

X5 FastMig

Mehr als nur großartige Schweißnähte

JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jschweisstechnik.ch
info@jschweisstechnik.ch

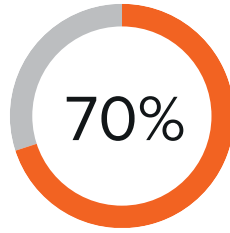






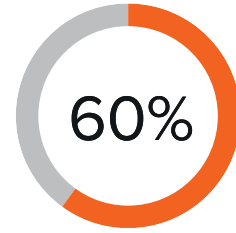
MODULARES SYSTEM MIT 360 O - ABDECKUNG

Industrielles MIG/MAG-Schweißsystem mit Multiprozesseignung. Einschließlich der Verfahren E-Hand, Fugenhobel und WIG sowie optionalen Schweißverfahren und integrierter digitaler Vernetzbarkeit.



PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN

Die Lichtbogenschweißverfahren MAX and Wise erhöhen die Produktivität, steigern die Schweißgeschwindigkeit, verbessern die Schweißbadführung und senken den Wärmeeintrag.



SCHNELLER EINSTELLEN

Weld Assist ist das MIG/MAG-Assistenztool für schnelles Einstellen. Einfach den Fugentyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen.

Mehr als nur großartige Schweißnähte

Die in Finnland entwickelte und hergestellte X5 FastMig ist ein modulares industrielles Multiprozess-Schweißsystem, dessen Schwerpunkt auf dem Hochleistungs-MIG/MAG-Schweißen liegt.

Die Prozess- und Ausrüstungsoptionen beinhalten manuelle, synergetische und Auto-Puls-MIG/MAG-Schweißpakete, verschiedene Drahtvorschubgeräte, MMA-, Fugenhobel- und WIG-Prozesse, Zwischenvorschubsysteme für erweiterte Reichweite, Lichtbogenschweißverfahren für eine verbesserte Schweißleistung und eine Reihe von Zubehör. Sie sind auf Anwenderfreundlichkeit, Anpassungsfähigkeit und hervorragende Schweißqualität ausgelegt.

Die integrierte digitale, drahtlose Konnektivität der X5 FastMig APC-Modelle ermöglicht umfassende Einblicke in das Schweißen, einschließlich Schweißmanagement-Software und digitale WPS-Funktionen (dWPS), die die Vorteile der digitalen Transformation in das Herz des Schweißarbeitsplatzes bringt.



Stellen Sie Ihr System zusammen

X5 FastMig ist mehr als nur großartige Schweißnähte, es ist eine modulare Rundumlösung. Ganz gleich, ob Sie in der Werkstatt oder auf der Baustelle schweißen müssen - X5 FastMig passt sich Ihren spezifischen Anforderungen an.

Sie haben die Wahl zwischen 400-A- oder 500-A-Stromquellen, manuellem Schweißen, synergischem Schweißen und automatischem Pulsschweißen, optionaler Schweißsoftware und speziellen Lichtbogenprozessen für saubere, hochwertige Schweißnähte, verbesserte Schweißbadkontrolle und ausgezeichnete Produktivität.

Visualisieren Sie Ihre Schweißaktivitäten mit Hilfe digitaler Dashboards, die Sie bei Ihren Aufgaben in den Bereichen Schweißqualität, Personalqualifikation und Dokumentation unterstützen.

360°

SCHWEISSMANAGEMENT

SCHWEISSSOFTWARE

WELDEYE CLOUD-SERVICE

DIGITAL WPS

WELDEYE ARCVISION

SOFTWARE

MAX UND WISE LICHTBOGENSCHWEISSPROZESSE

WELD ASSIST



STROMQUELLEN
 400A
 400A PULSE
 400A PULSE+
 500A
 500A PULSE
 500A PULSE+

**MULTISPANNUNG
 STROMQUELLEN**
 400A MV PULSE+

MIG/MAG
 E-HAND
 DC WIG
 FUGENHOBELN

**EINZELDRAHT-
 VORSCHUB**
**DOPPELDRAHT-
 VORSCHUB**
**VORSCHUBGERÄTE
 FÜR 200/300-mm-
 DRAHTSPULEN**
**SUPERSNAKE
 ZWISCHENVOR-
 SCHUBGERÄT**
**DRAHTVORSCHUB-
 AUSGLEICHARM**
**DRAHTVOR-
 SCHUB-AUFHÄN-
 GEVORRICH-
 TUNGEN FÜR
 SCHWENKARM**

**DRAHTVORSCHUB-
 GERÄTE UND
 ZWISCHENVOR-
 SCHUBSYSTEME**

STROMQUELLEN

**SCHWEISSPRO-
 ZESSE**

**KABEL UND
 FAHRWAGEN**

KÜHLUNG

**SCHWEISSPROZESSKON-
 TROLLE**

GASFLASCHENWAGEN
FAHRWAGEN
**FAST CONNECT DRAHT-
 VORSCHUBFAHRWAGEN**
**ALTERNATIVE
 KABEL**

WASSERKÜHLER

MANUAL
AP
APC

Alles im Griff haben

Großartige Werkzeuge erleichtern die Arbeit, und X5 FastMig bietet spezielle Funktionsoptionen, die sicherstellen, dass Sie die besten Schweißergebnisse erzielen.



DIGITALE SCHWEISSANWEISUNGEN

Stellen Sie mit der dWPS-Funktion automatisch die richtigen Parameterwerte ein, innerhalb derer Sie schweißen, und lassen Sie sich bei Abweichungen auf dem Bildschirm warnen.



WELD ASSIST

Weld Assist stellt die Schweißmaschine anhand der von Ihnen gewählten Fugenart, Schweißposition und Materialstärke bis zu 60 % schneller als im manuellen Modus ein.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimiert Schweißspritzer und reduziert die Notwendigkeit von Reinigungsarbeiten nach dem Schweißen.



DRAHTVORSCHÜBE

Wählen Sie das Drahtvorschubgerät aus, das Ihren Anforderungen am besten entspricht, z.B. den von oben beladbaren X5 Wire Feeder für 300-mm-Drahtspulen, extra robuste Baustellen-Drahtvorschubgeräte für 200-mm- und 300-mm-Drahtspulen sowie SuperSnake GTX-Lösungen, damit Entfernung und Zugänglichkeit nicht zum Problem werden.

Mit stabilen Drahtvorschubmechanismen, schnell wechselbaren Drahtvorschubrollen, Draht- und Gasprüftasten, kinetischer Spulenbremse und integrierter Gehäusebeleuchtung gibt es eine Drahtvorschublösung für jede Anwendung.





POWERLOG

Es gibt drei Leistungsstufen, die beim Schweißen mit dem regulären Brenntaster bedarfsgerecht ausgewählt werden können.



ENERGIE SPAREN MIT AUTOCOOL

Die dynamische Kühlung regelt den Kühlluftstrom und die Zirkulationszeiten des Kühlkreislaufs automatisch auf der Grundlage der Schweißdauer, was den Stromverbrauch wie die Geräusentwicklung reduziert.



WELDEYE ARCVISION

Ein digitaler Service, der die Lichtbogenzeit und Schweißparameter kontrolliert und aufzeichnet, um einen besseren Einblick in Ihre Schweißaktivitäten zu erhalten. WeldEye ArcVision sammelt Rohdaten digital von angeschlossenen Schweißstationen und visualisiert sie in Form übersichtlicher Tabellen und Diagramme, die nach unterschiedlichen Bedürfnissen gefiltert werden können. Diese integrierte Industrie 4.0-Lösung ist für einen kostenlosen und unverbindlichen Testzeitraum erhältlich.



FAHRWAGEN

Sie haben die Wahl zwischen zwei- und vierrädigen Fahrwagen, einschließlich Unterbringung und Transport von Drahtvorschubgeräten mit Schnellanschluss, innovativer Gasflaschenbeladung auf Bodenhöhe, verbesserter Sicherheit und einfacherem Ortswechsel in der Werkstatt und auf der Baustelle.



Verbesserte Anwendererfahrung

Unabhängig davon, ob für Ihre Tätigkeit feste Parametereinstellungen oder veränderbare Schweißaufgaben erforderlich sind, bietet X5 FastMig durch eine Reihe von anwenderfreundlichen Funktionen eine einfache und genaue Prozesssteuerung.

WELD ASSIST ist ein Assistent für schnelleres Einrichten. Einfach den Fugentyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen. Weld Assist ist ein ausgezeichnetes Tool mit Anleitungs- und Schulungsfunktion. Einmal eingestellt, können die von Weld Assist empfohlenen Parameter auch manuell an die individuellen Bedürfnisse angepasst werden.

DIE AUTOMATISCHE KABELKALIBRIERUNG misst den Widerstand des Schweißkreises und kalibriert die digitalen Messgeräte. Damit wird sichergestellt, dass die angezeigte Lichtbogenspannung genau der Lichtbogenspannung am Schweißbrenner entspricht. Die automatische Kalibrierung ist eine Standardfunktion aller X5 FastMig-Systeme und entscheidend für die genaue Einhaltung der Schweißanweisung.

Verwenden Sie **SPEICHERKANÄLE**, um häufig verwendete Einstellungen zu speichern und später wieder abzurufen. AP- und APC-Drahtvorschübe haben 100 Speicherkanäle. Alle Parameterwerte werden beim Durchscrollen deutlich beschrieben.

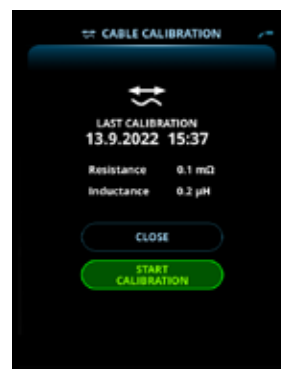
DIGITAL WPS nutzt die Vorteile der digitalen Plattform der X5 FastMig. Die dWPS-Funktion stellt sicher, dass Schweißanweisungen genau eingehalten und Abweichungen auf dem Bildschirm angezeigt werden. Die digitale WPS-Funktion ist Teil des Kemppi WeldEye Welding Procedures-Moduls, das mit einer kostenlosen 3-monatigen Testlizenz erhältlich ist.

USB-BACKUP UND -WIEDERHERSTELLUNG ermöglicht es, Systemeinstellungen und Speicherkanäle über den USB-Anschluss der X5 FastMig zu kopieren und aufzuzeichnen, zur Sicherheit zu speichern oder auf ein anderes Gerät zu spiegeln.

Der **PERSONALISIERTE BILDSCHIRMSCHONER** ermöglicht es Ihnen, Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild auf die X5 FastMig zu laden, um Ihren Bildschirmschoner individuell zu gestalten.



Weld Assist



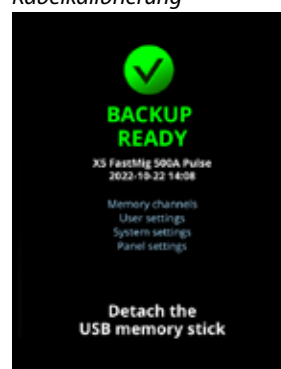
Automatische Kabelkalibrierung



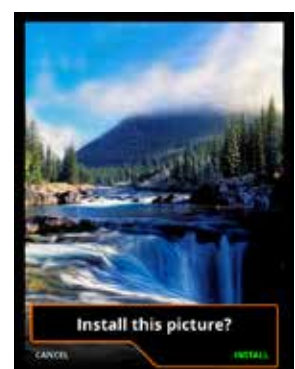
Speicherkanäle



Digital WPS



USB-Backup und -Wiederherstellung



Personalisierter Bildschirmschoner

Für eine schnelle und genaue Einstellung der Schweißparameter wählen Sie entweder ein manuelles Bedienpanel oder eines mit TFT-Farbdisplay.

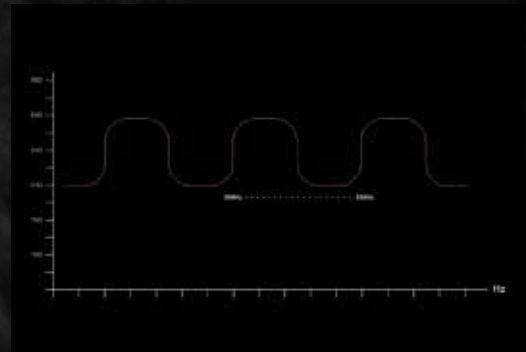
Das große TFT-Farbdisplay der AP- und APC-Drahtvorschubmodelle ist vollgepackt mit Funktionen, die Mehrwert schaffen, und kann auf die Modi Manuell, Auto oder Weld Assist eingestellt werden.

Macht das scheinbar Unmögliche möglich

Bei herausfordernden Schweißarbeiten und anspruchsvollen Produktionszielen ermöglichen die neuen MAX-Lichtbogenschweißverfahren höhere Schweißgeschwindigkeit, verbesserte Schweißbadkontrolle und geringeren Wärmeeintrag – und all das ohne zusätzliches Spannungssensorkabel. Die neuen MAX-Prozesse ergänzen die bereits erfolgreichen Wise-Prozesse mit modifiziertem Lichtbogen und ermöglichen zusammen das scheinbar Unmögliche.

MAX SPEED

MAX Speed erhöht die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 %* im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenverfahren. MAX Speed erzeugt saubere, hochwertige Schweißnähte und reduziert damit effektiv die Arbeitszeit und die Schweißkosten. MAX Speed wurde speziell für das Schweißen von Stahl und Edelstahl in den Positionen PA und PB entwickelt.



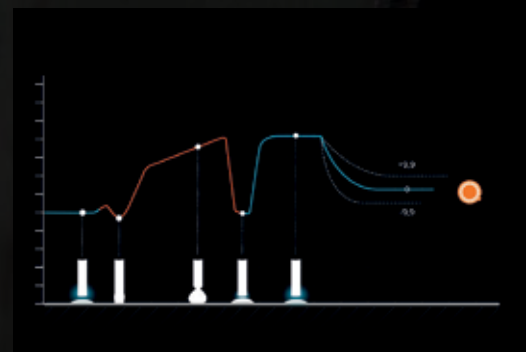
MAX POSITION

MAX Position unterstützt die Bewältigung von Gravitationseffekten auf flüssige Schweißbäder. MAX Position verbessert die Kontrolle beim Positionsschweißen. Es eignet sich hervorragend zum Füllen und Schließen bei Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen in der PF-Schweißposition.



MAX COOL

MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle, wenn übermäßig hohe Temperatur die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflusst und die Verformung der Verbindung erhöht. MAX Cool ist ideal für diverse Einsatzgebiete geeignet, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte aus Massivstahl, Edelstahl, CuAl_8 und CuSi_3 .



* Maximale Schweißgeschwindigkeiten wurden in automatisierten und halbautomatisierten Ss-Anwendungen gemessen. Bei manuellen Schweißanwendungen und Fe-Materialien sind die Geschwindigkeiten geringer.

Weitere Informationen zu Lichtbogenschweißverfahren

kemp.cc/special-processes/com



Erreichen, schweißen, umsetzen

Schweißanwendungen sind variabel in Bezug auf Reichweite, Zugang, Höhe und Entfernung. Der modulare Aufbau der X5 FastMig ermöglicht alternative Ausrüstungskonfigurationen für schnell wechselnde Anforderungen, große Baustellen und unterschiedliche Schweißaufgaben. Drahtvorschubgeräte sind eine der Schlüsselkomponenten der Systemzusammenstellung. X5 FastMig bietet kompakter und leichter Optionen: für die Drahtspulengrößen 200 mm und 300 mm, manuelle Steuerung oder die Versionen AP und APC, mit Beladung von oben oder seitlich sowie selbsttätig ladende LED-Arbeitsleuchten.



Der optionale Metallschutzrahmen für den 200-mm-HD-Drahtvorschub sorgt für zusätzliche Haltbarkeit unter extremen Einsatzbedingungen.



Schwerlast-Drahtvorschubgeräte für 200-mm- und 300-mm-Drahtspulen zeichnen sich durch ihre enorme Robustheit unter extremen Baustellenbedingungen aus. Die HD 300-mm-Drahtvorschubgeräte sind serienmäßig mit integrierten, selbstaufladenden LED-Arbeitsleuchten ausgestattet.

Der 4-Rad-Fahrwagen für die Drahtvorschubgeräte verfügt über einen Schnellanschluss, der ein einfaches Andocken an standardmäßige X5 FastMig Stromquellen ermöglicht und für eine sichere, ebenerdige Beladung sowie einen sicheren Transport sorgt.



SuperSnake GTX

Lösungen für Reichweite und Zugang

SuperSnake GTX vergrößert die Reichweite von MIG-Schweißbrennern mit regulärem Euro-Anschluss und ist eine einfache und effektive Drahtvorschublösung über Distanzen für verschiedene Zusatzwerkstoffe.

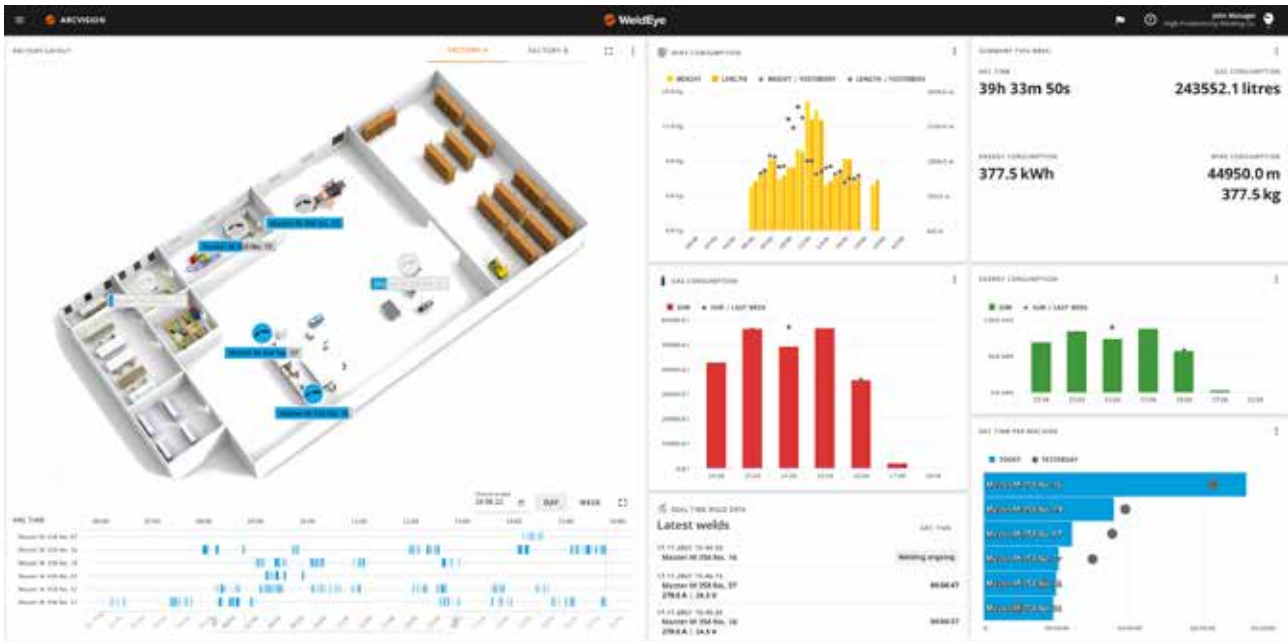
SuperSnake GTX erreicht problemlos Schweißstellen, die mit einfacher Schweißausrüstung nicht erreichbar sind.

Hervorragend geeignet für Schweißarbeiten auf Großbaustellen, auf denen Mobilität, Reichweite und Zugang enorme Herausforderungen sind.

Für empfohlene SuperSnake-Modelle und Anleitungen zu spezifischen Schweißaufgaben sowie ausgewählten Schweißprozessen empfehlen wir zuerst einen Blick in das X5 FastMig-Benutzerhandbuch.

Weitere Informationen zum Zwischenanschubgerät SuperSnake:
➤ kemp.cc/super-snake/com





Selbst eine einfache Lösung für die Kontrolle der Schweißproduktivität bringt für die meisten Unternehmen erhebliche Vorteile und verbessert die Planung der Arbeitsabläufe.

WeldEye ArcVision

Einblick in Lichtbogendauer und Schweißparameter

WeldEye ArcVision ist eine integrierte Industry 4.0-Lösung. Sie kontrolliert und dokumentiert die Lichtbogendauer und die Schweißparameter für besseren Einblick in die Schweißproduktion. Die Rohdaten werden digital von den angeschlossenen Schweißstationen gesammelt und drahtlos* auf WeldEye ArcVision hochgeladen. Die Daten werden dann anschaulich in übersichtlichen Tabellen und Diagrammen dargestellt, die bedarfsgerecht gefiltert und bequem auf dem Webbrowser des Laptops angezeigt werden können.



Aktivieren Sie unverbindlich Ihre kostenlose dreimonatige Testlizenz für WeldEye ArcVision. Die Testlizenz umfasst auch das Schweißprozessmodul WeldEye, um mit X5 FastMig die Funktion digitale WPS (dWPS) testen zu können.

Lesen Sie mehr auf weldeye.com

Wissen Sie, wie Ihre Schweißmaschinen genutzt werden?

WeldEye ArcVision erfasst ohne zusätzlich notwendige Aktionen der Anwender automatisch die Daten aller angeschlossenen Schweißstationen:

- Lichtbogendauer pro Stunde, Tag, Woche oder Monat
- Schweißparameter (A, V)
- Zusatzwerkstoffverbrauch (kg)
- Stromverbrauch (kWh)

Klare anschauliche Darstellung für einfache Produktionsanalyse:

- Daten mit den neuesten Schweißnähten pro Schweißstation
- Vergleichsansichten der Lichtbogendauer
- Nutzung der Schweißmaschinen in Echtzeit, dargestellt auf Einsatzplan
- Maschinenspezifische Informationen wie etwa Einstellungen und Softwareversion
- Mit Widgets anpassbare Ansicht der Hauptseite

* X5-Drahtvorschubgeräte der Version APC können mit WeldEye ArcVision verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

X5 STROMQUELLE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Leistung bei +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 @ [220 - 230 V] 400 @ [380 - 460 V] 350
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG E-Hand WIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V 15 A/10 V bis 400 A/42 V 15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V 15 A/10 V bis 400 A/50 V 15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V 15 A/10 V bis 400 A/50 V 15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/45 V 15 A/10 V bis 400 A/45 V 15 A/1 V bis 400 A/45 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen (L x B x H)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht ohne Zubehör		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 STROMQUELLE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG E-Hand WIG	15 A/10 V bis 500 A/47 V 15 A/10 V bis 500 A/47 V 15 A/1 V bis 500 A/47 V	15 A/10 V bis 500 A/50 V 15 A/10 V bis 500 A/50 V 15 A/1 V bis 500 A/50 V	15 A/10 V bis 500 A/50 V 15 A/10 V bis 500 A/50 V 15 A/1 V bis 500 A/50 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen (L x B x H)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht ohne Zubehör		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 COOLER	COOLER	COOLER MV
Brenneranschluss	Euro	Euro	Euro	Kühlleistung bei 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm	32 mm	32 mm	Behältervolumen	4 l	4 l
Schweißdrähte	Fe 0,8 bis 1,6 mm Ss 0,8 bis 1,6 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,0 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Betriebstemperaturbereich (mit empfohlenem Kühlmittel)	-10 bis +40 °C	-10 bis +40 °C
DV-Geschwindigkeit	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg	20 kg	20 kg	EMV-Klasse	A	A
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm	300 mm	300 mm	Schutzart (wenn montiert)	IP23S	IP23S
Schutzgasdruck (max.)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	Gewicht ohne Zubehör	14,3 kg	15,7 kg
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C			
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C			
EMV-Klasse	A	A	A			
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S			
Außenabmessungen L x B x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Gewicht ohne Zubehör	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

MODELLKONFIGURATIONEN

X5 FastMig ermöglicht diverse Systemkonfigurationen für verschiedenste Einsatzzwecke. Sämtliche Kombinationen von X5 Stromquellen mit Drahtvorschubmodellen sind möglich. Doch um auf alle Funktionen der jeweiligen Konfigurationsoption zugreifen zu können, müssen die Hinweise der folgenden Tabelle befolgt werden.

X5 FastMig-Mindestkonfigurationsanforderungen für jedes System (Manual/Auto (Synergic)/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Drahtvorschubgerät	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Stromquelle	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

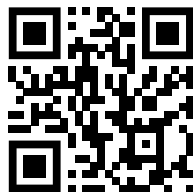
¹⁾ X5 FastMig Manual ist für das Schweißen mit manueller Steuerung vorgesehen.

²⁾ X5 FastMig Auto ermöglicht auch das automatische 1-MIG-Schweißen mit zusätzlichen Schweißverfahren als Option.

³⁾ X5 FastMig Pulse ermöglicht auch automatisches 1-MIG- und Pulsschweißen mit zusätzlichen Schweißverfahren als Option.

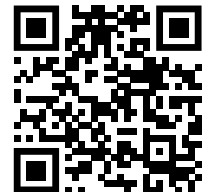
Weitere technische Daten:

➤ kemp.cc/x5/manuals



Bestellinformationen erhalten Sie hier:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



QR-CODE

Die X5 FastMig ist mit einem einzigartigen QR-Code versehen, der gescannt werden kann. Er ermöglicht den einfachen Zugriff auf alle relevanten Informationen, wie zum Beispiel Produktnummer, Seriennummer, technische Daten, Bestellnummern, Verschleißmaterialien, Betriebsanleitungen, Webseiten und Kontaktdaten von Händlern und Werkstätten. Alle Informationen können mit nur einem Scan abgerufen werden.

JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jsschweisstechnik.ch
info@jsschweisstechnik.ch



Designed for welders

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche.

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von 178 Mio. EUR. Profis in 16 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von 178 Mio. EUR.

www.kemppi.com

