.0	V	-
F000319	Ss	1.0	V	HD
F000205	Ss	1.2	V	-
F000320	Ss	1.2	V	HD
F000206	Ss	1.4	V	-
F000207	Ss	1.6	V	-
F000321	Ss	1.6	V	HD
F000208	Ss	2.0	V	-
F000209	Ss	2.4	V	-

FastMig MF 33

ArcFeed 200/300/300P/300RC

F000292	Al	1.0/1.2	U	-
F000293	Al	1.2	T	-
F000294	Al	1.2/1.6	U	-
F000295	Al	1.4	T	-
F000296	Al	1.6	T	-
F000297	Al	2.0	T	-
F000298	Al	2.4	T	-
F000276	Fe	0.6/0.8	V	-
F000277	Fe	0.8	V	-

F000278	Fe	1.0	V	-
F000279	Fe	1.0/1.2	V	-
F000280	Fe	1.2	V	-
F000281	Fe	1.4-1.6/2.0	V	-
F000282	Fe	1.6	V	-
F000283	Fe	2.4	V	-
F000284	Fe	3.2	V	-
F000299	MC/FC	1.0/1.2	VK	-
F000300	MC/FC	1.2	VK	-
F000301	MC/FC	1.4-1.6/2.0	VK	-
F000302	MC/FC	1.6	VK	-
F000303	MC/FC	2.4	VK	-
F000304	MC/FC	3.2	VK	-
F000285	Ss	0.8	V	-
F000286	Ss	1.0	V	-
F000287	Ss	1.0/1.2	V	-
F000288	Ss	1.2	V	-
F000289	Ss	1.4-1.6/2.0	V	-
F000290	Ss	1.6	V	-
F000291	Ss	2.4	V	-

FastMig MSF 53, 55, 57

F000223	Al	1.0	U	-
F000226	Al	1.0	U	HD
F000224	Al	1.2	U	-
F000227	Al	1.2	U	HD
F000225	Al	1.6	U	-
F000228	Al	1.6	U	HD
F000322	Fe	0.8-0.9	V	-
F000210	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000323	Fe	1.0	V	-
F000211	Fe	1.0	V	HD
F000319	Fe	1.0	V	HD
F000324	Fe	1.2	V	-
F000212	Fe	1.2	V	HD



U = scanalatura a U
V = scanalatura a V liscia
VK = scanalatura a V zigrinata
T = scanalatura trapezoidale
- = standard (contiene un rullo di alimentazione in plastica)
HD = kit per impieghi gravosi (contiene rulli di alimentazione metallici)
MC/FC = Animati Metal Cored/Flux Cored

Per ulteriori informazioni, aprire il **Selettore di kit di materiali di consumo** su kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pacchetto	Materiale	Misura	Scana- latura	Rullo di alimentazione

					FastMig MXF 63, 65, 67 WFX 200, WFX 300									
F000320	Fe	1.2	V	HD	F000204	Ss	1.0	V	-	F000206	Fe, Cu	1.4	V	-
F000325	Fe	1.4	V	-	F000319	Ss	1.0	V	HD	F000207	Fe, Cu	1.6	V	-
F000326	Fe	1.6	V	-	F000205	Ss	1.2	V	-	F000208	Fe, Cu	2.0	V	-
F000213	Fe	1.6	V	HD	F000320	Ss	1.2	V	HD	F000209	Fe, Cu	2.4	V	-
F000321	Fe	1.6	V	HD	F000206	Ss	1.4	V	-	F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000327	Fe	2.0	V	-	F000207	Ss	1.6	V	-	F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000328	Fe	2.4	V	-	F000321	Ss	1.6	V	HD	F000323	MC/FC	1.0	V	-
F000202	Fe, Cu	0.6	V	-	F000208	Ss	2.0	V	-	F000211	MC/FC	1.0	V	HD
F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-	F000209	Ss	2.4	V	-	F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000204	Fe, Cu	1.0	V	-						F000219	MC/FC	1.0	VK	HD
F000205	Fe, Cu	1.2	V	-						F000324	MC/FC	1.2	V	-
F000206	Fe, Cu	1.4	V	-						F000212	MC/FC	1.2	V	HD
F000207	Fe, Cu	1.6	V	-	F000223	Al	1.0	U	-	F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000208	Fe, Cu	2.0	V	-	F000226	Al	1.0	U	HD	F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000209	Fe, Cu	2.4	V	-	F000224	Al	1.2	U	-	F000325	MC/FC	1.4	V	-
F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-	F000227	Al	1.2	U	HD	F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD	F000365	Al	1.4	U	-	F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000323	MC/FC	1.0	V	-	F000225	Al	1.6	U	-	F000326	MC/FC	1.6	V	-
F000211	MC/FC	1.0	V	HD	F000228	Al	1.6	U	HD	F000213	MC/FC	1.6	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-	F000322	Fe	0.8-0.9	V	-	F000327	MC/FC	2.0	V	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD	F000210	Fe	0.8-0.9	V	HD	F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000324	MC/FC	1.2	V	-	F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD	F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000212	MC/FC	1.2	V	HD	F000323	Fe	1.0	V	-	F000328	MC/FC	2.4	V	-
F000215	MC/FC	1.2	VK	-	F000211	Fe	1.0	V	HD	F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD	F000319	Fe	1.0	V	HD	F000202	Ss	0.6	V	-
F000325	MC/FC	1.4	V	-	F000324	Fe	1.2	V	-	F000203	Ss	0.8-0.9	V	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-	F000212	Fe	1.2	V	HD	F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD	F000320	Fe	1.2	V	HD	F000204	Ss	1.0	V	-
F000326	MC/FC	1.6	V	-	F000325	Fe	1.4	V	-	F000319	Ss	1.0	V	HD
F000213	MC/FC	1.6	V	HD	F000326	Fe	1.6	V	-	F000205	Ss	1.2	V	-
F000327	MC/FC	2.0	V	-	F000213	Fe	1.6	V	HD	F000320	Ss	1.2	V	HD
F000217	MC/FC	2.0	VK	-	F000321	Fe	1.6	V	HD	F000206	Ss	1.4	V	-
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD	F000327	Fe	2.0	V	-	F000207	Ss	1.6	V	-
F000328	MC/FC	2.4	V	-	F000328	Fe	2.4	V	-	F000321	Ss	1.6	V	HD
F000218	MC/FC	2.4	VK	-	F000202	Fe, Cu	0.6	V	-	F000208	Ss	2.0	V	-
F000202	Ss	0.6	V	-	F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-	F000209	Ss	2.4	V	-
F000203	Ss	0.8-0.9	V	-	F000204	Fe, Cu	1.0	V	-					
F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD	F000205	Fe, Cu	1.2	V	-					

Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione filo

FastMig WFX 300 P

F000273	Al	1.0	U -
F000274	Al	1.2	U -
F000365	Al	1.4	U -
F000275	Al	1.6	U -
F000342	Fe	0.8-0.9	V -
F000260	Fe	0.8-0.9	V HD
F000338	Fe	0.8-0.9	V HD
F000343	Fe	1.0	V -
F000261	Fe	1.0	V HD
F000339	Fe	1.0	V HD
F000344	Fe	1.2	V -
F000262	Fe	1.2	V HD
F000340	Fe	1.2	V HD
F000345	Fe	1.6	V -
F000263	Fe	1.6	V HD
F000341	Fe	1.6	V HD
F000346	Fe	2.0	V -
F000347	Fe	2.4	V -
F000252	Fe, Cu	0.6	V -
F000253	Fe, Cu	0.8-0.9	V -
F000254	Fe, Cu	1.0	V -
F000255	Fe, Cu	1.2	V -
F000256	Fe, Cu	1.4	V -
F000257	Fe, Cu	1.6	V -
F000258	Fe, Cu	2.0	V -
F000259	Fe, Cu	2.4	V -
F000342	MC/FC	0.8-0.9	V -
F000260	MC/FC	0.8-0.9	V HD
F000343	MC/FC	1.0	V -
F000261	MC/FC	1.0	V HD
F000264	MC/FC	1.0	VK -
F000269	MC/FC	1.0	VK HD
F000344	MC/FC	1.2	V -
F000262	MC/FC	1.2	V HD
F000265	MC/FC	1.2	VK -

F000270	MC/FC	1.2	VK HD
F000266	MC/FC	1.4-1.6	VK -
F000271	MC/FC	1.4-1.6	VK HD
F000345	MC/FC	1.6	V -
F000263	MC/FC	1.6	V HD
F000346	MC/FC	2.0	V -
F000347	MC/FC	2.4	V -
F000267	MC/FC	2.0	VK -
F000272	MC/FC	2.0	VK HD
F000268	MC/FC	2.4	VK -
F000252	Ss	0.6	V -
F000253	Ss	0.8-0.9	V -
F000338	Ss	0.8-0.9	V HD
F000254	Ss	1.0	V -
F000339	Ss	1.0	V HD
F000255	Ss	1.2	V -
F000340	Ss	1.2	V HD
F000256	Ss	1.4	V -
F000257	Ss	1.6	V -
F000341	Ss	1.6	V HD
F000258	Ss	2.0	V -
F000259	Ss	2.4	V -

FitWeld Evo 300

F000335	Fe	0.8/0.9	V -
F000336	Fe	1.0	V -
F000245	Fe	1.0	V HD
F000348	Fe	1.0	V HD
F000337	Fe	1.2	V -
F000246	Fe	1.2	V HD
F000349	Fe	1.2	V HD
F000334	Fe, Cu	0.8/0.9	V -
F000243	Fe, Cu	1.0	V -
F000244	Fe, Cu	1.2	V -
F000335	MC/FC	0.8/0.9	V -
F000336	MC/FC	1.0	V -
F000245	MC/FC	1.0	V HD

F000248	MC/FC	1.0	VK -
F000250	MC/FC	1.0	VK HD
F000337	MC/FC	1.2	V -
F000246	MC/FC	1.2	V HD
F000249	MC/FC	1.2	VK -
F000251	MC/FC	1.2	VK HD
F000334	Ss	0.8/0.9	V -
F000243	Ss	1.0	V -
F000348	Ss	1.0	V HD
F000244	Ss	1.2	V -
F000349	Ss	1.2	V HD

Kempact MIG 2530

F000223	Al	1.0	U -
F000226	Al	1.0	U HD
F000224	Al	1.2	U -
F000227	Al	1.2	U HD
F000225	Al	1.6	U -
F000228	Al	1.6	U HD
F000322	Fe	0.8-0.9	V -
F000210	Fe	0.8-0.9	V HD
F000318	Fe	0.8-0.9	V HD
F000323	Fe	1.0	V -
F000211	Fe	1.0	V HD
F000319	Fe	1.0	V HD
F000324	Fe	1.2	V -
F000212	Fe	1.2	V HD
F000320	Fe	1.2	V HD
F000325	Fe	1.4	V -
F000326	Fe	1.6	V -
F000213	Fe	1.6	V HD
F000321	Fe	1.6	V HD
F000327	Fe	2.0	V -
F000328	Fe	2.4	V -
F000202	Fe, Cu	0.6	V -
F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V -
F000204	Fe, Cu	1.0	V -



U = scanalatura a U
V = scanalatura a V liscia
VK = scanalatura a V zigrinata
T = scanalatura trapezoidale
- = standard (contiene un rullo di alimentazione in plastica)
HD = kit per impieghi gravosi (contiene rulli di alimentazione metallici)
MC/FC = Animate Metal Cored/Flux Cored

Per ulteriori informazioni, aprire il **Selettore di kit di materiali di consumo** su kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pacchetto	Materiale	Misura	Scana- latura	Rullo di alimentazione

F000205	Fe, Cu	1.2	V	-
F000206	Fe, Cu	1.4	V	-
F000207	Fe, Cu	1.6	V	-
F000208	Fe, Cu	2.0	V	-
F000209	Fe, Cu	2.4	V	-
F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000323	MC/FC	1.0	V	-
F000211	MC/FC	1.0	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD
F000324	MC/FC	1.2	V	-
F000212	MC/FC	1.2	V	HD
F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000325	MC/FC	1.4	V	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000326	MC/FC	1.6	V	-
F000213	MC/FC	1.6	V	HD
F000327	MC/FC	2.0	V	-
F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000328	MC/FC	2.4	V	-
F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000202	Ss	0.6	V	-
F000203	Ss	0.8-0.9	V	-
F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000204	Ss	1.0	V	-
F000319	Ss	1.0	V	HD
F000205	Ss	1.2	V	-
F000320	Ss	1.2	V	HD
F000206	Ss	1.4	V	-
F000207	Ss	1.6	V	-
F000321	Ss	1.6	V	HD
F000208	Ss	2.0	V	-
F000209	Ss	2.4	V	-

Kempact Pulse 3000

F000223	Al	1.0	U	-
F000226	Al	1.0	U	HD
F000224	Al	1.2	U	-
F000227	Al	1.2	U	HD
F000225	Al	1.6	U	-
F000228	Al	1.6	U	HD
F000322	Fe	0.8-0.9	V	-
F000210	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000323	Fe	1.0	V	-
F000211	Fe	1.0	V	HD
F000319	Fe	1.0	V	HD
F000324	Fe	1.2	V	-
F000212	Fe	1.2	V	HD
F000320	Fe	1.2	V	HD
F000325	Fe	1.4	V	-
F000326	Fe	1.6	V	-
F000213	Fe	1.6	V	HD
F000321	Fe	1.6	V	HD
F000327	Fe	2.0	V	-
F000328	Fe	2.4	V	-
F000202	Fe, Cu	0.6	V	-
F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000204	Fe, Cu	1.0	V	-
F000205	Fe, Cu	1.2	V	-
F000206	Fe, Cu	1.4	V	-
F000207	Fe, Cu	1.6	V	-
F000208	Fe, Cu	2.0	V	-
F000209	Fe, Cu	2.4	V	-
F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000323	MC/FC	1.0	V	-
F000211	MC/FC	1.0	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD

F000324	MC/FC	1.2	V	-
F000212	MC/FC	1.2	V	HD
F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000325	MC/FC	1.4	V	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000326	MC/FC	1.6	V	-
F000213	MC/FC	1.6	V	HD
F000327	MC/FC	2.0	V	-
F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000328	MC/FC	2.4	V	-
F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000202	Ss	0.6	V	-
F000203	Ss	0.8-0.9	V	-
F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000204	Ss	1.0	V	-
F000319	Ss	1.0	V	HD
F000205	Ss	1.2	V	-
F000320	Ss	1.2	V	HD
F000206	Ss	1.4	V	-
F000207	Ss	1.6	V	-
F000321	Ss	1.6	V	HD
F000208	Ss	2.0	V	-
F000209	Ss	2.4	V	-

Kempact Pulse 3000 MVU

F000223	Al	1.0	U	-
F000226	Al	1.0	U	HD
F000224	Al	1.2	U	-
F000227	Al	1.2	U	HD
F000225	Al	1.6	U	-
F000228	Al	1.6	U	HD
F000322	Fe	0.8-0.9	V	-
F000210	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD

Kit di materiali di consumo per il meccanismo di alimentazione filo

F000323	Fe	1.0	V	-
F000211	Fe	1.0	V	HD
F000319	Fe	1.0	V	HD
F000324	Fe	1.2	V	-
F000212	Fe	1.2	V	HD
F000320	Fe	1.2	V	HD
F000325	Fe	1.4	V	-
F000326	Fe	1.6	V	-
F000213	Fe	1.6	V	HD
F000321	Fe	1.6	V	HD
F000327	Fe	2.0	V	-
F000328	Fe	2.4	V	-
F000202	Fe, Cu	0.6	V	-
F000203	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000204	Fe, Cu	1.0	V	-
F000205	Fe, Cu	1.2	V	-
F000206	Fe, Cu	1.4	V	-
F000207	Fe, Cu	1.6	V	-
F000208	Fe, Cu	2.0	V	-
F000209	Fe, Cu	2.4	V	-
F000322	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000210	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000323	MC/FC	1.0	V	-
F000211	MC/FC	1.0	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD
F000324	MC/FC	1.2	V	-
F000212	MC/FC	1.2	V	HD
F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000325	MC/FC	1.4	V	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000326	MC/FC	1.6	V	-
F000213	MC/FC	1.6	V	HD
F000327	MC/FC	2.0	V	-

F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000328	MC/FC	2.4	V	-
F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000202	Ss	0.6	V	-
F000203	Ss	0.8-0.9	V	-
F000318	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000204	Ss	1.0	V	-
F000319	Ss	1.0	V	HD
F000205	Ss	1.2	V	-
F000320	Ss	1.2	V	HD
F000206	Ss	1.4	V	-
F000207	Ss	1.6	V	-
F000321	Ss	1.6	V	HD
F000208	Ss	2.0	V	-
F000209	Ss	2.4	V	-

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1.0	U	-
F000242	Al	1.2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0.8-0.9	V	-
F000237	Cu	1.0	V	-
F000238	Cu	1.2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0.8-0.9	V	-
F000237	Fe	1.0	V	-
F000238	Fe	1.2	V	-
F000239	MC/FC	1.0	VK	-
F000240	MC/FC	1.2	VK	-
F000333	Ss	0.6	V	-
F000236	Ss	0.8-0.9	V	-
F000237	Ss	1.0	V	-
F000238	Ss	1.2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1.0	U	-
F000235	Al	1.2	U	-
F000330	Fe	0.8-0.9	V	-
F000331	Fe	1.0	V	-
F000332	Fe	1.2	V	-
F000329	Fe, Cu	0.6	V	-
F000229	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000230	Fe, Cu	1.0	V	-
F000231	Fe, Cu	1.2	V	-
F000330	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000331	MC/FC	1.0	V	-
F000332	MC/FC	1.2	V	-
F000232	MC/FC	1.0	VK	-
F000233	MC/FC	1.2	VK	-
F000329	Ss	0.6	V	-
F000229	Ss	0.8-0.9	V	-
F000230	Ss	1.0	V	-
F000231	Ss	1.2	V	-

X5 FastMig DTX

F000455	Ss (FE, CU)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, CU)	Ss (FE, CU)	V	-
F000457	Ss (FE, CU)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-



U = scanalatura a U
V = scanalatura a V liscia
VK = scanalatura a V zigrinata
T = scanalatura trapezoidale
- = standard (contiene un rullo di alimentazione in plastica)
HD = kit per impieghi gravosi (contiene rulli di alimentazione metallici)
MC/FC = Animati Metal Cored/Flux Cored

Per ulteriori informazioni, aprire il **Selettore di kit di materiali di consumo** su kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pacchetto	Materiale	Misura	Scana- latura	Rullo di alimentazione

F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000491	FE (MC/FC)	1.6	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000495	FE (MC/FC)	1.6	V	HD
F000496	Ss (FE, CU)	1.4	V	-
F000497	Ss (FE, CU)	1.6	V	-
F000498	Ss (FE)	1.6	V	HD
F000499	MC/FC	1.0	VK	-
F000500	MC/FC	1.2	VK	-
F000501	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000502	MC/FC	1.0	VK	HD
F000503	MC/FC	1.2	VK	HD
F000504	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000505	MC/FC	2.0	VK	HD
F000506	Al	1.6	U	-

X8 Wire Feeder

F000451	Al	1.0	U	-
F000452	Al	1.2	U	-
F000453	Al	1.4	U	-
F000454	Al	1.6	U	-
F000421	Fe	0.8-0.9	V	-
F000427	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000439	Fe	0.8-0.9	V	HD
F000422	Fe	1.0	V	-
F000428	Fe	1.0	V	HD
F000440	Fe	1.0	V	HD
F000423	Fe	1.2	V	-
F000429	Fe	1.2	V	HD
F000463	Fe	1.2	V	HD
F000424	Fe	1.6	V	-
F000430	Fe	1.6	V	HD
F000441	Fe	1.6	V	HD
F000425	Fe	2.0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe, Cu	0.6	V	-
F000432	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-

F000433	Fe, Cu	1.0	V	-
F000434	Fe, Cu	1.2	V	-
F000435	Fe, Cu	1.4	V	-
F000436	Fe, Cu	1.6	V	-
F000437	Fe, Cu	2.0	V	-
F000438	Fe, Cu	2.4	V	-
F000421	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000427	MC/FC	0.8-0.9	V	HD
F000422	MC/FC	1.0	V	-
F000428	MC/FC	1.0	V	HD
F000442	MC/FC	1.0	VK	-
F000447	MC/FC	1.0	VK	HD
F000423	MC/FC	1.2	V	-
F000429	MC/FC	1.2	V	HD
F000443	MC/FC	1.2	VK	-
F000448	MC/FC	1.2	VK	HD
F000444	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000449	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000424	MC/FC	1.6	V	-
F000430	MC/FC	1.6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2.0	VK	-
F000450	MC/FC	2.0	VK	HD
F000446	MC/FC	2.4	VK	-
F000431	Ss	0.6	V	-
F000432	Ss	0.8-0.9	V	-
F000439	Ss	0.8-0.9	V	HD
F000433	Ss	1.0	V	-
F000440	Ss	1.0	V	HD
F000434	Ss	1.2	V	-
F000463	Ss	1.2	V	HD
F000435	Ss	1.4	V	-
F000436	Ss	1.6	V	-
F000441	Ss	1.6	V	HD
F000437	Ss	2.0	V	-
F000438	Ss	2.4	V	-

X8 SuperSnake GT02XX/M

F000464	Fe	1.0	V	-
F000465	Fe	1.2	V	-
F000466	Fe	1.6	V	-
F000466	Fe	1.6	V	HD
F000468	Fe	1.2	V	HD
F000469	Fe	1.6	V	HD
F000470	Ss	1.0	V	-
F000471	Ss	1.2	V	-
F000472	Ss	1.4	V	-
F000473	Ss	1.6	V	-
F000474	Ss	1.0	V	HD
F000475	Ss	1.2	V	HD
F000476	Ss	1.6	V	HD
F000478	MC/FC	1.2	VK	-
F000479	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000481	MC/FC	1.2	VK	HD
F000482	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000484	Al	1.2	U	-
F000485	Al	1.4	U	-
F000486	Al	1.6	U	-

SuperSnake for FastMig X/M

W004280	Al	1.2	U	-
W010104	Al	1.6	U	-
W004276	Fe	0.8-0.9	V	-
W004277	Fe	1.0	V	-
W004278	Fe	1.2	V	-
W004279	Fe	1.6	V	-
W004281	MC/FC	1.2	VK	-
W006608	MC/FC	1.6	VK	-

Comandi a distanza



C100C

R10

R20

R11T

R30

Maggiore qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza grazie ai comandi a distanza adeguati e facili da utilizzare. I comandi a distanza della torcia e le unità di controllo a pedale e portatili riducono la necessità di spostarsi tra il posto di lavoro e il generatore, aumentando l'efficienza operativa e diminuendo la fatica.

Comandi a distanza	C100C	C100C	R10	R10	R20	R11T	R30	R30
Lunghezza (m)	5	10	5	10	5		5	10
Codice d'ordine	6185410	6185411	6185409	618540901	6185419	6185442	6185420	618542001
FastMig M			●	●	●		● (MXF)	● (MXF)
FastMig X							●	●
Minarc 220			●	●				
MinarcTig			●	●				
MasterTig MLS			●	●		●		
MasterTig MLS ACDC			●	●				
MasterTig ACDC	●	●						
Master MLS			●	●		●		
KempGouge ARC 800			●	●				
Master S			●	●		●		

C100F

R11F

FR43

FR45

HR43

HR45



Comandi a distanza	C100F	R11F	FR43	FR45	HR43	HR45
Lunghezza (m)	5	5	5		5	
Codice d'ordine	6185405	6185407	FR43	FR45	HR43	HR45
New MasterTig			●	●	●	●
MinarcTig		●				
MasterTig MLS		●				
MasterTig MLS ACDC		●				
MasterTig 3500 ACDC	●					
Master 315					●	●
X5 FastMig					●	

Prodotti ausiliari



Morsetti di massa/connesione		Codice d'ordine
Kempfi 200, 200 A	25...35 mm, collegamento ancoraggio cavi ø 6 mm	9871531
Kempfi 300, 300A	50...70 mm, collegamento ancoraggio cavi ø 6 mm, treccia di rame tra le ganasce dei connettori	9871540
Kempfi 500, 500 A	70...95 mm, collegamento ancoraggio cavi ø 8 mm, treccia di rame tra le ganasce dei connettori	9871541
Kempfi G- 600, 600 A	35...120 mm, collegamento cavi con vite esagonale, telaio in ottone, a vite	9871560



Supporti per elettrodi	60/35% ED, corrente nominale	Peso (g) / dimensione cavo (mm ²)	Codice d'ordine
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16-25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16-25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35-50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50-70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10-25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35-70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50-70	9871080

Tutti dispongono di un telaio in lega di rame e connessione del filo con vite esagonale



Connettori per cavi		Codice d'ordine	Codice d'ordine
Durata corrente A	Cavo mm ²	Maschio	Femmina
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Connettore a biforcazione (1 connessione maschio e 2 femmine)	70/90		9771637

Prodotti ausiliari

	Codice di ordinazione	MXF 63	MXF 65	MXF 67	WFX 300 P	WFX 300/300 AMC	ArcFeed	X8 Welder	X5 FastMig
Braccio oscillante KV 401	6185248		●	●	●	●	●		
Telaio di sospensione MXF 63	6185285	●							
KFH 1000	6185100	●	●	●	●	●	●		
Pattini di protezione KWF 300	6185287				●				
Kit di sospensione MF 65	W001694		●						
Riscaldatore scomparto KWF 200/300	6185288	●	●	●	●	●			
KV 200	6185249	●	●	●	●	●	●		
Protezione gas 200/300	6237406	●	●	●	●	●			
Piastra di rotazione del trainafile	X8702010000							●	
Doppia piastra di rotazione del trainafile	X8702020000							●	
Braccio contrappeso per trainafile	X8702030000							●	
Gancio trainafile per braccio	X8702040000							●	
Rack per cavo	X8701030000							●	
Vassoio accessori	X8701040000							●	
Piastra di rotazione del trainafile	SP801116								●
Doppia piastra di rotazione del trainafile	X5702070000								●
Braccio contrappeso per trainafile	X5702060000								●
Gancio trainafile per braccio	X5702040000								●
Vassoio accessori	X5701040000								●

Adattatore Euro per MinarcMig e MinarcMig Evo

Kit adattatore Euro	W008366
Guidafile, 0,6-0,8 mm per adattatore Euro	SP008578
Guidafile rosso, 0,9-1,0 mm per adattatore Euro	SP008856

Supporti per torce

Supporto torcia GH 10	6256010
Supporto torcia GH 20	6256020
Supporto torcia GH 30	6256030



ADATTATORE EURO PER MINARCMIG E MINARCMIG EVO



SUPPORTO TORCIA
GH 10



SUPPORTO TORCIA
GH 20



SUPPORTO TORCIA
GH 30



PROTEZIONE GAS
200/300

I supporti per torcia sono progettati principalmente per essere fissati alle saldatrici, ma è possibile fissarli anche alle unità di trasporto e ai tavoli di saldatura.



RISCALDATORE SCOMPARTO KWF
200/300



BRACCIO OSCILLANTE KV
401



PIASTRA DI MONTAGGIO
KV 200 PER DUE
TRAINAFILO



TELAIO DI
SOSPENSIONE
MXF 63



KIT DI SOSPENSIONE
MF 65



KFH 1000



PATTINI DI PROTEZIONE
KWF 300



PIASTRA DI
ROTAZIONE DEL
TRAINAFILO



DOPPIA PIASTRA
DI ROTAZIONE DEL
TRAINAFILO



BRACCIO
CONTRAPPESO PER
TRAINAFILO



GANCIO TRAINAFILO
PER BRACCIO



RACK PER CAVO



VASSOIO ACCESSORI

Unità di trasporto a 2 ruote



MST 400*



ST 7*



T 10



X5 Trolley Cart



T 110*



T 130



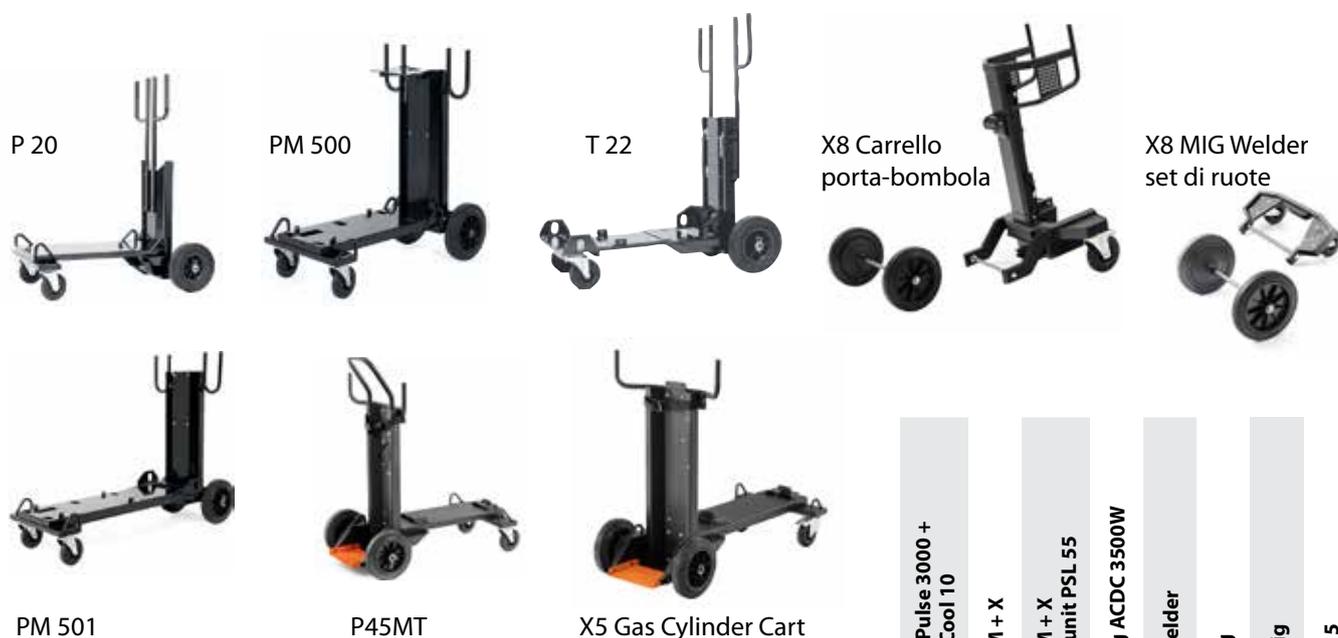
T 25MT

* Consigliato per le bombole del gas di dimensioni ridotte

	Codice d'ordine	Peso in kg	MasterTig	MasterTig MLS 2000	MasterTig ACDC 3500W	FastMig M + X (T 10 installation set W002085)	FastMig M + X (T 120 installation set W003053)	FitWeld 300	MinarcMig and MinarcMig Evo	Minarc Tig and MinarcTig Evo	Minarc 220	X5 FastMig	Master 315
MST 400	6185294	11.8							•	•	•		
ST 7	6185290	17						•					
T 10	6185231	18				•							
T 110	6185251	18	•	•									
T 130	6185222	23	•	•						•*			
T25MT	T25MT	31	•	•									•
X5 Trolley Cart	X5701030000											•	

* E' richiesta la staffa W015944.

Unità di trasporto a 4 ruote



	Codice d'ordine	Peso in kg	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig M + X	FastMig M + X auxiliary unit PSL 55	MasterTig ACDC 3500W	X8 MIG Welder	MasterTig	X5 FastMig	Master 315
P 20	6185261	25	●							
PM 500	6185291	23		●*						
PM 501	6185292	25			●					
P45MT	P45MT	30,5						●		●
T 22	6185256	25				●				
X8 Gas Cylinder Cart	X8701020000						●			
X8 Wheel Set (included in power source)	X8701010000						●			
X5 Gas Cylinder Cart	X5701020000								●	

* E' richiesta la staffa W002731 nei modelli MV.

Unità di trasporto per unità alimentazione filo e generatori compatti



	Codice d'ordine	Peso in kg	FastMig MXF65, MXF67, WFX 300, WFX 300 AMC	MasterTig	X5 FastMig	Master 315
P 501	6185269	6,5	●			
P43MT	P43MT	13,5		●		●
X5 Wire Feeder Trolley	X5702020000				●	

Verificare i requisiti del kit di montaggio per le unità di alimentazione filo.

Contatti

Kemppi Oy

Sede principale, produzione e vendite

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)

15801 LAHTI

FINLAND

Tel. +358 3 899 11

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3

19268 Sollentuna

SWEDEN

Tel. +46-8-590 783 00

e-mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19

3115 Tønsberg

Postboks 2151, Postterminalen

3103 Tønsberg

NORWAY

Tel. +47 33 34 60 00

e-mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi A/S

Literbuen 11

2740 Skovlunde

DENMARK

Tel. +45 4494 1677

e-mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284

4817 ZM Breda

THE NETHERLANDS

Tel. +31 76 571 7750

e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgium

Tel. +32 15 212 880

e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building

Priory Business Park

Fraser Road

Bedford, MK443WH

UNITED KINGDOM

Tel. +44 845 6444201

e-mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés

78681 Épône Cedex

FRANCE

Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40

e-mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10

35428 Langgöns

GERMANY

Tel. +49 6403 7792 0

e-mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3

03-565 Warszawa

POLAND

Tel. +48 22 7815301

e-mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Australia Pty Ltd

13 Cullen Place

Smithfield NSW 2164

Sydney

AUSTRALIA

Tel. +61 2 87852000

e-mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Russia

Polkovaya str. 1

Building 6

127018 Moscow

RUSSIA

Tel. +7 495 739 4304

e-mail: info.ru@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

5/F, Building #29,

No.18,13th Kechuang Street,

VPark, BDA Beijing,

100176 Beijing

CHINA

Tel. +86 10 6787 6064

e-mail: sales.cn@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Lakshmi Towers

New No. 2/770, First Main Road

Kazura Garden, Neelankarai

Chennai—600 041

Tamil Nadu

INDIA

Tel. +91 7338744500

e-mail: sales.india@kemppi.com

JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jschweisstechnik.ch
info@jschweisstechnik.ch



Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono a vostra disposizione ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che copre oltre 60 paesi.

www.kemppi.com

