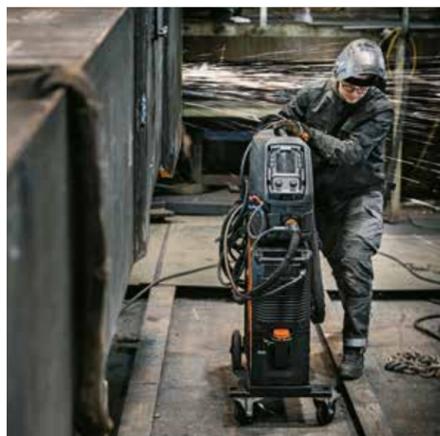




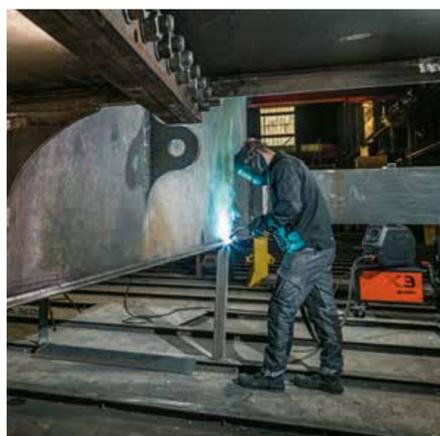
## Unkompliziertes Einrichten und Schweißen

Die X3S FastMig ist auf unkomplizierte Bedienerfreundlichkeit ausgelegt und bietet sowohl AUTO als auch MANUELLE Einstellungsoptionen über die symbolbasierte Benutzeroberfläche für eine schnelle und präzise Parameterauswahl.



## Arbeiten unter schwierigen Bedingungen

Mit ihrem robusten Design und dem langlebigen Drahtvorschub ist die X3S FastMig für anspruchsvolle Aufgaben unter härtesten Bedingungen ausgelegt. Sie sieht hart aus. Und das ist sie auch.



## Anspruchsvolle Aufträge erledigen

Mit 420 Ampere bei einer Einschaltdauer von 60 % liefert die X3S FastMig hohe Leistung bei hoher Qualität. Volle Konzentration auf eine Aufgabe und dranbleiben, bis sie erledigt ist.

## X3S FASTMIG 420 SYN

| Eigenschaften                     |           | X3S FastMig 420 SYN G  | X3S FastMig 420 SYN W  |
|-----------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|
| Netzspannung 3~                   | 50/60 Hz  | 380 - 415 V ±10 %      | 380 - 415 V ±10 %      |
| Leistung bei +40 °C               | 60 % MIG  | 420 A                  | 420 A                  |
|                                   | 100 % MIG | 350 A                  | 350 A                  |
|                                   | 60 % MMA  | 400 A                  | 400 A                  |
|                                   | 100 % MMA | 330 A                  | 330 A                  |
| Schweißstrom und Spannungsbereich | MIG       | 15 A/12 V - 420 A/40 V | 15 A/12 V - 420 A/40 V |
|                                   | MMA       | 15 A/10 V - 400 A/41 V | 15 A/10 V - 400 A/41 V |
|                                   | Gouging   | 15 A/10 V - 400 A/41 V | 15 A/10 V - 400 A/41 V |
| Betriebstemperaturbereich         |           | -20 bis +40°C          | -20 bis +40°C          |
| Lagerungstemperaturbereich        |           | -40 bis +60°C          | -40 bis +60°C          |
| EMV-Klasse                        |           | A                      | A                      |
| Schutzklasse                      |           | IP23                   | IP23                   |
| Außenabmessungen                  | L x B x H | 698 x 251 x 361 mm     | 698 x 251 x 613 mm     |
| Gewicht ohne Zubehör              |           | 35 kg                  | 47 kg                  |
| Standard                          |           | IEC 60974-1, -10       | IEC 60974-1, -2, -10   |
| Bestellnummer                     |           | X3S420G                | X3S420W                |

| Beschreibung   | Bestellnummer |
|--|---------------|
| X3S Power Source 420 Stromquelle gasgekühlt                | X3S420G       |
| X3S Power Source 420 Stromquelle wassergekühlt             | X3S420W       |
| X3 Wire Feeder HD300 Drahtvorschubgerät                    | X3HD300       |
| X3 4-Rad-Fahrwagen   | X3T4          |
| X5 Wire Feeder 2-Rad-Fahrwagen Drahtvorschub               | X5702010000   |
| X5 Wire Feeder Fahrwagen Drahtvorschub                     | X5702020000   |
| Aufhängung für Wire Feeder HD 300 Drahtvorschub            | X5702041000   |
| X5 Wire Feeder HD300 Schutzgleitschienen mit Brennerhalter | X5702091000   |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 1,5m           | X37001MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 1,5m        | X37001MW      |
| X3 Zwischenkabel 95mm <sup>2</sup> -gasgek. 1,5m           | X39501MG      |
| X3 Zwischenkabel 95mm <sup>2</sup> -wassergek. 1,5m        | X39501MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 5m             | X37005MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 5m          | X37005MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 10m            | X37010MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 10m         | X37010MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 15m            | X37015MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 15m         | X37015MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 20m            | X37020MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 20m         | X37020MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 25m            | X37025MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 25m         | X37025MW      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -gasgek. 30m            | X37030MG      |
| X3 Zwischenkabel 70mm <sup>2</sup> -wassergek. 30m         | X37030MW      |
| HR53 Kabelgebundener Fernregler mit Display, Länge 5m      | HR53          |
| Brennerfernregler GXe Brenner Serie 5                      | GRe50         |



Scannen und mehr erfahren



# X3S FASTMIG

Genial einfach, verblüffend effizient

JS Schweißtechnik AG

Tambourstrasse 1  
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05  
Fax +41 44 784 90 05  
www.jschweisstechnik.ch  
info@jschweisstechnik.ch





### Robust, einfach und präzise

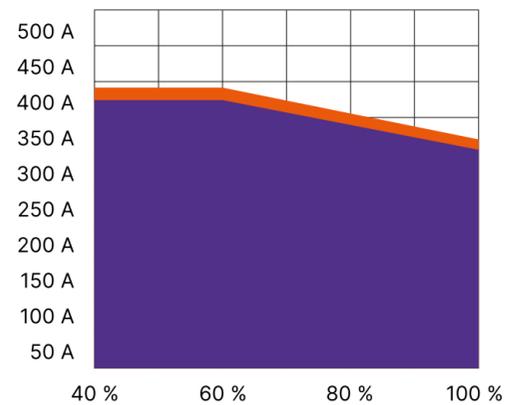
Die X3S FastMig ist Ihr schneller Weg zu qualitativ hochwertigen Schweißnähten bei einer Vielzahl von Schweiß- und Fertigungsumgebungen. Die X3S FastMig ist robust und langlebig und hält den Belastungen des industriellen Schweißalltags stand. Die neue symbolbasierte Benutzeroberfläche spart Zeit durch schnelles Einrichten und einfache Parameterauswahl und bietet sofortige Kontrolle über die wichtigsten Funktionen für zuverlässiges, qualitativ hochwertiges Schweißen.

Die leistungsstarke und produktive X3S FastMig liefert 420 Ampere bei 60 % Einschaltdauer. Sie eignet sich ideal für Produktionsschweißen, bei dem ein leistungsstarkes, präzises und zuverlässiges Gerät für schnell wechselnde und variable Aufgaben benötigt wird.

Die X3S FastMig ist serienmäßig mit dem hochbelastbaren, stoßfesten Drahtvorschub HD300 mit doppelwandiger Konstruktion und leistungsstarkem Dura Torque 4x4-Drahtvorschubmotor ausgestattet. Das Drahtvorschubgerät HD300 ist mit einem Safe-Lift-System ausgestattet, mit dem das Gerät am Griff angehoben und aufgehängt werden kann.

Eine Reihe von Zubehörteilen wurde für alternative Umgebungen entwickelt, darunter ein 4-Rad-Zylinderwagen, zwei Drahtvorschubwagen und Schutzschienen für Drahtvorschubgeräte. Fügen Sie einen Schwenkarm zum Aufhängen des Drahtvorschubgerätes über dem Arbeitsbereich hinzu. Steuern Sie die X3S FastMig mit einem optionalen Fernregler, entweder mit dem Kemppi Brenner-Fernregler GRe50 oder dem kabelgebundenen Fernregler HR53.

### Einschaltdauer



■ MIG X3S FastMig 420 G / W

■ MMA X3S FastMig 420 G / W

Das robuste und widerstandsfähige Drahtvorschubgehäuse aus Kunststoff verfügt über eine doppelwandige Konstruktion, die den Stoßbelastungen des industriellen Einsatzes bei schweren Schweiß- und Fertigungsanwendungen standhält.



Die neue symbolbasierte Benutzeroberfläche ist sowohl für professionelle als auch für semiprofessionelle Schweißer klar, einfach und schnell einzurichten.

Der DuraTorque 4x4-Drahtvorschubmotor ist extrem stark und zuverlässig und gewährleistet unter allen Bedingungen qualitativ hochwertige Schweißnähte.

